



OKILA®

OKILA
2024

Catálogo 2024



Con 27 años en México, somos una empresa mayorista líder de productos y accesorios para soldar, artículos de protección industrial, así como componentes para el manejo de gases industriales y medicinales.

Nuestra misión es dotar a la industria de la soldadura y en particular al soldador y trabajador mexicano con productos de alta calidad para que desarrolle sus labores con óptima calidad, eficiencia y seguridad.

Contamos con más de 3,000 artículos especializados en el ramo y nos proveemos de más de 50 fabricantes de Estados Unidos, China, Taiwan, Italia y la India.

Con productos de alta calidad a precios competitivos y con altos niveles de inventarios en nuestros almacenes de México y Monterrey, aseguramos un excelente servicio en calidad y suministro. Los productos se hacen llegar a la industria en general a través de nuestros distribuidores localizados en toda la República Mexicana.

OKILA...entregando VALOR.



OFICINA MATRIZ



Saturno #11 Col. Nueva Industrial Vallejo Gustavo A. Madero, Ciudad de México C.P. 07700
Tels. (55) 5747-6600



SUCURSAL MONTERREY



Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial Titán Apodaca, Nuevo León C.P. 66633
Tels. (81) 1970-9900 al 20



MÁQUINAS SOLDADORAS


- 7 Talleres de Servicio
- 8 Máquinas Inversoras para soldar proceso Electrodo Revestido
- 12 Máquinas Inversoras para soldar Proceso Tig
- 20 Máquinas Inversoras para soldar Mig y Multiprocesos
- 32 Guía de refacciones-accesorios-consumibles

SOLDADURAS


- 37 Acero al carbono Alambre Sólido
- 38 Acero al carbono Varilla de Aporte
- 39 Acero al carbono Alambre Tubular con Gas de Protección
- 40 Acero al carbono Alambre Tubular sin Gas de Protección
- 41 Acero Inoxidable Varilla de Aporte
- 42 Acero Inoxidable Micro Alambre
- 43 Acero Inoxidable Electrodo Revestido
- 44 Aluminio Micro Alambre
- 45 Aluminio Varilla de Aporte
- 46 Aluminio Micro Alambre Marca Harris®

MIG


- 49 Pistolas para Soldar Weld500® Tipo Tweco®
- 50 Pistolas para Máquinas Weld500®
- 51 Pistolas para Soldar Weld500® Tipo Tregaskiss®
- 52 Pistolas para Soldar Weld500® Tipo Miller®
- 53 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tweco®
- 56 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Binzel®
- 57 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Tregaskiss®
- 58 Consumibles Weld500® para pistolas Tipo Miller®
- 58 Consumibles CM Industries® para pistolas Tipo Tregaskiss®

TIG

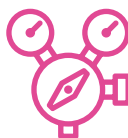

- 61 Antorchas enfriadas por Aire
- 62 Antorchas enfriadas por Agua
- 63 Boquillas de Cuarzo
- 65 Boquillas de Pyrex
- 66 Consumibles serie 9
- 68 Consumibles serie 17
- 70 Consumibles serie 26
- 72 Consumibles serie 20
- 74 Consumibles serie 18
- 76 Tungstenos
- 78 Afilador de electrodos de Tungstenos
- 78 Discos de Diamante

ACCESORIOS



- 81 Cable Portaelectrodo
- 81 Zapatas para cable
- 82 Portaelectrodos
- 83 Pinzas de Tierra
- 84 Conectores de Cable
- 85 Hornos para Electrodo
- 86 Herramientas Auxiliares
- 88 Cepillos de Mano
- 88 Cinta para Marcar Tubería
- 89 Marcadores para Metal
- 90 Indicadores de Temperatura
- 91 Productos Anti-Salpicaduras
- 92 Químicos
- 94 Antorchas Arco-Aire
- 94 Carbones

OXICORTE Y PLASMA



- 97 Equipos para Oxicorte y Soldadura Autógena
- 98 Equipos para Corte y Soldadura Trabajo Pesado
- 99 Sopletes
- 100 Reguladores Industriales
- 102 Reguladores con Flujómetro
- 102 Regulador flujómetro con Calentador para CO2
- 103 Boquillas de Corte
- 105 Boquillas para Soldar
- 105 Boquillas Multiflama
- 106 Máquinas para Oxicorte
- 107 Máquinas para Oxicorte de Tubería
- 108 Válvulas check, Arrestaflamas y Conectores Rápidos
- 109 Niples, Ferrules y Conexiones
- 112 Ferruleras
- 112 Encendedores y Piedras
- 113 Limpia boquillas
- 114 Multiflamas
- 115 Cilindros Portátiles
- 115 Mangueras Oxi-acetileno
- 116 Máquinas para corte por Plasma y Consumibles

SEGURIDAD



- 127 Caretas Electrónicas
- 132 Caretas No Electrónicas
- 133 Micas
- 134 Cristales
- 135 Lentes de Seguridad
- 137 Goggles
- 138 Protección Corporal
- 141 Protección Facial
- 142 Cortinas y Mantas

MEDICINAL



- 145 Kit de Oxígeno Medicinal
- 145 Cilindro E de Aluminio
- 145 Carro Porta Cilindro
- 146 Kit de Trasvasado
- 146 Reguladores Medicinales
- 147 Manifolds



MÁQUINAS SOLDADORAS

ÍNDICE

Pág. 07 TALLERES DE SERVICIO

Pág. 08 MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

Pág. 12 MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG

Pág. 20 MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

Pág. 32 GUÍA DE REFACCIONES-ACCESORIOS-CONSUMIBLES

MÁQUINAS SOLDADORAS

TALLERES DE SERVICIO

MÁQUINAS SOLDADORAS

CIUDAD DE MÉXICO

Okila, S.A.P.I. DE C.V.
Saturno #11 Colonia Nueva Industrial Vallejo
Ciudad de México, C.P. 07700
55 5747-6600

LA PAZ

Vazol Servicios S.A DE C.V.
Yucatán #3415 Colonia Las Garzas
La Paz, C.P. 23079
(612) 129-6949

MONCLOVA

Regio Corte y Soldadura
Carretera 57 #1246, Colonia Obrera Sur
Monclova Coahuila, C.P. 25790
(866) 631-1033

QUERÉTARO

HM Industriales en Soldadura, S.A. DE C.V.
Av.Panamericana #127 Centro, C.P. 76700
Pedro Escobedo, Querétaro, Querétaro.
Josue Hernández / Marlene Padilla
(448) 275-1359

TORREÓN

Regio Corte y Soldadura
Calz. Cuitláhuac #1745-1, Colonia Santa María
Torreón Coahuila, C.P. 27020
(871) 272-1110

ZACATECAS

Centauros Máquinas y Herramientas
Blvd. Jesus Varela Rico #605 Colonia Las Americas,
Fresnillo, Zacatecas, C.P. 99030
Guillermo Claudio Padilla / Silvia Delgado
(493) 878-1515 y (493) 878-0690

GUADALAJARA

Gama Consumibles Especiales, S. DE R.L. DE C.V.
Av. Periférico Sur #95-A Colonia La Duraznera,
Tlaquepaque, Jalisco, C.P. 45580
(33) 3838-8070 ext. 1038 y (33) 1409-1784

MONTERREY

Okila, S.A.P.I. DE C.V.
Av.Isidoro Sepúlveda #550 Interior 9 Parque Industrial
Titán Apodáca Nuevo León, C.P. 66633
(81) 1970-9900 al 20

NUEVO LEÓN

Regio Corte y Soldadura
Av. López Mateos #106, Colonia Futuro Nogalar
San Nicolás de la Garza, Nuevo León Monterrey, C.P. 66484
(81) 4065-11-26

SAN LUIS POTOSÍ

Solder
Pedro Moreno #735 F Santiago del Río
San Luis Potosí, San Luis Potosí, C.P. 78049
(444) 812-2502 ext 110

VERACRUZ

Oxígeno 21
Prolongación Miguel Aleman #3389 2A Colonia Pedro Ignacio
Mata, Veracruz, Veracruz, C.P. 91799
Antonio Cervantes / Amalia Rios
(229) 925-3328 y (229) 980-5362



www.okila.net



contactoweb@okila.com.mx

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

ER200 PLUS-VD

WLD*MS-ER200PLUS-VD



280mm/
11.02"

420mm/
16.53"

155mm/
6.10"



8 Kg/
17.63 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:

**SE PUEDE CONECTAR
A 127V Y 220V**



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Se puede conectar a 220VCA y 127VCA.
- ✓ Opción de proceso Tig (GTAW) con encendido de arco "Easy Tig".
- ✓ Puede soldar E7018 de 1/8" de forma continua.
- ✓ Asa superior de una pieza para fácil movilidad de la máquina.
- ✓ Panel con controles digitales para el tipo de proceso y selección del tipo de soldadura.
- ✓ Protección térmica para la sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	127VCA 1 Fase 220VCA 1 Fase
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	33 AMP @ 127VCA-1 Fase 31 AMP @ 220VCA-1 Fase
Tamaño de cable recomendado	AWG #14
Tamaño de fusible máximo	40 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo SMAW/GTAW 100% conectada a 220V 141 AMP 100% conectada a 127V 85 AMP 50% conectada a 220V 200 AMP 50% conectada a 127V 120 AMP
Norma de Fabricación	EN IEC 60974-1 IP23
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	25 AMP a 200 AMP conectada a 220V 25 AMP a 120 AMP conectada a 127V
Voltaje de circuito abierto	78

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable con pinza de tierra
de 200 AMP y conector rápido



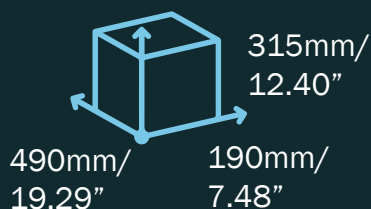
Cable con porta electrodo
de 200 AMP y conector rápido

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO ELECTRODO REVESTIDO

ER315 PLUS-CEL

WLD*MS-ER315PLUS-CEL-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:

**PARA
ELECTRODO E6010**



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Opción de proceso TIG (GTAW) con encendido de arco “Easy TIG”.
- ✓ Panel con controles digitales.
- ✓ Puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco estable.
- ✓ Sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15).
- ✓ Eficiencia y menor consumo 62.4 AMP a 220 volts 1 fase y 31.2 AMP a 220 volts 3 fases.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- ✓ Funciona para todos los electrodos revestidos incluyendo los tipo “celulosicos”

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase/3 Fases																
Ciclo	50/60 HZ																
Corriente de entrada máx. a salida nominal	55 @ 220VCA-1 Fase 23 @ 220VCA-3 Fases																
Tamaño de cable recomendado	AWG #12																
Tamaño de fusible máximo	70 AMP																
Salida Nominal	<table> <tr> <td>Ciclo de trabajo</td><td>SMAW/GTAW</td></tr> <tr> <td>A 220-3/F 100%</td><td>220 AMP</td></tr> <tr> <td>60%</td><td>280 AMP</td></tr> <tr> <td>40%</td><td>315 AMP</td></tr> <tr> <td>Ciclo de trabajo</td><td>SMAW/GTAW</td></tr> <tr> <td>A 220-1/F 100%</td><td>180 AMP</td></tr> <tr> <td>60%</td><td>225 AMP</td></tr> <tr> <td>40%</td><td>250 AMP</td></tr> </table>	Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	A 220-3/F 100%	220 AMP	60%	280 AMP	40%	315 AMP	Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW	A 220-1/F 100%	180 AMP	60%	225 AMP	40%	250 AMP
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW																
A 220-3/F 100%	220 AMP																
60%	280 AMP																
40%	315 AMP																
Ciclo de trabajo	SMAW/GTAW																
A 220-1/F 100%	180 AMP																
60%	225 AMP																
40%	250 AMP																
Norma de Fabricación	EN 60974-1 IP23																
Temperatura de operación	-10 a +40°C																
Rango de corriente	10 AMP a 315 AMP																
Voltaje de circuito abierto	65 VR15																

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 5 mts con porta electrodo de 300 AMP y conector rápido



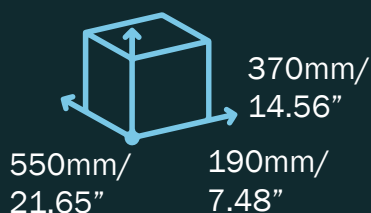
Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG

TT200-SP

WLD*MS-TT200-SP-K



CON FUNCIÓN
"SPOT"

PANEL DE CONTROL FRONTAL:

Indicador digital
de voltaje

Indicador digital
de amperaje



Perilla
multi funciones

Panel general de control



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- ✓ Ajuste automático del voltaje de alimentación 120V/220V.
- ✓ Asa superior de una pieza.
- ✓ Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- ✓ Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.2 AMP con más del 85% de eficiencia.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	Desde 90 hasta 270V 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	40 AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #12		
Tamaño de fusible máximo	50 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	GTAW CA	SMAW CA
	60% a 110VCA	160 AMP	110 AMP
	100% a 110VCA	125 AMP	80 AMP
	60% a 220VCA	200 AMP	140 AMP
	100% a 220VCA	155 AMP	110 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1 IP23		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	5 AMP a 200 AMP		
Voltaje de circuito abierto	67		

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido



Antorcha TIG mod. 26 con gatillo



Flujómetro de prueba



Juego de manguera para gas de protección con conexiones

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG

TT200B-LCD

WLD*MS-TT200B-LCD-K



340mm/
13.38"

540mm/
21.25"

210mm/
8.26"



14.5 Kg/
31.96 Lb

PRODUCTO
NUEVO



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, tipo de onda, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- ✓ Por la alta corriente de salida y ciclo de trabajo puede soldar con electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32".
- ✓ Asa superior de una pieza.
- ✓ Pantalla LCD de 4.5".
- ✓ Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- ✓ Alta eficiencia y menor consumo, máximo 40.4 AMP a 220-1 fase con más del 85% de eficiencia.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	Desde 90 hasta 270V 1 Fase		
Ciclo	50/60 Hz		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	32.0 a 220-1 Fase / 38.7 a 120-1 Fase		
Tamaño de cable recomendado	AWG #12		
Tamaño de fusible máximo	50 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	GTAW	SMAW
	100% a 120V 1 Fase	125 AMP	105 AMP
	60% a 120V 1 Fase	160 AMP	130 AMP
	100% a 220V 1 Fase	155 AMP	120 AMP
	60% a 220V 1 Fase	200 AMP	155 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	3 AMP a 200 AMP		
Voltaje de circuito abierto	10.3 SMAW y 71 GTAW		

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable con pinza de tierra
200 AMP y conector rápido



Juego de manguera para gas
de protección con conexiones



3 Cajas de tungstenos
punta morada 1/16", 3/32" y 1/8"



Flujómetro de prueba



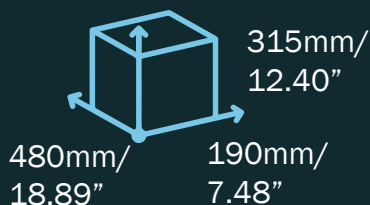
Antorcha TIG enfriada por aire
mod. 26 EXTRAFLEX de 25 pies
con kit de consumibles

MÁQUINAS SOLDADORAS

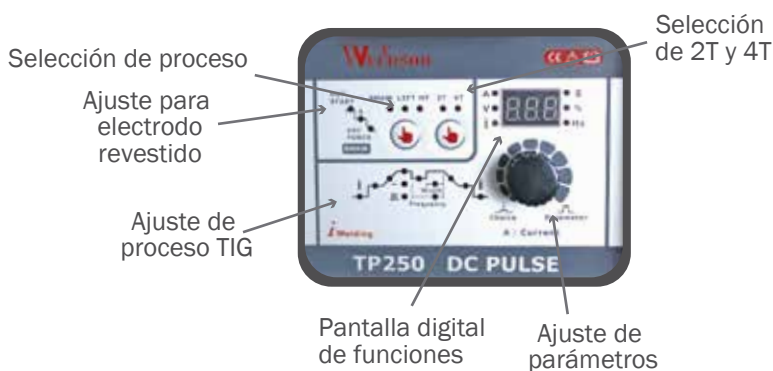
MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG

TP250

WLD*MS-TP250-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Control total de la soldadura, pre-flujo de gas, arranque de arco, ascenso de corriente, corriente de pico, corriente de base (en modo pulsado) frecuencia del pulso, 5 de amperaje de pico y base (en modo pulsado) caída de corriente en tiempo y amperaje, relleno de cráter y pos-flujo de gas 2T y 4T.
- ✓ Encendido de arco con alta frecuencia o "Easy Tig".
- ✓ Panel con controles digitales.
- ✓ Rango de ajuste para soldaduras.
- ✓ Alta eficiencia y menor consumo, máximo 25.3 AMP con más del 80% de eficiencia.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	53 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #12
Salida Nominal	Ciclo de trabajo SMAW/GTAW
	100% 180 AMP
	60% 200 AMP
	40% 250 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	5 AMP a 250 AMP
Voltaje de circuito abierto	66
Tamaño de fusible máximo	60 AMP

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido



Juego de manguera para gas de protección con conexiones



Flujómetro de prueba



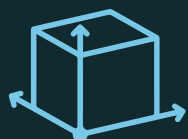
Antorcha TIG modelo 26 con gatillo

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR PROCESO TIG

TT350B-LCD

WLD*MS-TT350-LCD-K



490mm/
19.29"

710mm/
27.95"

270mm/
10.62"



29.4 Kg/
64.81 Lb



**PRODUCTO
NUEVO**



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo, frecuencia, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable.
- ✓ Sistema de enfriamiento dual, por gas o líquido.
- ✓ Pantalla LCD de 5".
- ✓ Incluye carro, para colocar la fuente de poder, el enfriador y el cilindro de gas.
- ✓ Panel con controles digitales, perilla multi-funciones de fácil control.
- ✓ Alta eficiencia y menor consumo, máximo 40.4 AMP a 220-3 fases con más del 85% de eficiencia.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220V 1 Fase 220V 3 Fases		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	42.5 AMP a 220-3 Fases / 60.7 a 220-1 Fase		
Tamaño de cable recomendado	AWG #10		
Tamaño de fusible máximo	50 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	GTAW	SMAW
	100% a 220V 1 Fase	195 AMP	195 AMP
	60% a 220V 1 Fase	250 AMP	250 AMP
	100% a 220V 3 Fases	270 AMP	270 AMP
	60% a 220V 3 Fases	350 AMP	350 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	5 AMP a 350 AMP		
Voltaje de circuito abierto	10 SMAW y 74 GTAW		

ACCESORIOS INCLUIDOS:

Enfriador de antorcha por líquido con cable de interconexión.

Carro porta máquina y porta cilindro de gas.



Antorcha TIG enfriada por líquido mod. 18 EXTRAFLEX de 25 pies de largo y kit de consumibles



3 Cajas de tungstenos punta morada 1/16", 3/32" y 1/8"



Antorcha TIG enfriada por aire mod. 26 EXTRAFLEX de 25 pies de largo y kit de consumibles



Cable con pinza de tierra de 300 AMP y conector rápido



Flujómetro de prueba



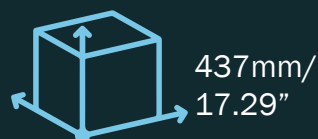
Juego de manguera para gas de protección con conexiones

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

M160

WLD*MS-M160-K



557mm/
21.925"

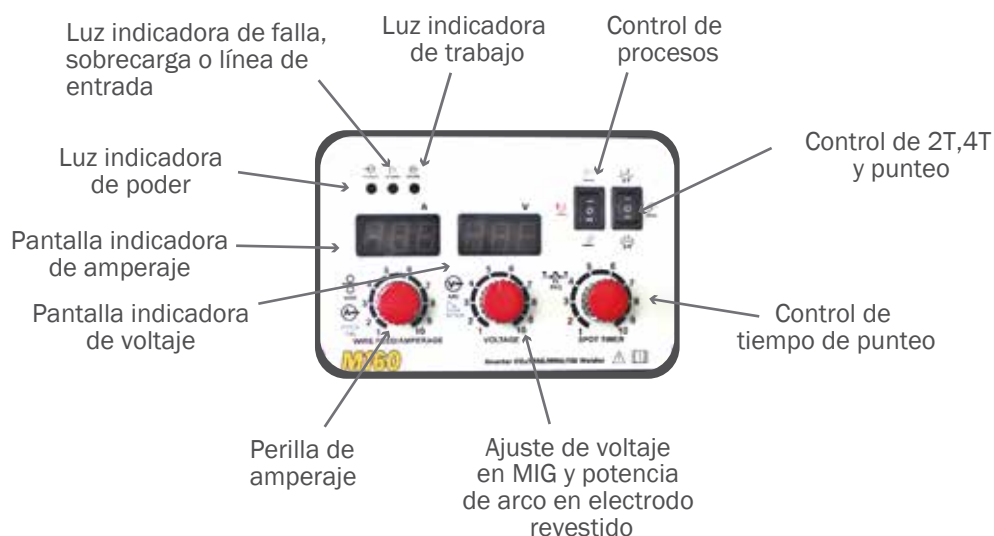
242mm/
9.52"



15.0 Kg/
33.06 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Alimentador de 2 rodillos con cubierta protectora para el carrete de soldadura y los rodillos.
- ✓ Tamaño compacto y excelente estabilidad de arco.
- ✓ Función de punteo integrada.
- ✓ Indicadores digitales.
- ✓ Ahorro en el consumo de energía, requiere solo 36 AMP con 85% de eficiencia.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.
- ✓ Botón para cambio de proceso de soldadura.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	36 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #12
Tamaño de fusible máximo	50 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo GMAW/FCAW/GTAW
	100% 110 AMP
	60% 141 AMP
	Ciclo de trabajo SMAW
	100% 93 AMP
	60% 120 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	GMAW/FCAW/GTAW 30 AMP a 200 AMP
	SMAW 30 AMP a 170 AMP
Voltaje de circuito abierto	65

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido



Manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones instaladas



Pistola MIG de 200 AMP



Pinza MIG para soldador



Flujómetro de prueba



Juego de rodillos instalados y 1 rodillo extra

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

M251 LCD

WLD*MS-M251LCD-K



670mm/
26.37"

830mm/
32.67"

505mm/
19.88"



39.50 Kg/
87.08 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Sistema multi-funciones que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de los datos proporcionados por el usuario.
- ✓ Pantalla LCD de 4" con configuración de idioma (Español, Inglés o Francés) y selección de unidades métricas o Inglesas.
- ✓ Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".
- ✓ En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo. Ajuste de: Pre flujo de gas, alimentación lenta, de Burn y post flujo de gas.
- ✓ En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).
- ✓ Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	45 AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #12		
Tamaño de fusible máximo	60 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	GMAW/FCAW	SMAW
	100%	192 AMP	154 AMP
	60%	250 AMP	200 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	30 AMP a 250 AMP		
Voltaje de circuito abierto	55		

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.



Pistola MIG de 300 AMP de 15' de largo.



Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.



Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 mts y kit de consumibles instalados



Cable de 5 mts con porta electrodo y conector rápido.



Juego de manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones



Flujómetro de prueba



Pinza MIG para soldador



Guía de alimentación para alambre de aluminio.



Kit de accesorios

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

M251 CLASSIC

WLD*MS-M251C-K



670mm/
26.37"

830mm/
32.67"

505mm/
19.88"



39.50 Kg/
87.08 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Control de seguro en el gatillo.
- ✓ Controles independientes de Amperaje y Voltaje para MIG y electrodo revestido.
- ✓ Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".
- ✓ Opcionalmente se puede usar Spool Gun.
- ✓ Indicadores digitales.
- ✓ Perilla de Encendido/Apagado.
- ✓ Puede recibir carretes de 15 y 5kgs sin usar adaptadores.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	45 AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #12		
Tamaño de fusible máximo	60 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	GMAW/FCAW	SMAW
	100%	192 AMP	154 AMP
	60%	250 AMP	200 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	30 AMP a 250 AMP		
Voltaje de circuito abierto	55		

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido



Pistola MIG 300 AMP de 15' de largo



Juego de manguera para gas de protección de 2 mts con conexiones



Kit de accesorios.



Flujómetro de prueba



Pinza MIG para soldador

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

M301B LCD

WLD*MS-M301B-LCD-K



810mm/
31.88"

960mm/
37.79"

590mm/
23.22"



42.50 Kg/
93.69 Lb



PRODUCTO
NUEVO

PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Sistema multi-funciones que ajusta los parámetros de soldadura dependiendo de los datos proporcionados por el usuario.
- ✓ Pantalla LCD de 4" con configuración de idioma (Español, Inglés o Francés) y selección de unidades métricas o Inglesas.
- ✓ Alimentador de 4 rodillos y ruedas de 8".
- ✓ En GMAW y FCAW tiene función de gatillo 2T, 4T y punteo. Ajuste de: Pre flujo de gas, alimentación lenta, de Burn y post flujo de gas.
- ✓ En SMAW tiene función de selección de tipo de electrodo (70XX y 60XX), ajuste de arranque de arco, de fuerza de arco y VDR (reducción de voltaje de circuito abierto para su seguridad).
- ✓ Puede recibir carretes de 15 y 5kgs. sin usar adaptadores.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	61 AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #12		
Tamaño de fusible máximo	70 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	GMAW/FCAW	SMAW
	100%	190 AMP	158 AMP
	60%	300 AMP	250 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1		
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	30 AMP a 300 AMP		
Voltaie de circuito abierto	55		

ACCESORIOS INCLUIDOS:



Cable de 3 mts con pinza de tierra y conector rápido.



Pistola MIG de 300 AMP de 15' de largo.



Antorcha TIG modelo 26V-12-2 con funda y kit de accesorios.



Pistola MIG tipo Spool Gun de 3 mts y kit de consumibles instalados



Cable de 5 mts con porta electrodo y conector rápido.



Juego de manguera para gas de protección de 3 mts con conexiones



Flujómetro de prueba



Pinza MIG para soldador



Guía de alimentación para alambre de aluminio.



Kit de accesorios

MÁQUINAS SOLDADORAS

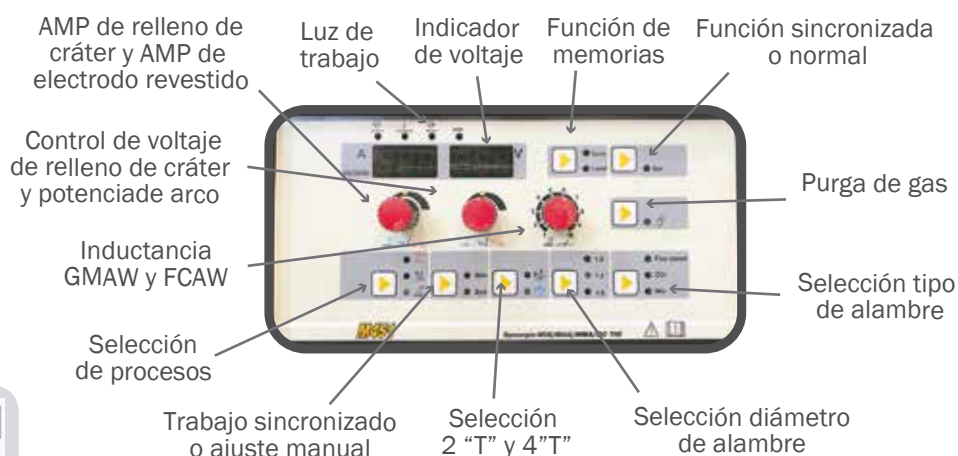
MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

M451

WLD*MS-M451-K



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Estabilidad de arco.
- ✓ Indicadores digitales con controles prácticos.
- ✓ Inversora y capacidad de trabajo pesado.
- ✓ Ahorro de consumo de energía requiere solo 71 AMP con 85% de eficiencia.
- ✓ Carro integrado a la máquina para mover el equipo desde cualquier ángulo, el alimentador puede girar haciendo más fácil la soldadura.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 3 Fases
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	71 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #8
Tamaño de fusible máximo	80 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo GMAW/FCAW/SMAW/GTAW
	100% 387 AMP
	60% 500 AMP
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	30 AMP a 500 AMP para GMAW/FCAW/GTAW
	25 AMP a 500 AMP para SMAW
Voltaje de circuito abierto	68

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Alimentador cerrado de 4 rodillos
- Carro integrado a la máquina



Cable con conector rápido y pinza de tierra de 3 mts.



Manguera para gas de protección de 4 mts con conexiones



Pistola MIG tipo Tweco de 500 AMP



Cable de interconexión máquina-alimentador de 4.5 mts.



3 Juegos de rodillos



Pinza para soldador



Flujómetro de prueba

MÁQUINAS SOLDADORAS

MÁQUINAS INVERSORAS PARA SOLDAR MIG Y MULTIPROCESOS

M500 PLUS

WLD*MS-M500-K



500mm/
19.68"

604mm/
23.77"

322mm/
12.67"



40.0 Kg/
88.18 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Inversora y con gran capacidad de trabajo pesado.
- ✓ Ahorro en el consumo de energía requiere solo 35 AMPS a 440 volts con 89% de eficiencia.
- ✓ Alimentador de 4 rodillos con cubierta de protección para el rollo de soldadura.
- ✓ Carro integrado para mejor movilidad de la máquina desde cualquier ángulo.
- ✓ Indicadores digitales con controles prácticos.
- ✓ Protección térmica para sobrecarga en la entrada de corriente de la máquina.

ESPECIFICACIONES:

Entrada	220/440 VCA 3 Fases
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx. a salida nominal	34 AMP
Tamaño de cable recomendado	AWG #10
Tamaño de fusible máximo	50 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo 100% 387 AMP a 440V-3 fases 100% 320 AMP a 220V-3 fases 60% 500 AMP a 440V-3 fases
Norma de Fabricación	EN 60974-1
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	30 AMP a 500 AMP SMAW 60 AMP a 500 AMP GMAW/FCAW
Voltaje de circuito abierto	17V SMAW 95V GMAW/FCAW

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Alimentador cerrado de 4 rodillos
- Carro porta máquina, alimentador y porta cilindro de gas
- Conector rápido para el cable y porta electrodo



Pistola MIG



Cable de 3 mts con pinza de tierra de 500 AMP y conector rápido



Cable de interconexión máquina-alimentador



2 Juegos de rodillos

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR ELECTRODO REVESTIDO (SMAW) Y TIG (GTAW) SENCILLO



Parte, Refacción o Consumible	ER200PLUS-VD	ER315PLUS-CEL
Receptor de conector rápido	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido al cable	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR TIG (GTAW) Y ELECTRODO REVESTIDO (SMAW)



Parte, Refacción o Consumible	TT200-SP	TT200B-LCD	TP250	TT350B-LCD
Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46	WLD*MS-TT200-REF46
Pedal de control remoto	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable	WLD*MS-TT200-SP-ACC01 Con cable
	WLD*MS-TT200-ACC-26-25R	WLD*WT26-25-R-SF	WLD*WTT200-ACC-26-25R	WLD*WT18-25-R-SF WLD*WT26-25-R-SF
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR MULTI-PROCESOS



Parte, Refacción o Consumible	M251C	M251LCD	M301BLCD
Conector rápido hembra	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-KT215-5P	WLD*WM-KT215-5P	WLD*WM-KT215-5P
Puntas de contacto	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45	K14-30 K14-35 K14-45 K14H-35 K14H-45
Boquillas	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62	K23-50 K23-62 K24A-50 K24A-62
Difusor	K54A	K54A	K54A
Liner	K44-3545-15	K44-3545-15	K44-3545-15
Spool Gun	WLD*MSACC-TO200-SPG	WLD*MSACC-TO200-SPG	WLD*MSACC-TO200-SPG
Puntas de contacto	K11-23 K11-30 K11-35	K11-23 K11-30 K11-35	K11-23 K11-30 K11-35
Boquillas	K21-50 K21-62	K21-50 K21-62	K21-50 K21-62
Difusor	K51	K51	K51
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M

MÁQUINAS SOLDADORAS

PARA MÁQUINAS DE SOLDAR MULTI-PROCESOS



Parte, Refacción o Consumible	M500PLUS	M160	M451
Conector rápido hembra	WLD*MS-M500-REF0037 WLD*MS-M500-REF0038	WLD*EC-BE-3570	WLD*EC-BE-3570
Conector rápido macho	WLD*MS-M500-00011 WLD*MS-M500-00012	WLD*EC-SK-70	WLD*EC-SK-70
Rodillos	WLD*MS-REF-M500-DRFC-4516 WLD*MS-REF-M500-DRS-3545	WLD*MS-DR52330-160 WLD*MS-DRFC3035-160	WLD*MS-M390-REF-DRF45116 WLD*MS-M390-REF-DRS3545
Pistola MIG	WLD*WM-KTM515	WLD*MS-M160-REFKTM180	WLD*WM-KTM515
Puntas de contacto	K15H-35 K15H-45 K15H-52 K15H-116	K11-23 K11-30 K11-35	K15H-35 K15H-45 K15H-52 K15H-116
Boquillas	K25CT-62 K35CT	K21-50 K21-62	K25CT-62 K35CT
Difusor	K55 K55H K55SW	WLD*MS-C-160-1	K55 K55H K55SW
Liner	K44-3545-15 K44-116-15	K42-3545-15	K44-3545-15 K44-116-15
Antorcha TIG	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK	WLD*WT26FV-25-2-SK
Manguera de gas	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M	COR*RFM2M COR*RFM3M



SOLDADURAS

ÍNDICE

Pág. 37 ACERO AL CARBONO

Pág. 41 ACERO INOXIDABLE

Pág. 44 ALUMINIO

SOLDADURAS

ACERO AL CARBONO ALAMBRE SÓLIDO

SOLDADURAS



Rollo
15 Kg

No. de Parte

Diámetro
de alambre

WLD*1S6-035-15K

.035"

WLD*1S6-045-15K

.045"



Rollo
5 Kg

No. de Parte

Diámetro
de alambre

WLD*1S6-030-5K

.030"

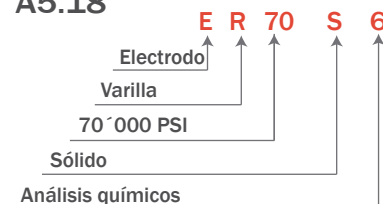
WLD*1S6-035-5K

.035"

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	60 - 140	14 - 16
.035"	70 - 180	15 - 21
.045"	110 - 230	18 - 30

CLASE Y TIPO ER70S-6 AWS/SFA A5.18



CARACTERÍSTICAS: Para la aplicación con protección gaseosa CO₂ al 100%. Embobinado capa a capa que favorece las aplicaciones a velocidades más altas. Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación. Excelente soldabilidad con un mínimo de salpicaduras y buena soldabilidad con mezcla Ar/CO₂. Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pasos con todos los tipos de transferencia de arco (corto circuito, globular, spray o arco pulsado), usando los gases adecuados y ajustando los parámetros correctamente.

APLICACIONES TÍPICAS: Diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A 515 Gr. 70, etc. Las aplicaciones pueden incluir tuberías estructurales, astilleros y fabricaciones de equipos de acero al carbono en general.



Tubo
5 Kg

1 mt. largo



No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1S6-116-1M	1/16"
WLD*1S6-332-1M	3/32"
WLD*1S6-18-1M	1/8"



Ficha técnica

ANÁLISIS QUÍMICO Y PROPIEDADES MÉCANICAS TÍPICAS:

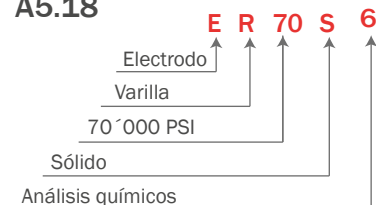
Si	C	Mn	P	S	Fe
1.48	0.07	0.89	0.012	0.01	Balance

Resistencia a la tensión: 580 MPa

Límite elástico: 445 MPa

Elasticidad: 28.5%

CLASE Y TIPO ER-70S-6 AWS/SFA A5.18



CARACTERÍSTICAS: Quintado para fácil identificación. Para la aplicación con protección gaseosa con argón al 100%. Por su contenido controlado de Mn y Si, posee una alta capacidad de desoxidación. Se suelda perfectamente en pase simple o multi-pase ajustando los parámetros correctamente. En el proceso de enderezado se pone estricta atención para lograr uniformidad y rectitud.

APLICACIONES TÍPICAS: Diseñado para unir todos los tipos comerciales de aceros estructurales no aleados como son: aceros de construcción para calderas, tuberías, placas, perfiles, aceros para construcción naval, aceros fundidos; así como aceros de grano fino, con contenidos de Carbono hasta 0.6%. Para uniones en placa: ASTM A36, A285 Gr C, A 515 Gr. 70, etc.

ACERO AL CARBONO ALAMBRE TUBULAR CON GAS DE PROTECCIÓN

SOLDADURAS



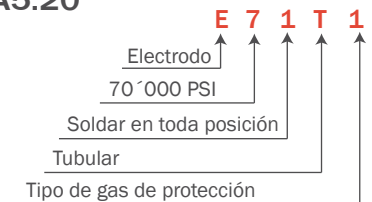
Rollo
15 Kg

No. de Parte	Díámetro de alambre
WLD*1CT71T1-045-15K	.045"
WLD*1CT71T1-116-15K	1/16"

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Díámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje	Velocidad de alimentación IPM
.045"	110 - 280	19 - 28	175 - 290
1/16"	190 - 400	24 - 32	180 - 500

CLASE Y TIPO E71T-1 AWS/SFA A5.20



CARACTERÍSTICAS: Para soldar en todas posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación, puede usarse CO2 o mezcla de CO2/Argón como gas de protección. Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique, la escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar. Aprobado por: ABS, CCS, DNV, LR, GL y BV. Empaque externo en caja e interno aluminizado de alto vacío.

APLICACIONES TÍPICAS: Ideal para fabricación de: puentes, recipientes a presión, equipo para movimiento de tierra, astilleros y estructuras ligeras o pesadas.



Ficha técnica



Rollo
10 Lbs. (4.536 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1E71GS-030-10-A	.030"
WLD*1E71GS-035-10-A	.035"



Rollo
2 Lbs. (.9072 Kg)

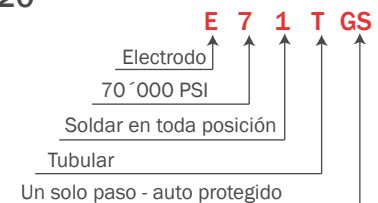
No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1E71GS-030-2-A	.030"
WLD*1E71GS-035-2-A	.035"



PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje
.030"	40 - 100
.035"	100 - 130
.045"	140 - 180

CLASE Y TIPO E71T-GS AWS/SFA A5.20



CARACTERÍSTICAS: Para soldar en todas posiciones en un solo paso en acero al carbono sin necesidad de gas de protección. Produce un arco suave y estable con muy poco chisporroteo o salpique. La escoria cubre completamente los cordones y es muy fácil de quitar.

APLICACIONES TÍPICAS: Unión a tope y traslape de láminas galvanizadas. Reparación y construcción de techos, puertas, láminas de autos, etc.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para proceso GTAW con diámetro calibrado y estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.
- ✓ Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidable.
- ✓ Cubre las especificaciones AWS/SFA ER308L y ER316L, contenido de carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- ✓ El gas de protección regularmente es Argón, aunque para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos.

APLICACIONES TÍPICAS:

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.



Tubo
5 Kg

1 mt. largo



No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1IN308L-332-1M	3/32"
WLD*1IN308L-116-1M	1/16"
WLD*1IN308L-18-1M	1/8"
WLD*1IN309L-332-1M	3/32"
WLD*1IN309L-116-1M	1/16"
WLD*1IN316L-332-1M	3/32"
WLD*1IN316L-116-1M	1/16"
WLD*1IN316L-18-1M	1/8"

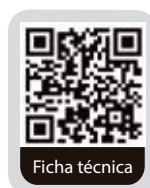


PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

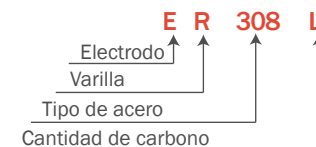
Diámetro de Alambre	Amperaje aproximado
1/16"	60 - 130 *
3/32"	110 - 160 *
1/8"	140 - 350 *

*Dependiendo el espesor por soldar

CLASE Y TIPO ER308L AWS/SFA A5.9



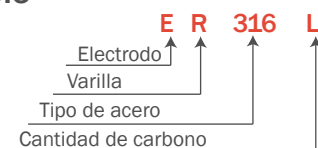
Ficha técnica



CLASE Y TIPO ER316L AWS/SFA A5.9



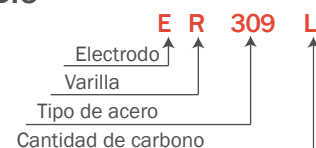
Ficha técnica



CLASE Y TIPO ER309L AWS/SFA A5.9



Ficha técnica





Rollo
15 Kg

No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1IN308LSI-035-15K	.035"
WLD*1IN308LSI-045-15K	.045"



Rollo
1 Kg

No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1IN308LSI-035-1K	.035"



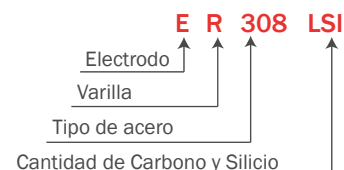
Ficha técnica



PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje
.030"	160 - 210	24 - 28
.035"	170 - 225	24 - 30
.045"	200 - 300	24 - 32

CLASE Y TIPO ER308LSI AWS/SFA A5.9



CARACTERÍSTICAS: Los aceros inoxidables Weld500® para GMAW son embobinados suavemente y con acabado brillante. Son limpiados y empacados correctamente para mantener su brillo así como el acabado hasta que sean usados. El embobinado suave, la superficie uniforme así como el Cast y Helix controlado hacen que los alambres de acero inoxidable Weld500® tengan una constante alimentación y condiciones estables de arco. Estos factores contribuyen a un bajo desgaste de los liners y puntas de contacto.

APLICACIONES TÍPICAS: Juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo las especificaciones AWS/SFA ER308LSI, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos. Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Alambre de aleación controlada y revestimiento de alta calidad.
- ✓ Contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.
- ✓ La penetración es completa y los depósitos quedan libres de porosidades. La escoria se retira fácilmente reduciendo los retrabajos.
- ✓ Empaque en caja con bolsa interna termosellada al alto vacío.

APLICACIONES TÍPICAS:

Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidable, cubriendo la especificación AWS/SFA ER316L y AWS/SFA ER308L, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos. Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.



Caja
5 Kg

12" largo



No. de Parte

Diámetro
de alambre

WLD*1INE316L16-332

3/32"

WLD*1INE308L16-332

3/32"



Caja
5 Kg

14" largo



No. de Parte

Diámetro
de alambre

WLD*1INE316L16-18

1/8"

WLD*1INE308L16-18

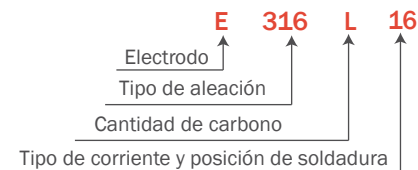
1/8"

PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

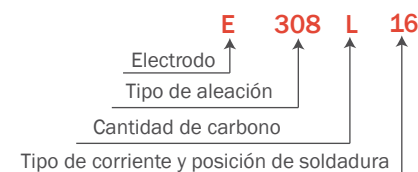
Diámetro de Alambre	Amperaje posición plana	Amperaje posición vertical
3/32"	40 - 70	35 - 50
1/8"	65 - 100	55 - 70

Corriente directa electrodo al positivo o corriente alterna

CLASE Y TIPO E316L-16 AWS/SFA A5.4



CLASE Y TIPO E308L-16 AWS/SFA A5.4





Rollo
16 Lbs. (7.2576 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1A-4043-035-16	.035"



Rollo
1 Lb. (.4536 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1A-4043-035-1	.035"



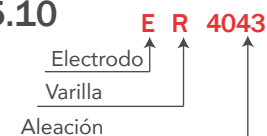
NUEVA
PRESENTACIÓN



PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje	Voltaje
.035"	110 - 220	20 - 26

CLASE Y TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10



CARACTERÍSTICAS: Certificado para AWS A5.10, ABS/CWB Designación AlSi5, aleación 4043 es una aleación con 5% de Silicio usado para soldar aleaciones tratables térmicamente. En el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas. Se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi-automáticos.

El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.

APLICACIONES TÍPICAS: Las aplicaciones comunes son en partes automotrices, construcción de tráileres, evaporadores, intercambiadores de calor, fabricación de bicicletas, etc. Ideal para soldar también por Brazing, hojas delgadas o tubings.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología,
- ✓ Durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado.
- ✓ Aleación 4043 con 5% de Silicio usado para soldar aleaciones tratables térmicamente.
- ✓ Con mayor frecuencia se utiliza para soldar la serie 6XXX de aleaciones.

APLICACIONES TÍPICAS:

Gran fluidez y excelente apariencia de cordón, las aplicaciones comunes son en partes automotrices, intercambiadores de calor, fabricación de bicicletas, evaporadores, construcción de tráileres, etc. Ideal para soldar también por Brazing, hojas delgadas o tubings.



Tubo
5 Kg

1 mt. largo



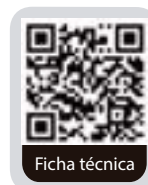
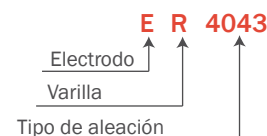
No. de Parte	Diámetro de alambre
WLD*1A-4043-332-1M	3/32"
WLD*1A-4043-116-1M	1/16"
WLD*1A-4043-18-1M	1/8"



PARÁMETROS DE APLICACIÓN:

Diámetro de Alambre	Amperaje
3/32"	125 - 175
1/16"	70 - 100
1/8"	170 - 225

CLASE Y TIPO ER-4043 AWS/SFA A5.10



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Fabricado con la más moderna y avanzada tecnología.
- ✓ Durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado.
- ✓ En el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas.
- ✓ El análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS.



Rollo
1 Lb. (.4536 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
HA*4043-030-1	.030" **
HA*4043-035-1	.035" **
HA*4043-364-1	3/64" **



Rollo
16 Lb. (7.2 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
HA*4043-035-16	.035" **
HA*4043-364-16	3/64" **



Rollo
1 Lb. (.4536 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
HA*5356-030-1	.030" **
HA*5356-035-1	.035" **



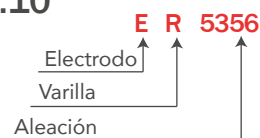
Rollo
16 Lb. (7.2 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
HA*5356-035-16	.035" **
HA*5356-364-16	3/64" **

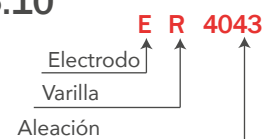


**SOBRE PEDIDO

CLASE Y TIPO ER-5356
AWS/SFA A5.10



CLASE Y TIPO ER-4043
AWS/SFA A5.10



ALUMINIO VARILLA DE APORTE



Caja
10 Lb. (4.536 Kg)

No. de Parte	Diámetro de alambre
HA*5356-332-36	3/32" **
HA*5356-18-36	1/8" **

**SOBRE PEDIDO

CLASE Y TIPO ER-5356
AWS/SFA A5.10





PROCESO MIG

ÍNDICE

Pág. 49 PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR TIPO TWECO®

Pág. 50 PISTOLAS PARA MÁQUINAS WELD500®

Pág. 51 PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR TIPO TREGASKISS®

Pág. 52 PISTOLAS WELD500® PARA SOLDAR TIPO MILLER®

Pág. 53 CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

Pág. 56 CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®

Pág. 57 CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

Pág. 58 CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO MILLER®

Pág. 58 CONSUMIBLES CM INDUSTRIES® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

PROCESO MIG

PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO TWECO®

PROCESO MIG

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- ✓ Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia y alta calidad.
- ✓ Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.



Conector para todos los alimentadores con sistema tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®



15 ft. largo



No. de Parte	Descripción
WLD*WM-KM215	200 AMP conector tipo Miller®
WLD*WM-KM415	400 AMP conector tipo Miller®
WLD*WM-KM515	500 AMP conector tipo Miller®



Ficha técnica



Ficha técnica



Ficha técnica

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PROCESO MIG

PISTOLAS PARA MÁQUINAS WELD500®



Conector de diseño tipo Tweco #4 para todos los alimentadores Lincoln®, modelos LF®, Tweco®, ESAB® que no tengan entrada tipo Euro y Máquinas Weld500®



Amphenol tipo Miller®



Amphenol de conexión rápida de 5 pines para máquinas Weld500® modelos TO200 y M251



15 ft. largo



No. de Parte	Descripción
WLD*WM-KT215-5P	200 AMP amphenol 5 pines p/máquina M251®
WLD*WM-KTM415	400 AMP p/máquina M390®
WLD*WM-KTM515	500 AMP p/máquina M500®



Ficha técnica



Ficha técnica



Ficha técnica

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO TREGASKISS®

PROCESO MIG

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 400 AMP con CO2 y 300 AMP con mezcla de gas.
- ✓ Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- ✓ Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia.
- ✓ Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.



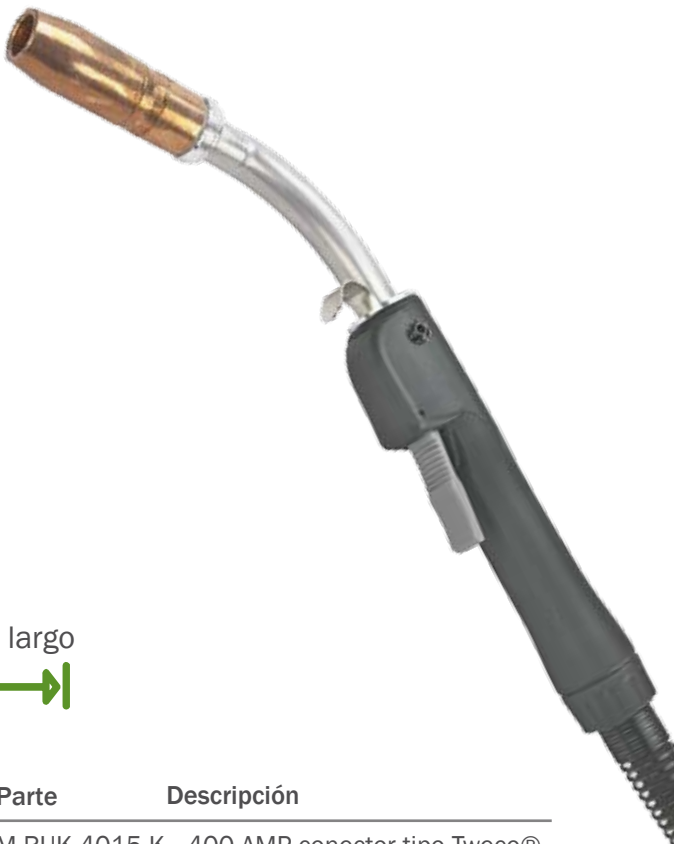
Conector tipo Tweco®



Conector tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®
de alto desempeño



15 ft. largo



No. de Parte	Descripción
WLD*WM-RUK-4015-K	400 AMP conector tipo Tweco®
WLD*WM-RUM-4015-K	400 AMP conector tipo Miller®



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PROCESO MIG

PISTOLAS PARA SOLDAR WELD500® TIPO MILLER®

CARACTERÍSTICAS:

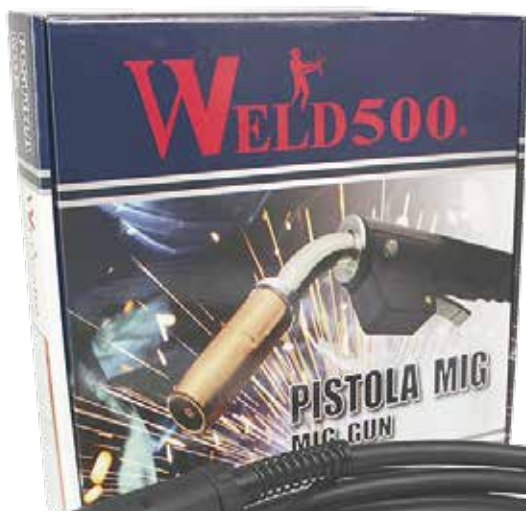
- ✓ Para proceso MIG (GMAW o FCAW) enfriadas por gas de 250 AMP con CO2 al 100% ciclo de trabajo y 60% con mezcla de gas.
- ✓ Consumibles y cuello diseñados y fabricados con especificaciones de equipo original y totalmente compatibles.
- ✓ Mango fabricado con un polímero plástico reforzado de gran resistencia con alta calidad.
- ✓ Sistema protector de cable frontal y posterior, de construcción muy robusta para evitar dobleces en el cable asegurando que el micro alambre se alimente muy suavemente y constantemente sin importar el ángulo en el que se esté trabajando.



Conector para todos los
alimentadores con sistema tipo Miller®



Amphenol tipo Miller®



15 ft. largo



No. de Parte	Descripción
WLD*WM-M25-15	250 AMP conector tipo Miller®



Ficha técnica

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

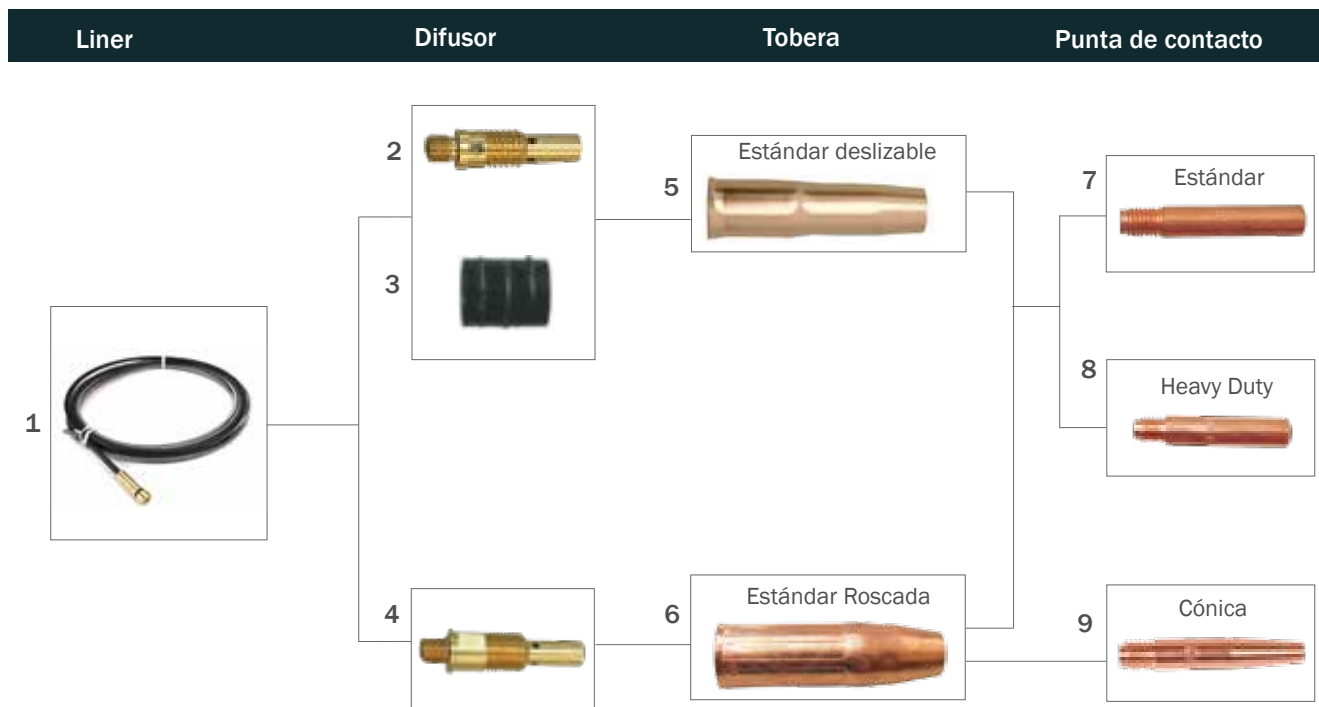
CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

PROCESO MIG



#	Descripción	No. de Parte
1	Liners Liner .035"-.045" 15FT	WLD*WM-K42404515
2	Difusores Difusor	WLD*WM-K52
3	Aislantes Aislante	WLD*WM-K32
4	Difusores Difusor	WLD*WM-K52FN
5	Toberas Estándar Deslizables Tobera 5/8"	WLD*WM-K22-62
6	Toberas Estándar Roscadas Tobera 1/2"	WLD*WM-K23-50
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-62

#	Descripción	No. de Parte
7	Puntas de Contacto Estándar Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14-45
	Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-52
	Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14-116
8	Puntas de Contacto Heavy Duty Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14H-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14H-45
	Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14H-52
	Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-116
9	Puntas de Contacto Cónicas Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PROCESO MIG

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®



#	Descripción	No. de Parte	#	Descripción	No. de Parte
1	Liners		6	Puntas de Contacto Estándar	
	Liner 1/16" 15FT	WLD*WM-K44-116-15		Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14-35
	Liner .035-.045" 15FT	WLD*WM-K44-3545-15		Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14-45
2	Aislantes			Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-52
	Aislante	WLD*WM-K34A		Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14-116
3	Difusores			Punta de contacto 3/64" Alum	WLD*WM-K14A-364
	Difusor	WLD*WM-K54A	7	Puntas de Contacto Heavy Duty	
	Difusor	WLD*WM-K54A		Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14H-35
4	Toberas Estándar Deslizables			Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14H-45
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62		Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14H-52
5	Toberas Estándar Roscadas			Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-116
	Tobera 1/2"	WLD*WM-K23-50	8	Puntas de Contacto Cónicas	
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-62		Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

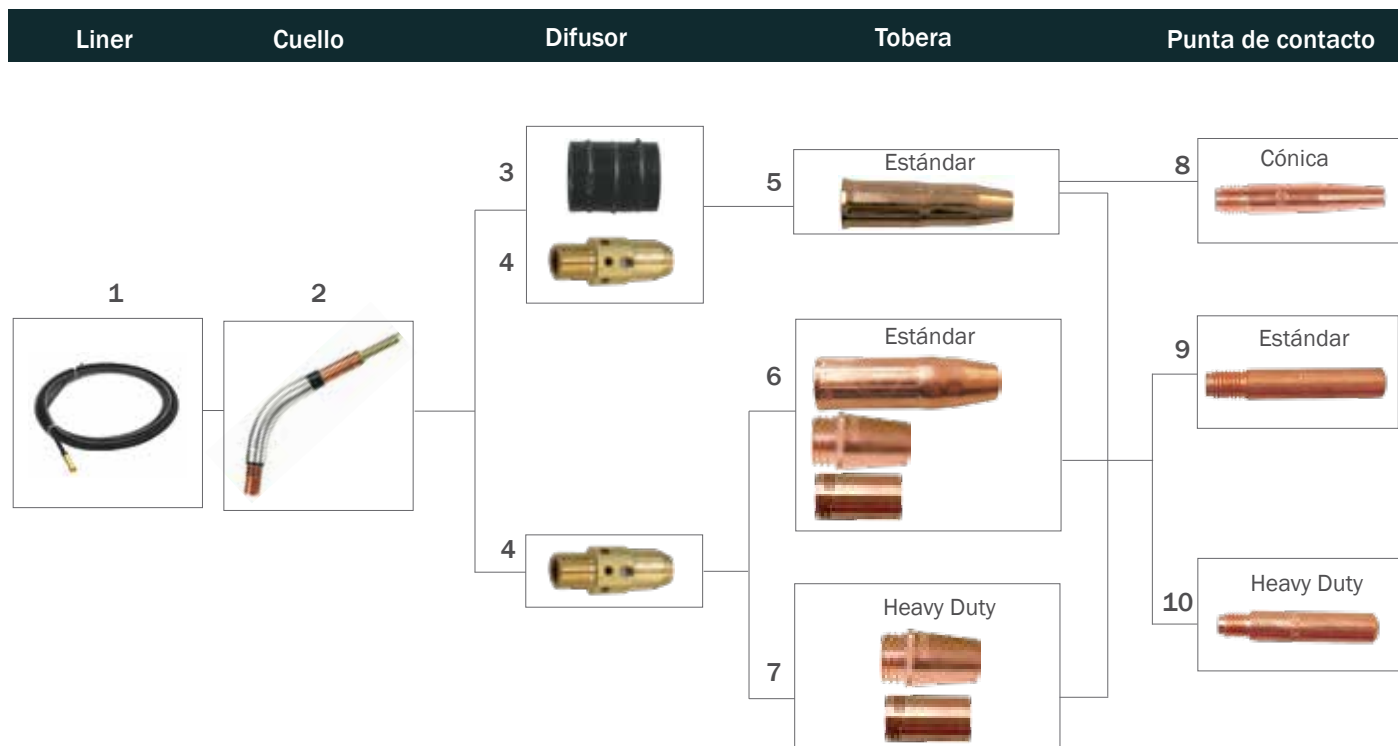
CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®

PROCESO MIG



#	Descripción	No. de Parte
1	Liners	
	Liner 1/6" 15FT	WLD*WM-K44-116-15
	Liner .040 - .045" 15FT .035	WLD*WM-K44-3545-15
2	Cuellos	
	Cuello 60°	WLD*WM-K64J-60
3	Aislantes	
	Aislante	WLD*WM-K34A
4	Difusores	
	Difusor	WLD*WM-K54A
5	Toberas Estándar Deslizables	
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K24A-62
6	Tobera 1/2" Estándar	
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K23-62
	Tobera aislante	WLD*WM-K34CT

#	Descripción	No. de Parte
7	Toberas Heavy Duty	
	Tobera 5/8"	WLD*WM-K24CT-62S
	Tobera aislante	WLD*WM-K34CT
8	Puntas de Contacto Cónicas	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14T-35
9	Puntas de Contacto Estándar	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14-45
	Punta de contacto .052"	WLD*WM-K14-52
10	Puntas de Contacto Heavy Duty	
	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K14H-35
	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K14H-45
	Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K14H-116



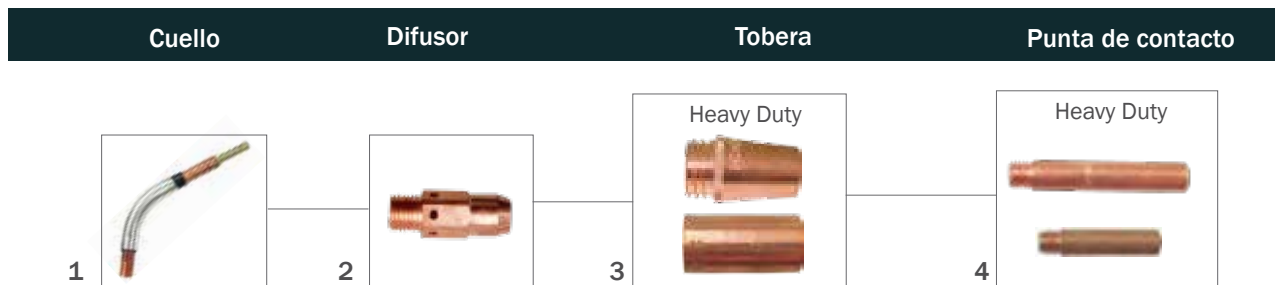
Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

PROCESO MIG

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TWECO®



# Descripción	No. de Parte	# Descripción	No. de Parte
1 Cuellos Cuello 60°	WLD*WM-K65J-60	4 Puntas de Contacto Heavy Duty	
2 Difusores	WLD*WM-K55H WLD*WM-K55SW	Punta de contacto .035"	WLD*WM-K15H-35
3 Toberas Heavy Duty	WLD*WM-K25CT-62 WLD*WM-K35CT	Punta de contacto .045"	WLD*WM-K15H-45
		Punta de contacto .052"	WLD*WM-K15H-52
		Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-K15H-116
		Punta de contacto 1/18"	WLD*WM-K15H-18
		Punta de contacto 3/32"	WLD*WM-K15H-332



Para accesorios y refacciones adicionales favor de comunicarse al departamento de Atención a Clientes**

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO BINZEL®

Descripción	No. de Parte	Presentación
Punta de contacto M6 X 28L X .035"	WLD*WM-Z635	25 piezas
Punta de contacto M6 X 25L X .035"	WLD*WM-Z635-T11	25 piezas
Punta de contacto M6 X 28L X .045"	WLD*WM-Z645	25 piezas
Punta de contacto M8 X 30L X .035"	WLD*WM-Z835	25 piezas
Punta de contacto M8 X 30L X .045"	WLD*WM-Z845	25 piezas
Boquilla cónica 1/2"	WLD*WM-ZT75	10 piezas
Boquilla cónica 9/16"	WLD*WM-ZT76	10 piezas
Boquilla cónica 5/8"	WLD*WM-ZT78	10 piezas
Sujetador de punta de contacto M6 ER-250	WLD*WM-ZD6	10 piezas



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

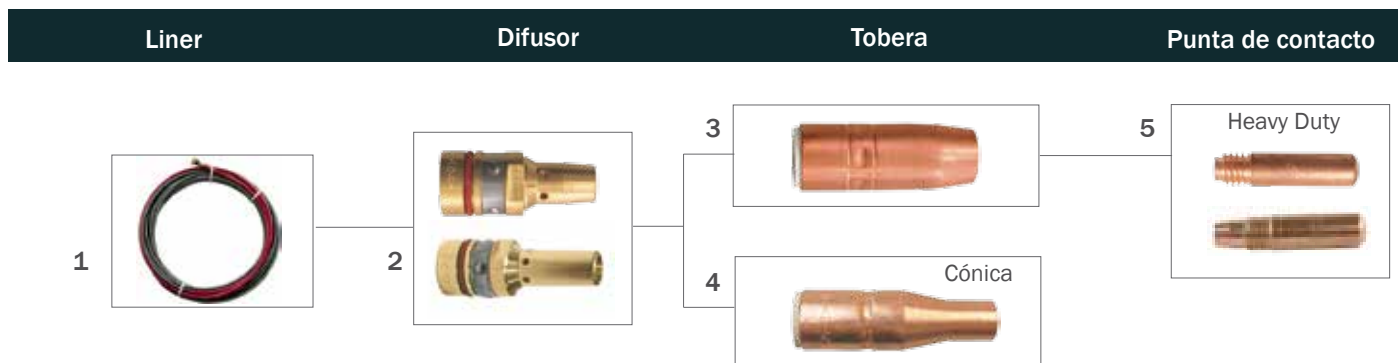
CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

PROCESO MIG



200/350/450/
550 AMP

# Descripción	No. de Parte	# Descripción	No. de Parte
1 Liners		4 Toberas Cónicas	
Liner .045-1/16" 15FT	WLD*WM-R415-116-15	Tobera 1/2"	WLD*WM-R401-42-50
Liner .045-1/16" 25FT	WLD*WM-R415-116-25	5 Puntas de Contacto Heavy Duty	
2 Difusores y Anillo Retenedor		Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-R403-1-116
Difusor retenedor HD	WLD*WM-R404-3	Punta de contacto 3/32"	WLD*WM-R403-1-332
para 350/450 y 550		Punta de contacto .035"	WLD*WM-R403-1-35
Difusor p/250/350/450 y 550	WLD*WM-R404-20-TL	Punta de contacto .045"	WLD*WM-R403-1-45
3 Toberas		Punta de contacto .052"	WLD*WM-R403-1-52
Tobera 1/2"	WLD*WM-R401-4-50	Punta de contacto .035"	WLD*WM-R403-20-35-TL
Tobera 5/8"	WLD*WM-R401-4-62	Punta de contacto .045"	WLD*WM-R403-20-45-TL
Tobera 5/8"	WLD*WM-R401-6-62	Punta de contacto .052"	WLD*WM-R403-20-52-TL
		Punta de contacto 1/16"	WLD*WM-R403-20-116-TL



Nuevo estilo de consumibles Weld500®

Su combinación permite alargar la vida útil de las puntas de contacto, lo que se traduce en mayor productividad debido a que hay una mejor conexión de los consumibles.

**Las puntas de contacto TL deben usarse en conjunto con el difusor WLD*WM-R404-20-TL

PROCESO MIG

CONSUMIBLES WELD500® PARA PISTOLAS TIPO MILLER®

Descripción	No. de Parte	Presentación
Punta de contacto .030" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-067	25 piezas
Punta de contacto .035" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-068	25 piezas
Punta de contacto .045" para H10/M10/M15/M25/M40	WLD*WM-M000-069	25 piezas
Boquilla 1/2" flush para H10/M10/M15	WLD*WM-M169-715	10 piezas
Boquilla 5/8" flush para M25/M40	WLD*WM-M169-726	10 piezas
Difusor para M25/M40	WLD*WM-M169-728	10 piezas
Retenedor de boquilla para M25/M40	WLD*WM-M169-729	10 piezas



WELD500.

CONSUMIBLES CM INDUSTRIES® PARA PISTOLAS TIPO TREGASKISS®

Descripción	No. de Parte	Presentación
Cuello 400 AMP 60°	KCM*R405-60	1 pieza
Cuello 550 AMP 45°	KCM*R505-45	1 pieza
Cuello 550 AMP 60°	KCM*R505-60	1 pieza



CM INDUSTRIES
INC

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



PROCESO TIG

ÍNDICE

Pág. 61 ANTORCHAS ENFRIADAS POR AIRE

Pág. 62 ANTORCHAS ENFRIADAS POR AGUA

Pág. 63 BOQUILLAS DE CUARZO

Pág. 65 BOQUILLAS DE PYREX

Pág. 66 CONSUMIBLES SERIE 9

Pág. 68 CONSUMIBLES SERIE 17

Pág. 70 CONSUMIBLES SERIE 26

Pág. 72 CONSUMIBLES SERIE 20

Pág. 74 CONSUMIBLES SERIE 18

Pág. 76 TUNGSTENOS

Pág. 78 AFILADOR DE ELECTRODOS DE TUNGSTENOS

Pág. 78 DISCOS DE DIAMANTE

PROCESO TIG

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Las antorchas para soldar TIG enfriadas por aire no requieren mangueras ni tanques para su enfriamiento, por lo que son portables, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.
- ✓ Disponibles en longitudes de 12.5ft y 25ft.

A 125 **SERIE 9** AMP

No. de Parte	Descripción
WLD*WT9FV-25-R**	Con válvula 25ft flexible cable de poder 1 pieza
WLD*WT9FV-25-2	Con válvula 25ft flexible cable de poder 2 piezas

**Utiliza el adaptador para cable WLD*WT45V62

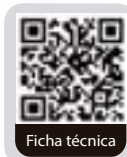


Ficha técnica

A 150 **SERIE 17** AMP

No. de Parte	Descripción
WLD*WT17FV-12-2-A	Con válvula 12.5ft flexible cable de poder 2 piezas
WLD*WT17FV-12-R	Con válvula 12.5ft cable de poder 1 pieza
WLD*WT17FV-25-2-A	Con válvula 25ft flexible cable de poder 2 piezas
WLD*WT17FV-25-R**	Con válvula 25ft flexible cable de poder 1 pieza

** Utiliza el adaptador para cable WLD*WT45V62

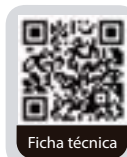


Ficha técnica

A 200 **SERIE 26** AMP

No. de Parte	Descripción
WLD*WT26FV-25-2-A-CS	Con válvula 25ft flexible c/switch
WLD*WT26FV-12-2-A	Con válvula 12.5ft flexible cable de poder 2 piezas
WLD*WT26FV-12-RAK	Con válvula 12.5ft flexible cable de poder 1 pieza
WLD*WT26FV-25-2SK	Con válvula 25ft flexible con conector SK-70 instalado
WLD*WT26FV-25-2-A	Con válvula 25ft flexible cable de poder 2 piezas
WLD*WT26FV-25-RAK**	Con válvula 25ft flexible cable de poder 1 pieza
WLD*WT26V-25-2-A	Con válvula 25ft cable de poder 2 piezas
WLD*WT26V-25-RAK**	Con válvula 25ft cable de poder 1 pieza
WLD*WT26-25-R-SF	Con cable 25ft extra flexible NUEVO

** Utilizan el adaptador para cable WLD*WT45V62



Ficha técnica

**PRODUCTO
NUEVO**

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Las antorchas para soldar TIG enfriadas por agua necesitan tanques o enfriadores para su enfriamiento, por lo que se logran mayores amperajes que con las enfriadas por aire, se utilizan en aplicaciones de interiores y exteriores.
- ✓ Disponibles en longitud de 25ft.

A 250 SERIE 20 AMP

No. de Parte	Descripción
WLD*WT20V-25R	Con válvula 25ft
WLD*WT20-25R	Con manguera reforzada 25ft



A 350 SERIE 18 AMP

No. de Parte	Descripción
WLD*WT18V-25-R	Con válvula 25ft cable de poder 1 pieza
WLD*WT18-25-R	25ft cable de poder 1 pieza
WLD*WT18-25-R-SF	Con cable 25ft extra flexible NUEVO



**PRODUCTO
NUEVO**

VENTAJAS DE LOS GASES USADOS EN GTAW O TIG:

Argón: Arco estable, bajo costo y mejor resistencia al aire.

Helio: La zona afectada por el calor es más pequeña y el arco es más caliente que el Argón.

Mezclas de Argón / Hidrógeno: Arco más angosto, dejando más limpia la soldadura y es más rápida.

Mezclas de Argón / Nitrógeno: Produce más energía en el material base y es bueno para soldar con cobre.

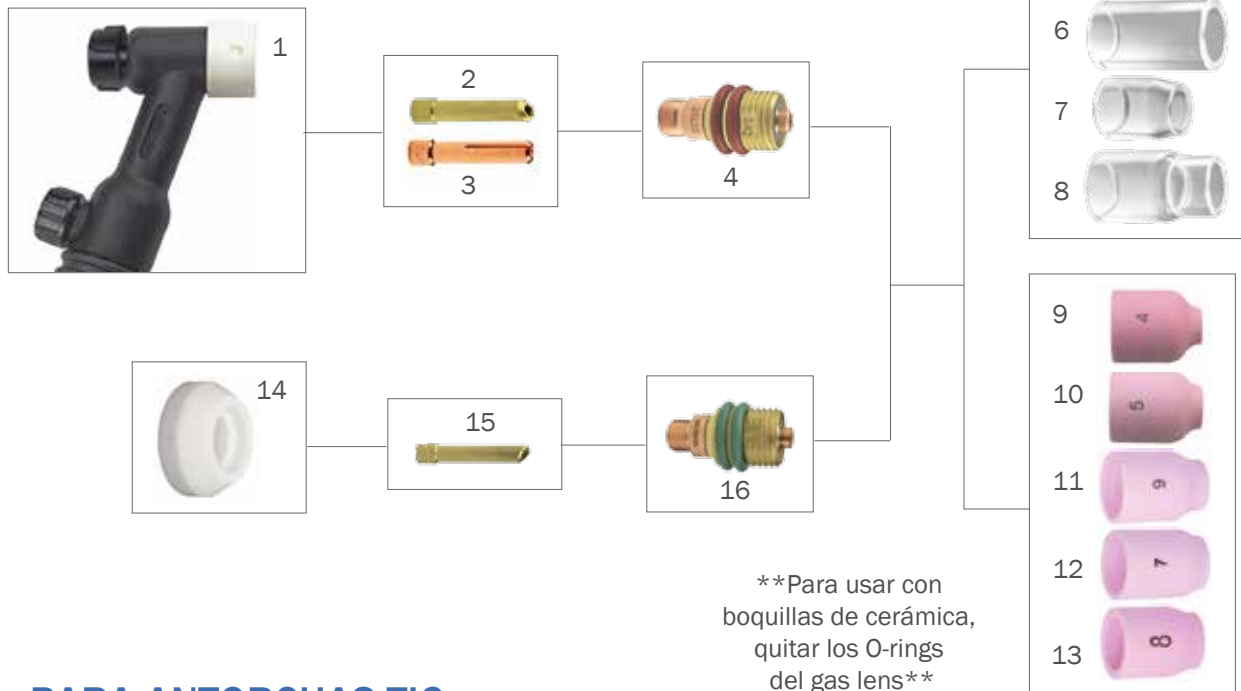
CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Clara visibilidad, logrando velocidad en la soldadura.
- ✓ Los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- ✓ Cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- ✓ Mayor durabilidad comparado con las boquillas transparentes de pyrex/boro silicato (temperatura de fusión del cuarzo 1'648° C/3'000°F vs pyrex que solo es de 815° C/1'500° F, es obvio).
- ✓ Quitando los O-rings del gas lens podemos usar las boquillas de cerámica (rosas) 53NXX estándar.

Boquilla recta



Boquilla cuello de botella



Para usar con boquillas de cerámica, quitar los O-rings del gas lens

**PARA ANTORCHAS TIG
SERIE 26,17 Y 18**

KIT DE CUARZO WLD*WT-KIT-QBCB**

Consulta a tu agente de ventas para mayor información.



WLD*WT-QUHS



WLD*WT-4C332GS



WLD*WT-QUGL332



WLD*WT-QBCB34



WLD*WT53N61

Diámetro del electrodo de Tungsteno

Descripción	#	1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 26/17/18	1	WLD*WT-QUHS	WLD*WT-QUHS**	WLD*WT-QUHS
Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18	2	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS**	WLD*WT-4C418GS
Mordaza corta	3	WLD*WT10N23S	WLD*WT10N24S	WLD*WT10N25S
Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 26/17/18	4	WLD*WT-QUGL116	WLD*WT-QUGL332**	WLD*WT-QUGL18
Boquilla de cuarzo recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18	5	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25	WLD*WT-QBR25
Boquilla de cuarzo recta 34 mm No. 10 Serie 26/17/18	6	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34	WLD*WT-QBR34
Boquilla de cuarzo cónica No. 7 Serie 26/17/18	7	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25	WLD*WT-QBC25
Boquilla de cuarzo cuello de botella No. 7 Serie 26/17/18	8	WLD*WT-QBCB34	WLD*WT-QBCB34**	WLD*WT-QBCB34
Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens	9	WLD*WT53N58 #4		
Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens	10	WLD*WT53N59 #5		
Boquilla de alumina 3/8" No. 6 para Gas Lens	11	WLD*WT53N60 #6	WLD*WT53N61 #7**	
Boquilla de alumina 7/16" No. 7 para Gas Lens	12			
Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico	13			WLD*WT53N61S #8
Aislador para gas lens boquilla de cuarzo Serie 9/20	14		WLD*WT-QUHS/920	
Mordaza corta tipo cuña Serie 9/20	15		WLD*WT-2C332GS	
Gas lens especial p/boquilla de cuarzo Serie 9/20	16		WLD*WT-QUGL332/920	

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Mejor visibilidad que las boquillas de cerámica.
- ✓ Los consumibles cortos ayudan a llegar a puntos más complicados o de difícil acceso.
- ✓ Cobertura de gas con nuestro diseño de gas lens.
- ✓ Quitando los O-rings del gas lens podemos usar de manera simple y rápida las boquillas de cerámica 53NXX estándar.



Descripción	#	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
Aislador para gas lens boquilla de pyrex Serie 26/17/18	17	WLD*WT-PYHS	WLD*WT-PYHS	WLD*WT-PYHS
Mordaza corta tipo cuña Serie 26/17/18	2	WLD*WT-4C116GS	WLD*WT-4C332GS	WLD*WT-4C418GS
Mordaza corta	3	WLD*WT10N23S	WLD*WT10N24S	WLD*WT10N25S
Gas lens especial p/boquilla de pyrex Serie 26/17/18	18	WLD*WT-PYGL116	WLD*WT-PYGL332	WLD*WT-PYGL18
Boquilla de pyrex recta 25mm No. 10 Serie 26/17/18	19	WLD*WT-PYC25	WLD*WT-PYC25	WLD*WT-PYC25
Boquilla de pyrex recta 33mm No. 10 Serie 26/17/18	20	WLD*WT-PYC33	WLD*WT-PYC33	WLD*WT-PYC33
Boquilla de alumina 1/4" No. 4 para Gas Lens	9	WLD*WT53N58 #4		
Boquilla de alumina 5/16" No. 5 para Gas Lens	10	WLD*WT53N59 #5		
Boquilla de alumina 3/8" No 6 para Gas Lens	11	WLD*WT53N60 #6		
Boquilla de alumina 7/16" No 7 para Gas Lens	12		WLD*WT53N61 #7	
Boquilla de alumina 1/2" No. 8 para Gas Lens chico	13			WLD*WT53N61S #8



125
AMP

ENFRIADA POR AIRE

No. de parte de la antorcha

9

12

R



9 Antorcha 125 AMP.

9 FV Antorcha flexible con válvula 125 AMP

9 V Antorcha con válvula 125 AMP

12- 12.5 pies

25 - 25 pies

R- Cable de poder hule 1 pieza.

2- Cable de poder 2 piezas.

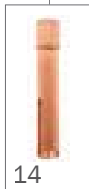


Rango de electrodo: 1/8" (0.5mm - 3.2mm).

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



13



14



15



16



17

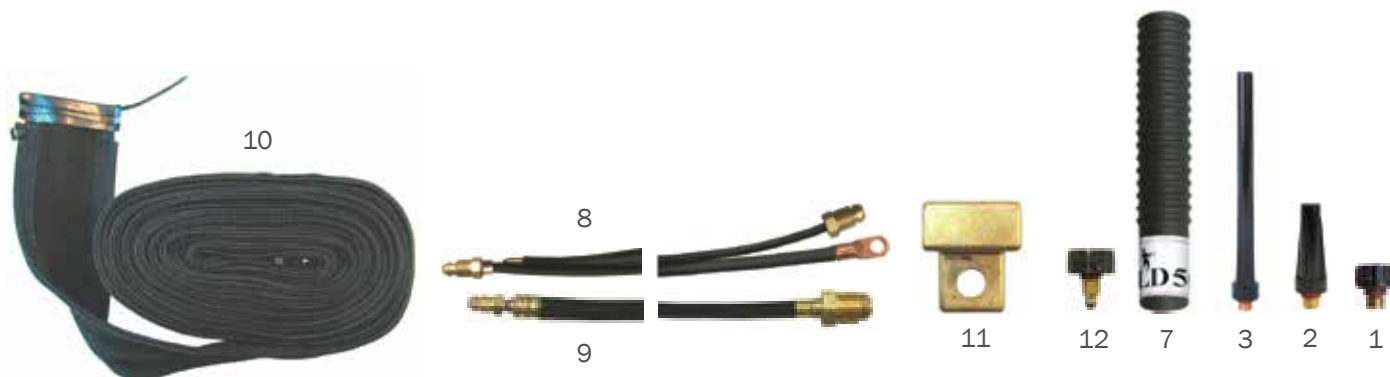


18

Instalación Estándar

Instalación con Gas Lens





#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	9
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	9FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	9V
7	Mango para antorcha ribeteado	H100R
8	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
9	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
11	Adaptador para cable	45V62
12	Válvula para antorcha	VS-2

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
13	Aislador	598882	598882	598882
14	Mordaza	13N22	13N23	13N24
15	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
16	Gas lens	45V43	45V44	45V45
17	Boquilla de alumina	13N10 #6 13N09 #5 13N08 #4	13N11 #7	13N12 #8
18	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8



150
AMP

ENFRIADA POR AIRE

No. de parte de la antorcha

17

12

R

17 Antorcha 150 AMP.

17FV Antorcha flexible con válvula 150 AMP

17V Antorcha con válvula 150 AMP

12- 12.5 pies
25 - 25 pies

R- Cable de poder hule 1 pieza.
2- Cable de poder 2 piezas.



16

13

19

20

17

18

14

15

17

18

17

18

24

25

21

22

23

29

30

26

27

28

Instalación cortos
(Stubby) Estándar

Instalación cortos
(Stubby) Gas Lens

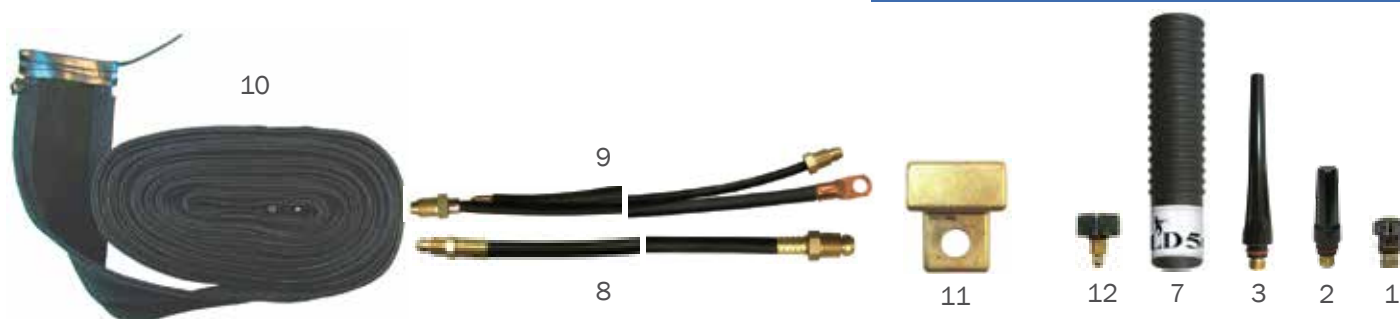
Instalación
Estándar

Instalación con
Gas Lens

Instalación con
Gas Lens grande

Rango de electrodo: .020" - 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	17
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	17FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	17V
7	Mango para antorcha ribeteado	H-100R
8	Cable de poder 12.5' 1 pieza	57Y01R
	Cable de poder 25' 1 pieza	57Y03R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	57Y01-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	57Y03-2
10	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
11	Adaptador para cable	45V62
12	Válvula para antorcha	VS-2

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
13	Aislador	18CG	18CG	18CG
14	Aislador	54N01	54N01	54N01
15	Aislador	54N63	54N63	54N63
16	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
17	Mordaza	10N23	10N24	10N25
18	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
19	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
20	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
21	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
22	Gas lens	45V25	45V26	45V27
23	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
24	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
25	Gas lens corto		17GL332	17GL18
26	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
27	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
28	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
29	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
30	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7



200
AMP

ENFRIADA POR AIRE

No. de parte de la antorcha

26

12

R

26 Antorcha 200 AMP.

26FV Antorcha flexible con válvula 200 AMP

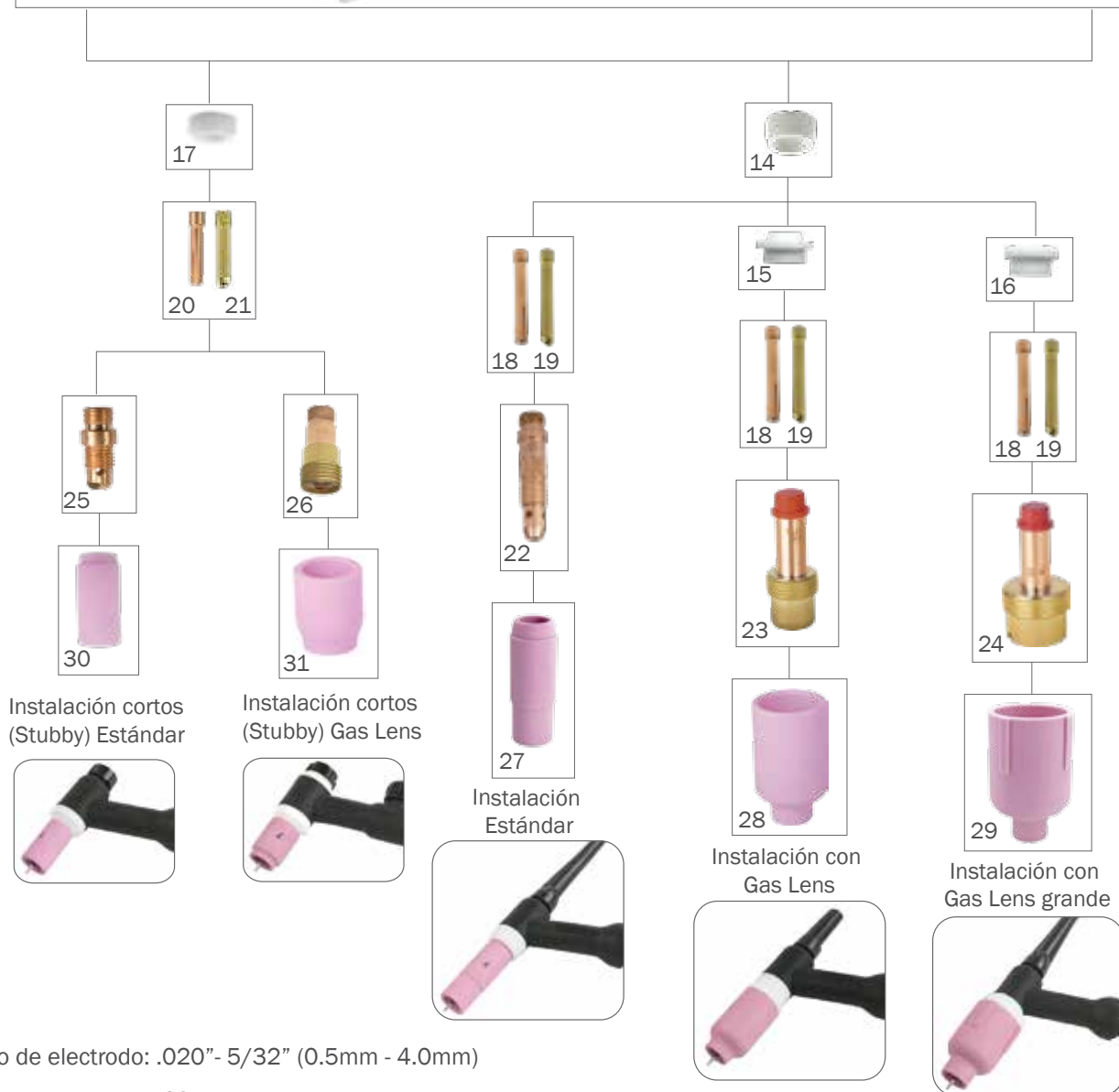
26V Antorcha con válvula 200 AMP

12- 12.5 pies

25 - 25 pies

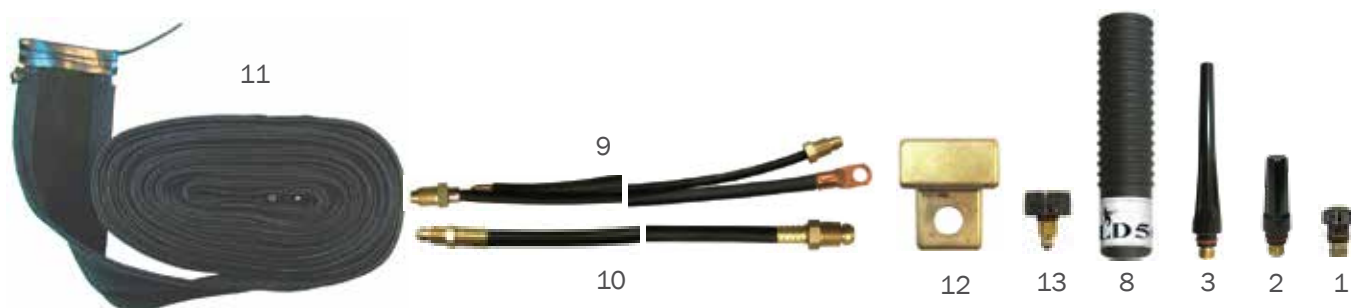
R- Cable de poder hule 1 pieza.

2- Cable de poder 2 piezas.



Rango de electrodo: .020" - 5/32" (0.5mm - 4.0mm)

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	57Y04
2	Tapa mediana	300M
3	Tapa larga	57Y02
4	Cabeza para antorcha	26
5	Cabeza para antorcha flexible con válvula	26FV
6	Cabeza para antorcha con válvula	26V
7	Switch momentaneo con cable	SW1
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R
9	Cable de poder 12.5' 2 piezas	46V28-2
	Cable de poder 25' 2 piezas	46V30-2
10	Cable de poder 12.5' 1 pieza	46V28R
	Cable de poder 25' 1 pieza	46V30R
11	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
	Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
12	Adaptador para cable	45V62
13	Válvula para antorcha	VS-1

#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
14	Aislador	18CG	18CG	18CG
15	Aislador	54N01	54N01	54N01
16	Aislador	54N63	54N63	54N63
17	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
18	Mordaza	10N23	10N24	10N25
19	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
20	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
21	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
22	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
23	Gas lens	45V25	45V26	45V27
24	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
25	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
26	Gas lens corto		17GL332	17GL18
27	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
28	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
29	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
30	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
31	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7



250
AMP

ENFRIADA POR AGUA

No. de parte de la antorcha

20

12

R

20 Antorcha 250 AMP.

20F Antorcha flexible 250 AMP

20V Antorcha con válvula 250 AMP

12- 12.5 pies

25 - 25 pies

R- Cable de poder y mangueras hule

---Cable de poder y mangueras vinyl



Rango de electrodo: .020" - 1/8" (0.5mm - 3.2mm).

Ángulo de la cabeza: 60 grados.

14

15

16

17

18

19

Instalación Estándar

Instalación con Gas Lens





#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	41V33
2	Tapa mediana	41V35
3	Tapa larga	41V24
4	Cabeza para antorcha	20
5	Cabeza para antorcha flexible	20F
6	Cabeza para antorcha con válvula	20V
7	Mango para antorcha texturizado	53N06
8	Cable de poder 12.5' vinyl	45V03
	Cable de poder 12.5' hule	45V03R
	Cable de poder 25' vinyl	45V04
	Cable de poder 25' hule	45V04R
9	Manguera para agua 12.5' vinyl	45V07
	Manguera para agua 12.5' hule	45V07R
	Manguera para agua 25' vinyl	45V08
	Manguera para agua 25' hule	45V08R
10	Manguera para gas 12.5' vinyl	45V09
	Manguera para gas 12.5' hule	45V09R
	Manguera para gas 25' vinyl	45V10
	Manguera para gas 25' hule	45V10R
11	Funda para cable 3" x 22'	CC-3-22
12	Adaptador para cable	45V11
13	Válvula para antorcha	VS-2



#	Descripción	Diámetro del electrodo de Tungsteno		
		1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
14	Aislador	598882	598882	598882
15	Mordaza	13N22	13N23	13N24
16	Portamordaza	13N27	13N28	13N29
17	Gas lens	45V43	45V44	45V45
18	Boquilla de alumina	13N10 #6 13N09 #5 13N08 #4	13N11 #7	13N12 #8
19	Boquilla de alumina para Gas Lens	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8

PROCESO TIG

CONSUMIBLES SERIE 18



350
AMP

ENFRIADA POR AGUA

No. de parte de la antorcha

18

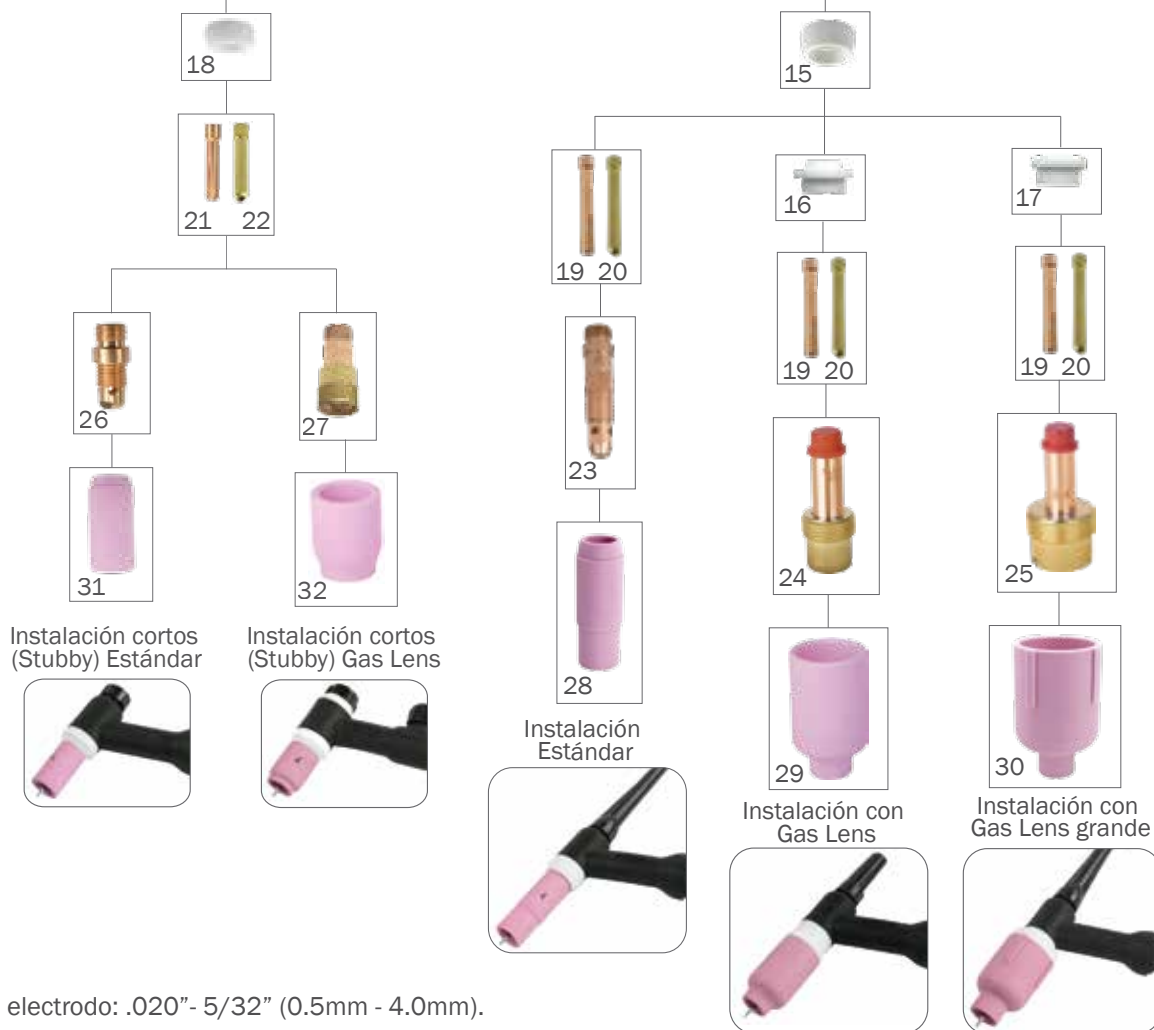
12

R

18 Antorcha 350 AMP.
18V Antorcha con válvula 350 AMP
18P Antorcha 180° 350 AMP
18FV Antorcha flexible con válvula 350 AMP

12- 12.5 pies
25 - 25 pies

R- Cable de poder y mangueras hule
---Cable de poder y mangueras vinyl



Rango de electrodo: .020" - 5/32" (0.5mm - 4.0mm).

Ángulo de la cabeza: 60 grados.



#	Descripción	No. de Parte	#	Descripción	No. de Parte
1	Tapa corta	57Y04	11	Manguera para gas 12.5' vinyl	40V75
2	Tapa mediana	300M		Manguera para gas 12.5' hule	40V75R
3	Tapa larga	57Y02		Manguera para gas 25' vinyl	41V30
4	Cabeza para antorcha	18		Manguera para gas 25' hule	41V30R
5	Cabeza para antorcha 180°	18P	12	Funda para cable 3" X 22'	CC-3-22
6	Cabeza para antorcha con válvula	18V		Funda para cable 4" X 22'	CC-4-22
7	Cabeza para antorcha flexible con válvula	18FV	13	Adaptador para cable	45V11
8	Mango para antorcha ribeteado	H-200R	14	Válvula para antorcha	VS-1
9	Cable de poder 12.5' vinyl	40V64			
	Cable de poder 12.5' hule	40V64R			
	Cable de poder 25' vinyl	41V29			
	Cable de poder 25' hule	41V29R			
10	Manguera para agua 12.5' vinyl	40V74			
	Manguera para agua 12.5' hule	40V74R			
	Manguera para agua 25' vinyl	41V32			
	Manguera para agua 25' hule	41V32R			

Rubber
(Hule)



Vinyl



Diámetro del electrodo de Tungsteno				
#	Descripción	1/16" (1.6MM)	3/32" (2.4MM)	1/8" (3.2MM)
15	Aislador	18CG	18CG	18CG
16	Aislador	54N01	54N01	54N01
17	Aislador	54N63	54N63	54N63
18	Aislador para portamordaza corta	18CG20	18CG20	18CG20
19	Mordaza	10N23	10N24	10N25
20	Mordaza larga tipo cuña	3C116GS	3C332GS	3C418GS
21	Mordaza corta	10N23S	10N24S	10N25S
22	Mordaza corta tipo cuña	4C116GS	4C332GS	4C418GS
23	Portamordaza	10N31	10N32	10N28
24	Gas lens	45V25	45V26	45V27
25	Gas lens grande	45V116	45V64	995795
26	Portamordaza corta	17CB20	17CB20	17CB20
27	Gas lens corto		17GL332	17GL18
28	Boquilla de alumina	10N48 #6 10N49 #5 10N50 #4	10N47 #7 10N48 #6	10N46 #8 10N44 #12 54N14 #8
29	Boquilla de alumina para Gas Lens	54N16 #6	54N15 #7	57N74 #8
30	Boquilla de alumina para Gas Lens grande	57N75 #6	57N74 #8 57N75 #6	53N87 #12 53N88 #10 13N12 #8
31	Boquilla de alumina corta	13N10 #6 13N09 #5	13N11 #7 13N12 #8	
32	Boquilla de alumina para Gas Lens corto	53N60 #6 53N59 #5 53N58 #4	53N61 #7	53N61S #8 53N61 #7

CARACTERÍSTICAS PUROS:

- ✓ La capacidad de conducir la corriente es menor que los electrodos aleados y se usan principalmente con corriente alterna para la soldadura de aleaciones de aluminio y de magnesio.
- ✓ Con este tipo de corriente se forma una esfera en la punta del electrodo, brindandole buena estabilidad de arco.

No. de Parte	Descripción	Longitud
WLD*T1167G	1/16"	7"
WLD*T187G	1/8"	7"
WLD*T3327G	3/32"	7"



TABLA DE **A** AMPERAJE RECOMENDADA PARA SOLDADURA PROCESO TIG (GTAW)

	RANGO DE AMPERAJE	/	TIPO DE GAS	/	POLARIDAD
Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa		CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida		CA / Argón AC / Argón / Onda balanceada
.040"	15-80		---		20-60 20-30
1/16"	70-150		10-20		50-100 30-80
3/32"	125-225		15-30		100-160 60-130
1/8"	225-360		25-40		150-210 100-180

CARACTERÍSTICAS THORIO 2%:

- ✓ El Thorio es responsable de incrementar la vida útil del electrodo, ya que aumenta la capacidad conductora de electricidad aproximadamente un 20%, el Thorio reduce también la punta del electrodo y brinda gran resistencia a la contaminación de soldadura.
- ✓ Para usarse en aplicaciones con corriente directa electrodo al negativo, mantienen el afilado de la punta que los hace adecuados para soldar aceros y aleaciones de Níquel.

TABLA DE **A** AMPERAJE RECOMENDADA PARA SOLDADURA PROCESO TIG (GTAW)

No. de Parte	Descripción	Longitud
WLD*T0407GT2	0.040"	7"
WLD*T1167GT2	1/16"	7"
WLD*T187GT2	1/8"	7"
WLD*T3327GT2	3/32"	7"



	RANGO DE AMPERAJE	/	TIPO DE GAS	/	POLARIDAD
Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa		CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida		CA / Argón AC / Argón / Onda balanceada
.040"	25-85		---		20-80 20-60
1/16"	50-160		10-20		50-150 60-120
3/32"	135-235		15-30		130-250 100-180
1/8"	250-400		25-40		225-360 160-250

CARACTERÍSTICAS 3 TIERRAS:

- ✓ Contienen una aleación especial de tres tierras no radioactivas, por lo cual los soldadores ya no están expuestos a las radiaciones, siendo seguros para las personas y el medio ambiente.
- ✓ Mejor encendido de arco, para soldaduras con corriente directa y alterna, para soldar aceros, titanio, aleaciones de magnesio, aluminio, cobres, etc.
- ✓ Produce un arco estable y concentrado con muy bajo calor en la punta.
- ✓ Fácil arranque y mayor tolerancia de amperaje en comparación de los tungstenos 2% Thorio.

No. de Parte	Descripción	Longitud	Clasificación AWS	La ₂ O ₂	ZrO ₂	Y ₂ O ₃
WLD*T1167G-3T	1/16"	7"	EWG- (tres tierras)	1.5%	.08%	.08%
WLD*T187G-3T	1/8"	7"				
WLD*T3327G-3T	3/32"	7"				

TABLA DE A AMPERAJE RECOMENDADA PARA SOLDADURA PROCESO TIG (GTAW)

	RANGO DE AMPERAJE	/	TIPO DE GAS	/	POLARIDAD
Tamaño y tipo del electrodo de Tungsteno	CD / Argón / Electrodo al negativo Polaridad directa		CD / Argón / Electrodo al positivo Polaridad invertida	CA / Argón	AC / Argón / Onda balanceada
.040"	25-85		---	20-80	20-60
1/16"	50-160		10-20	50-150	60-120
3/32"	135-235		15-30	130-250	100-180
1/8"	250-400		25-40	225-360	160-250



PRESENTACIÓN: 10 piezas

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Herramienta diseñada y construida para hacer más fácil el afilado de electrodos de tungsteno para soldadura GTAW.
- ✓ Puede cortar el electrodo y achatar la punta para mejorar el desempeño en la soldadura.
- ✓ Diseño exclusivo para el afilado de electrodos de tungstenos, no debe usarlo para otro tipo de trabajo.
- ✓ Cuenta con una cabeza donde el disco le permitirá ajustar el ángulo de afilado, contiene un disco con polvo de diamante y motor con ajuste variable de velocidad.

CON CABLE:

- 1 Afilador de electrodos de tungsteno con un disco de diamante instalado.
- 1 Estuche porta afilador de electrodos de tungsteno.
- 1 Llave tipo Allen de 2.5mm.
- 1 Llave tipo Allen de 4mm.
- 1 Llave tipo Allen de 3mm.
- 1 Manual de usuario.
- 1 Llave española.

VELOCIDAD DE AFILADO
35,000 RPM



No. de Parte	Descripción
WLD*TAFIL-K	Con cable / Cabezal de ángulo fijo
WLD*TAFIL-ADJ-K	Con cable / Cabezal de ángulo 10-50°



INALÁMBRICO:

- 1 Afilador de electrodos de tungsteno con un disco de diamante instalado.
- 1 Estuche porta afilador de electrodos de tungsteno.
- 1 Cargador para la batería.
- 1 Llave tipo Allen de 2.5 mm.
- 1 Llave tipo Allen de 4 mm.
- 1 Llave tipo Allen de 3 mm.
- 1 Manual del usuario.
- 1 Batería recargable.
- 1 Llave española.

VELOCIDAD DE AFILADO
22,000 RPM



No. de Parte	Descripción
WLD*TAFIL-IN-K	Inalámbrico / Cabezal de ángulo fijo
WLD*TAFIL-IN-ADJ-K	Inalámbrico / Cabezal de ángulo 10-50°



DISCOS DE DIAMANTE

- Para afilador de tungstenos.
- Disco de afilado fabricado con polvo de diamante y diseñado para afilar solo electrodos de tungstenos.

WLD*TAFIL-DD2





ACCESORIOS PARA SOLDAR

ÍNDICE

Pág. 81	CABLE PORTAELECTRODO
Pág. 81	ZAPATAS PARA CABLE
Pág. 82	PORTAELECTRODOS
Pág. 83	PINZAS DE TIERRA
Pág. 84	CONECTORES DE CABLE
Pág. 85	HORNOS PARA ELECTRODOS
Pág. 86	HERRAMIENTAS AUXILIARES
Pág. 88	CEPILLOS DE MANO
Pág. 88	CINTAS PARA MARCAR TUBERÍA
Pág. 89	MARCADORES PARA METAL
Pág. 90	INDICADORES DE TEMPERATURA
Pág. 91	PRODUCTOS ANTI-SALPICADURAS
Pág. 92	QUÍMICOS
Pág. 94	ANTORCHAS ARCO-AIRE
Pág. 94	CARBONES

ACCESORIOS PARA SOLDAR

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Cable formado por alambres extra finos de cobre suave para asegurar una máxima flexibilidad.
- ✓ Características mecánicas, físicas y eléctricas.
- ✓ Resistencia al aceite, sustancias químicas varias, a la compresión y manejo rudo.

CAB*AW4-100 ---- Cable #4
 CAB*AW2-100 ---- Cable #2
 CAB*AW1/0-100 ---- Cable #1/0
 CAB*AW2/0-100 ---- Cable #2/0
 CAB*AW3/0-100 ---- Cable #3/0
 CAB*AW4/0-100 ---- Cable #4/0

PRESENTACIÓN: 100 metros



Tamaño del cable portaelectrodo recomendado.

****LARGO EN MTS DEL CABLE PORTAELECTRODO
Y PINZAS DE TIERRA JUNTAS****

Metros	15	25	30	35	45	60	75	90
AMP								
100	4	4	2	2	1	1/0	2/0	3/0
150	3	3	1	1/0	2/0	3/0	4/0	
200	2	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-
250	1	1/0	2/0	3/0	4/0	-	-	-
300	1	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-
350	1/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
400	2/0	3/0	4/0	-	-	-	-	-
450	3/0	4/0	-	-	-	-	-	-
500	4/0	4/0	-	-	-	-	-	-

ZAPATAS PARA CABLE

- ✓ Entrada para el cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión.

- ✓ Entrada del cable avellanado para mejor acceso.

- ✓ Fabricadas con precisión a base de tubo de cobre.

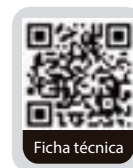
- ✓ Barreno para borne de 17/32" (14mm).



WLD*L-3040 ---- Capacidad #3/0 a #4/0

WLD*L-1020 ---- Capacidad #1/0 a #2/0

WLD*L-62-I ---- Capacidad #4 a #6



PRESENTACIÓN: 10 piezas.

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CARACTERÍSTICAS:

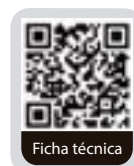
- ✓ Para trabajo pesado.
- ✓ Completamente aislados para evitar descargas eléctricas.
- ✓ Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- ✓ Fabricados en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica.
- ✓ Mango de termoplástico auto-extinguible y resistente a la flama.
- ✓ Recubrimiento de las mordazas de termoendurecible con carga de fibra de vidrio.
- ✓ Se entrega con llave Allen y lámina de cobre para hacer más sencilla y eficiente la conexión al cable.



TIPO EURO®

PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
WLD*32007	200 AMP



Ficha técnica



TIPO Lenco®

PRESENTACIÓN: 30 piezas.

No. de Parte	Descripción
WLD*AF-2	200 AMP
WLD*AF-3	300 AMP
WLD*AF-50	500 AMP



Ficha técnica



TIPO JACKSON®

PRESENTACIÓN: 30 piezas.

No. de Parte	Descripción
WLD*AW-C	300 AMP
WLD*A3-S	500 AMP



Ficha técnica



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.



DE ACERO

PRESENTACIÓN: 25 piezas.

No. de Parte	Descripción
WLD*EG-200	200 AMP
WLD*EG-300	300 AMP
WLD*EG-500	500 AMP

- ✓ Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- ✓ Tornillo con tuerca hexagonal para asegurar la zapata.
- ✓ Fabricadas en lámina de acero galvanizado.



Ficha técnica



TIPO JACKSON®

PRESENTACIÓN: (300 AMP) 30 piezas / (500 AMP) 25 piezas.

No. de Parte	Descripción
WLD*GC-3	300 AMP
WLD*GC-5	500 AMP

- ✓ Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- ✓ Tornillo Allen para asegurar firmemente el cable de tierra.
- ✓ Fabricadas en lámina de acero galvanizado y aleación de cobre.
- ✓ Diseño de mordazas con gran superficie de agarre que la mantiene firmemente sujeta a la pieza de trabajo.



Ficha técnica



TIPO LENCO®

PRESENTACIÓN: (300 AMP) 30 piezas / (500 AMP) 25 piezas.

No. de Parte	Descripción
WLD*LGC-300	300 AMP
WLD*LGC-500	500 AMP

- ✓ Resorte de alta resistencia que brinda poder de agarre.
- ✓ Tornillo Allen para asegurar firmemente el cable de tierra.
- ✓ Fabricadas en aleación de cobre.
- ✓ Diseño curvo de las mordazas que permite una sencilla y fácil apertura.



Ficha técnica



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Diseñado para transmitir corriente eléctrica a través de las dos partes desprendibles.
- ✓ Partes metálicas maquinadas con precisión de aleación de cobre que evita la oxidación o corrosión.
- ✓ Las cubiertas del conector aíslan eléctricamente, el material resiste: calor, frío, abrasión, ozono, aceite y solventes.
- ✓ Cubiertas fabricadas con materiales retardantes a la flama y el diseño cónico en los extremos permite que el cable se ajuste muy bien, evitando que se introduzca suciedad o polvo.

PRESENTACIÓN: 1 Juego de conectores

No. de Parte	Partes que incluye	Capacidad de Cable
WLD*2-MBP-A	Juego Hembra/Macho	1/0 a 3/0



Ficha técnica

CONECTORES EURO TIPO DINSE®

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

- ✓ Se insertan en la máquina, se giran para tener una conexión fuerte y segura.
- ✓ La parte metálica de latón está maquinada a precisión.
- ✓ El hule aísla el calor y electricidad aumentando la seguridad.

No. de Parte	Partes que incluye	Capacidad de Cable
WLD*EC-SK-25	Conector macho tipo Dinse® 25	(10-25MM) 6 a 2
WLD*EC-SK-70	Conector macho tipo Dinse® 70	(50-70MM) 1/0 a 2/0
WLD*EC-BK-70	Conector hembra tipo Dinse®70	(50-70MM) 1/0 a 2/0

Dinse 70



Ficha técnica

RECEPTÁCULOS TIPO DINSE®

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

No. de Parte	Partes que incluye	Capacidad de Cable
WLD*EC-BE-1025	Receptáculo tipo Dinse® para panel de máquina (universal)	(10-25MM) 6 a 2
WLD*EC-BE-3570	Receptáculo tipo Dinse® para panel de máquina (universal)	(50-70MM) 1/0 a 2/0



Ficha técnica

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Aislamiento de fibra de vidrio que minimiza la pérdida de calor.
- ✓ Páneles interiores de acero aluminizado para prevenir la corrosión.
- ✓ Tapa con resorte para asegurar que el calor se quede dentro.
- ✓ Fuerte asa de solera que resiste el rudo trato diario.
- ✓ Luz piloto que indica que el horno está calentando.
- ✓ Pintura en polvo para mayor durabilidad.
- ✓ Cuerpo de lámina de acero.

WELD500.



Ficha técnica

WLD*EQ-10SI



Ficha técnica

WLD*EQ-20SI

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

No. de Parte	Capacidad de Soldadura	Rango de Temperatura	Tipo
WLD*EQ-10SI	4.5 kilos	149°C Termostato fijo	Portátil sin ruedas
WLD*EQ-20SI	9 kilos	80 - 150°C Termostato ajustable	Portátil sin ruedas
PHX*1200200	182 kilos	38°C a 288°C Termostato ajustable	Estacionario
PHX*1205500	5 kilos	149°C Termostato fijo	Portátil sin ruedas



Ficha técnica

PHX*1200200



Ficha técnica

PHX*1205500

CALIBRADOR DE DIÁMETRO DE ALAMBRE Y ESPESOR DE LÁMINAS

- ✓ Empleados para verificar los calibres de los alambres y láminas.
- ✓ Los espesores de las láminas así como los diámetros de los alambres y cables se miden por un número arbitrario llamado calibre, no por su espesor o diámetro.

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

WLD*INS-MG-8



Ficha técnica

CALIBRADOR PARA FILETES DE SOLDADURA

- ✓ Incluye 7 placas pulidas de acero inoxidable tipo 304 para mayor duración, resiste oxidación y corrosión.
- ✓ Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".
- ✓ Las medidas están grabadas con láser en la superficie de las hojas en sistema métrico e inglés.

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

WLD*INS-MG-11



Ficha técnica

CALIBRADOR MULTIUSOS

- ✓ Diseñado para la inspección dimensional de cordones de soldadura en general.
- ✓ 6 diferentes usos, mide socavados, altura de la corona, longitud del filete, garganta del filete, ángulo de bisel y desalineamiento (high-low).
- ✓ Mide con precisión y rapidez cordones cóncavos y convexos desde 1/8" hasta 1".

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

WLD*INS-MG-21



Ficha técnica

PIQUETA MARTILLO PARA SOLDADOR

- ✓ Cabeza fabricada en hierro forjado y templado.
- ✓ Pico y cincel para remoción de escorias.
- ✓ Mango ergonómico para agarre con guantes.

PRESENTACIÓN: 6 piezas.

WLD*H



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Con este instrumento podemos asegurarnos que el flujo de gas seleccionado en el regulador es el mismo que esta saliendo por la boquilla de la pistola MIG o la tobera de la antorcha TIG.
- ✓ Está fabricado con acrílico de muy alta resistencia para uso rudo.
- ✓ Las unidades deben coincidir o estar muy cerca, si lo marcado es muy bajo existe fuga u obstrucción.

FLUJÓMETRO DE PRUEBA

Instrucciones de uso:

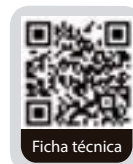
- Coloque la antorcha o pistola de manera que la salida del gas apunte hacia arriba.
- Tome el flujómetro y presione para hacer sello.
- Haga fluir el gas mediante el gatillo, interruptor de la máquina o con la válvula.
- La pequeña esfera interna subirá hasta marcar el flujo de gas en SCFH, mismas unidades del regulador en el cilindro.

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

COR*PFM



NUEVO
EMPAQUE



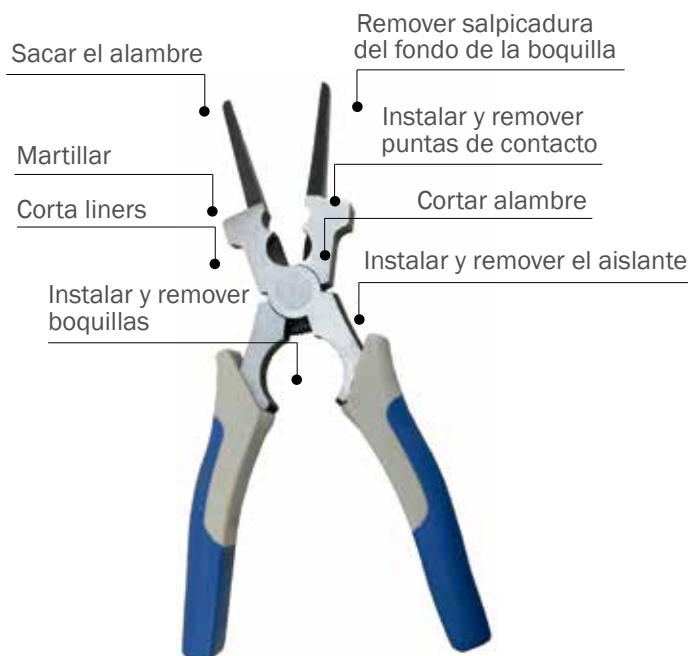
Ficha técnica

PINZAS MIG PARA SOLDADOR

- ✓ Auxiliar en la colocación y retiro de las puntas de contacto y boquillas.
- ✓ Pinza multiuso para soldador, 8 funciones en una sola herramienta.
- ✓ Ayuda a remover las salpicaduras por dentro y fuera de las boquillas.
- ✓ Especial para las aplicaciones de proceso MIG.

PRESENTACIÓN: 6 piezas.

WLD*YWH-8-BI



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Configuración 4" x 16" x 1".
- ✓ Cerdas de alta calidad montadas sobre una base de madera.
- ✓ La madera está tratada térmicamente para prevenir cualquier tipo de plaga.
- ✓ Ideales para uso de soldadores en trabajo ligero para la limpieza de bisels y cordones de soldadura.



PRESENTACIÓN: 12 piezas.



WLD*SH-46-CSW500

Cerdas de acero al carbono



WLD*SH-46-SSW500

Cerdas de acero inoxidable

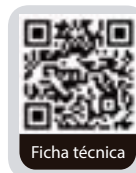
WELD500.

CINTA PARA MARCAR TUBERÍA

- ✓ Fabricada con materiales libres de asbesto y resistentes al calor, aceite, gasolina, agua e inclusive agua de mar.
- ✓ Las escalas impresas en los bordes facilitan la medición de la circunferencia completa, también incluye una escala para ángulos.
- ✓ Las escalas vienen en sistema métrico e Inglés.

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

No. de Parte	Tamaño de tubería
FN*WW-16W	Pequeña para tubería 1" a 6" de diámetro
FN*WW-17-W	Mediana para tubería 2" a 16" de diámetro
FN*WW-17A-W	Grande para tubería 6" a 30" de diámetro
FN*WW-19-W	Extra grande para tubería 12" a 48" de diámetro



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Marca en superficies: porosas, no porosas, rugosas, lisas, con aceite, metal, plástico, tablas impresas, vidrio, madera, textil, etc.
- ✓ Caja con ranura para identificación de color del marcador y tapa con clip la cuál nos indica el color del marcador.
- ✓ Resistencia al medio ambiente como a la decoloración.

CON PUNTA DE FIELTRO Y TAPA CON CLIP

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

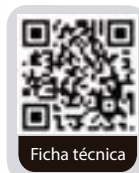
No. de Parte	Color
WLD*MFAMA-C	Amarillo
WLD*MFBLA-C	Blanco
WLD*MFNEG-C	Negro
WLD*MFAZL-C	Azul
WLD*MFROJ-C	Rojo
WLD*MFVER-C	Verde
WLD*MFNAR-C	Naranja



MARCADOR PLANO TIPO JABONCILLO

PRESENTACIÓN: 144 piezas. COR*NS-16

- ✓ Marcador natural de mineral tipo jaboncillo.
- ✓ Deja marcas densas y fáciles de observar.
- ✓ Se usa para dejar marcas temporales sobre metales durante la fabricación o soldadura.
- ✓ No contaminan la soldadura y puede ser usado también para marcas temporales sobre textiles.

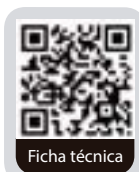


PORTA JABONCILLO PLANO

PRESENTACIÓN: 25 piezas. COR*AG-PJ800

PRESENTACIÓN: 12 piezas. WYP*400-1

- ✓ Canal no corrosivo para mejor deslizamiento del jaboncillo.
- ✓ Práctico diseño que permite accionarlo con una sola mano.
- ✓ Clip de bronce con seguro que evita que el jaboncillo se regrese y lo alinea en posición correcta.



Indicadores de temperatura garantizados con solo 1% de variación en la temperatura indicada.

APLICACIONES

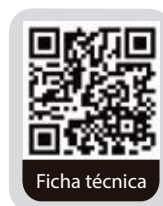
- ✓ Determinar la temperatura de la superficie del metal que se está soldando, incluyendo precalentamiento, post-calentamiento, relevado de esfuerzos y recocido.
- ✓ Determinar la temperatura de operación de rodamientos, transformadores, trampas de vapor, moldes, motores, computadoras componentes, eléctricos, sistemas hidráulicos, planchas e intercambiadores de vapor.
- ✓ Cada crayón está marcado con el número de lote para poder rastrearlo.
- ✓ El crayón dejará una marca que se fundirá cuando la pieza alcance la temperatura seleccionada.

PRESENTACIÓN: 10 piezas.

No. de Parte	Temperatura
LAC*0125F-0052C	Para 0125F/0052C
LAC*0150F-0066C	Para 0150F/0066C
LAC*0175F-0079C	Para 0175F/0079C
LAC*0200F-0093C	Para 0200F/0093C
LAC*0225F-0107C	Para 0225F/0107C
LAC*0250F-0121C	Para 0250F/0121C
LAC*0275F-0135C	Para 0275F/0135C
LAC*0300F-0149C	Para 0300F/0149C
LAC*0325F-0163C	Para 0325F/0163C
LAC*0350F-0177C	Para 0350F/0177C
LAC*0375F-0191C	Para 0375F/0191C
LAC*0400F-0204C	Para 0400F/0204C

No. de Parte	Temperatura
LAC*0450F-0232C	Para 0450F/0232C
LAC*0500F-0260C	Para 0500F/0260C
LAC*0550F-0288C	Para 0550F/0288C
LAC*0575F-0302C	Para 0575F/0302C
LAC*0600F-0316C	Para 0600F/0316C
LAC*0650F-0343C	Para 0650F/0343C
LAC*0700F-0371C	Para 0700F/0371C
LAC*0800F-0427C	Para 0800F/0427C
LAC*1000F-0538C	Para 1000F/0538C
LAC*1100F-0593C	Para 1100F/0593C
LAC*1150F-0621C	Para 1150F/0621C
LAC*1300F-0704C	Para 1300F/0704C

LIBRES DE PLOMO Y AZUFRE



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Los anti-salpicaduras ayudan a evitar la acumulación de chispas de metal en las toberas o boquillas, difusores y puntas de contacto, logrando que el gas de protección fluya mejor y la calidad de la soldadura se incremente.
- ✓ Incrementan la productividad ya que se minimizan los tiempos perdidos por limpieza en las pistolas y en las piezas de soldar.

GEL ANTI-SALPICADURAS

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

WLD*Q0-108-16



APLICACIONES

- ✓ Fabricado con materiales que brindan una capa protectora y evita que se adhieran las chispas o salpicaduras.
- ✓ Sumerja la boquilla o tobera caliente dentro del gel o con una brocha aplique el gel conforme se vaya necesitando.

SPRAY ANTI-SALPICADURAS

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

WLD*Q0-1620-16



16
ONZAS

APLICACIONES

- ✓ Rocíe directamente sobre la tobera, difusor y puntas de contacto, de esa forma mantendrá una fina capa que evitará que las chispas y salpicaduras se adhieran.
- ✓ Puede rociarse sobre la zona adyacente a la soldadura evitando se peguen las chispas.
- ✓ No contiene silicones y no daña la capa de ozono. Bajo nivel de olor.

LÍQUIDO ANTI-SALPICADURAS BASE AGUA

Fabricado con surfactantes a base de agua que reducen las necesidades de esmerilar, cepillar o procedimientos adicionales de limpieza. Se entrega listo para usarse y se aplica con aspersor dejando una fina capa protectora. Fabricado a base de agua, no es tóxico ni flamable.

PRESENTACIÓN: 4 piezas.

WLD*QAS-1GL

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

WLD*QAS-5GL

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

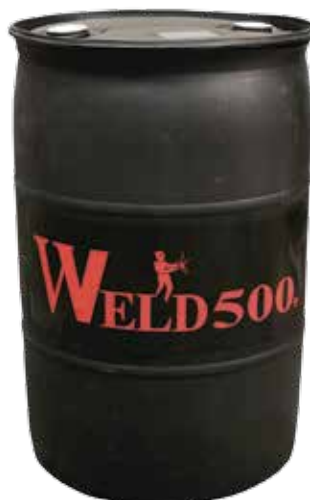
WLD*QAS-55GL



GALÓN
(3.785 LTS)



GALONES
(19 LTS)



GALONES
(208.17 LTS)



ACCESORIOS PARA SOLDAR

PRODUCTOS ANTI-SALPICADURAS

ANTI-SALPICADURAS CERÁMICO

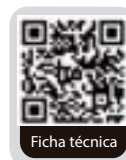
PRESENTACIÓN: 12 piezas.

CAN*CRM-16-A

APLICACIONES

- ✓ Fabricado para evitar que las salpicaduras de la soldadura se peguen y acumulen en las boquillas, puntas y difusores de las pistolas MIG.
- ✓ Una sola capa brinda protección por 8 horas continuas de soldadura.
- ✓ Forman una capa sólida que evita goteos y contaminación.
- ✓ Secado en segundos, se puede aplicar en frío.

9.6
ONZAS
(274 GRS)



Ficha técnica

QUÍMICOS

QUÍMICOS PARA PRUEBAS NO DESTRUCTIVAS

- ✓ Líquidos penetrantes en spray para ensayos no destructivos para la detección de defectos superficiales.
- ✓ Puede emplearse sobre materiales como Aluminio, Magnesio, Latón, Cobre, Hierro fundido, Acero, Acero Inoxidable, carburos, estelita, algunos plásticos y cerámica.

No. de Parte	Descripción
CAN*C101-A	Líquido limpiador
CAN*D101-A	Líquido revelador
CAN*P101S-A	Líquido penetrante

12
ONZAS
(340 GRS)



Ficha técnica



Ficha técnica



Ficha técnica

LÍQUIDO PARA TANQUE DE AGUA ARCO-PLASMA

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

CAN*PATF-DR

- ✓ Elimina la corrosión del acero, malos olores y plagas de insectos en tanques de agua y elementos de trabajo del soldador de plasma.
- ✓ Para fabricaciones de acero, acero inoxidable y otros metales ferrosos.
- ✓ NO SE USE EN COBRE.

55
GL
GALONES
(208.17 LTS)

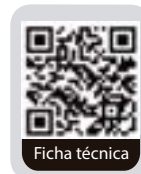


LÍQUIDO ANTICONGELANTE

- ✓ Mezcla formulada para usarse en los recirculadores-enfriadores de agua para las diferentes pistolas y antorchas para proceso MIG, TIG y Plasma, además para sistemas de enfriamiento de soldadura por resistencia.
- ✓ Fabricado a base de etilenglicol y agua di-ionizada y filtrada con carbón activado.
- ✓ Protege las partes internas como bomba y mangueras contra corrosión y/o oxidación evitando la acumulación de sarro.
- ✓ Anticongelante Azul se congela a -7°C ($+19^{\circ}\text{F}$).

PRESENTACIÓN: 4 piezas.

CAN*CF1-1G

GALÓN
(3.785 LTS)

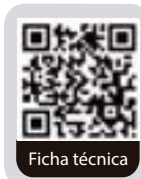
Ficha técnica

DETECTOR DE FUGAS

- ✓ Solución líquida para detectar fugas en los sistemas con gases o aire a presión.
- ✓ Cumple con los códigos de seguridad ANSI/ASC Z49.1-88, los militares MIL-PFR-25567E y los de fabricación ASME Sección V.
- ✓ No contiene aceites minerales, aceites vegetales o grasas, tampoco ningún material que explote en contacto con Oxígeno.
- ✓ No irrita la piel ni produce vapores, no contiene alcoholes, ni aldehídos en su fórmula.
- ✓ Contiene un tubo de 30cm.de extensión.

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

CAN*300-08

8
ONZAS

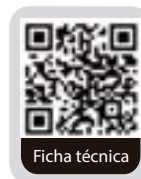
Ficha técnica

LÍQUIDO ULTRA GALVANIZADO

- ✓ Formulado para galvanizar láminas, dejando una rica capa de Zinc en la superficie, puede aplicarse sobre soldaduras, acero galvanizado o cualquier superficie ferrosa que este expuesta al efecto corrosivo del medio ambiente.
- ✓ Deja un acabado brillante color aluminio. Secado rápido, contiene gran cantidad de sólidos, fórmula con alto contenido de Zinc que pelean contra los óxidos y la corrosión dejando una película flexible y sellada.
- ✓ Listo para usarse, solo agítese bien antes de usar y rocíe sobre la superficie libre de suciedad, polvo u óxidos sueltos.

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

CAN*AG-16-A

9.6
ONZAS
(274 GRS)

Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para aplicaciones industriales en construcciones metal mecánicas, astilleros, estructuras, paileras, etc.
- ✓ Ángulo de la cabeza 15°.
- ✓ Capacidad: 1000 amperes carbones planos de hasta 3/8" y redondos desde 5/32" hasta 1/2".
- ✓ Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 psig) flujo 0.79 m³/min (28 cfm).

TIPO K4000

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

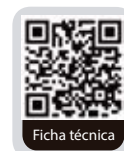
WLD*61-082-008



TIPO K4000 EXTREME

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

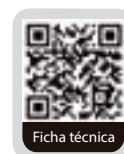
ARC*61-082-008



Ficha técnica

CARBONES

- ✓ Diámetro uniforme y cantidad de cobre controlada para mejorar la conductividad.
- ✓ Electrodo de carbón cobrizado con recubrimiento para cobre o ranurado.
- ✓ Estabilidad de arco y remoción de material, operación fría y estable.



Ficha técnica

PARÁMETROS RECOMENDADOS PARA APLICACIÓN

Diámetro del electrodo de carbón cobrizado	Polaridad CD, CDEP		CA		Modelo de Máquina (Capacidad Máxima)
	Min (AMP)	Máx (AMP)	Min (AMP)	Máx (AMP)	
5/32"	90	150	100	200	ER315 PLUS-CEL
3/16"	200	250	200	300	ER315 PLUS-CEL
1/4"	300	400	350	450	M351
5/16"	350	450	500	600	M451/M500PLUS
3/8"	450	600			

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*CP1212	1/2" X 12" de largo	50 piezas
WLD*CP1412	1/4" x 12" de largo	50 piezas
WLD*CP31612	3/16" x 12" de largo	100 piezas
WLD*CP3812	3/8" x 12" de largo	50 piezas
WLD*CP51612	5/16" x 12" de largo	50 piezas
WLD*CP53212	5/32" x 12" de largo	100 piezas





OXICORTE Y PLASMA

ÍNDICE

Pág. 97	EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA
Pág. 98	EQUIPOS PARA CORTE Y SOLDADURA TRABAJO PESADO
Pág. 99	SOPLETES
Pág. 100	REGULADORES INDUSTRIALES
Pág. 102	REGULADORES CON FLUJÓMETRO
Pág. 103	BOQUILLAS DE CORTE
Pág. 105	BOQUILLAS PARA SOLDAR
Pág. 105	BOQUILLAS MULTIFLAMA
Pág. 106	MÁQUINAS PARA OXICORTE
Pág. 107	MÁQUINAS PARA OXICORTE DE TUBERÍA
Pág. 108	VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS Y CONECTORES RÁPIDOS
Pág. 109	NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES
Pág. 112	FERRULERAS
Pág. 112	ENCENDEDORES Y PIEDRAS
Pág. 113	LIMPIA BOQUILLAS
Pág. 114	MULTIFLAMAS
Pág. 115	CILINDROS PORTÁTILES
Pág. 115	MANGUERAS OXI-ACETILENO
Pág. 116	MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES

OXICORTE Y PLASMA

EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA



PRÓXIMAMENTE NUEVA PRESETACIÓN



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

Los equipos de 23" tienen mayor alcance con arrestor de flama inter-construido al cuerpo del soplete.



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

OXICORTE Y GAS

EQUIPOS TIPO HARRIS®

COR*AA3000
Equipo para corte oxi-acetileno

COR*AB3250
Equipo para corte oxi-butano

18"
Largo del
soplete

EQUIPOS TIPO VICTOR®

COR*BA4023
Equipo para corte oxi-acetileno

COR*BB4523
Equipo para corte oxi-butano

23"
Largo del
soplete

OXICORTE Y GAS

EQUIPOS TIPO SMITH®

COR*SA5000

Equipo para corte oxi-acetileno

COR*SB5500

Equipo para corte oxi-butano

21"
Largo del
soplete

EQUIPOS TIPO HARRIS®

COR*A4H-CH

- ✓ Práctico porta herramientas
- ✓ Fabricado en Nylon
- ✓ Asa metálica para fácil sujeción
- ✓ Correa con hombrera ajustable
- ✓ Compartimientos múltiples
- ✓ Capacidad máxima de corte 6"
- ✓ Capacidad máxima de soldadura 1"



Ficha técnica

EQUIPOS PARA OXICORTE Y SOLDADURA AUTÓGENA



Los componentes de los equipos pueden variar sin previo aviso. (Sujeto a existencias)

EQUIPOS PARA CORTE Y SOLDADURA TRABAJO PESADO

NUEVO



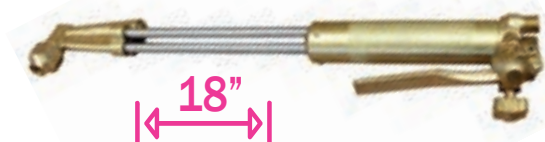
Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

SOPLETES



OXICORTE Y GAS

SOPLETE DE CORTE OXI-ACETILENO U OXI-BUTANO SERIE A COR*ASC-18AB-CH

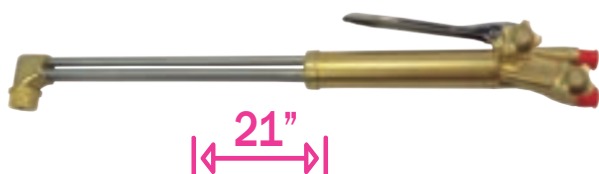


- ✓ Cabeza de latón a 90°.
- ✓ Corta hasta 12" de espesor.
- ✓ Utiliza boquillas de corte serie "A".
- ✓ Válvulas check integradas al soplete.
- ✓ Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



Ficha técnica

SOPLETE TIPO SMITH® ACETILENO/BUTANO COR*SC1620-CH

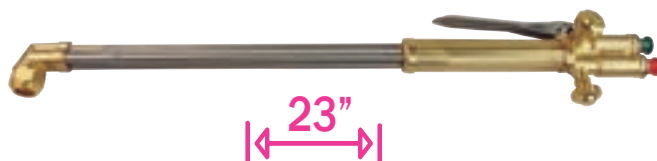


- ✓ Corta hasta 12" de espesor.
- ✓ Utiliza boquillas de corte serie "S".
- ✓ Válvulas check integradas al soplete.
- ✓ Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



Ficha técnica

SOPLETE TIPO VICTOR® ACETILENO/BUTANO COR*SC900FC



- ✓ Corta hasta 12" de espesor.
- ✓ Utiliza boquillas de corte serie "B".
- ✓ Set de arrestaflamas integrados al soplete.
- ✓ Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.



Ficha técnica

ADITAMENTO DE CORTE ACETILENO/BUTANO SERIE A COR*AAC49-AB



Ficha técnica



- ✓ Aditamento de corte de cabeza de latón a 90°.
- ✓ Tubos de acero inoxidable colocados de manera triangular.
- ✓ Diseño de tuerca de unión al maneral que protege los asientos y sellos.
- ✓ Palanca de oxígeno de corte que se levanta para facilitar la instalación del aditamento de corte al maneral.
- ✓ Se puede utilizar con las boquillas de corte serie A COR*6290 o COR*6290NX.

MANERAL PARA ADITAMENTO SERIE A COR*AM43-2



Ficha técnica

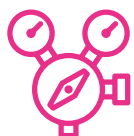


- ✓ Puede ser utilizado con oxi-acetileno o con oxi-butano.
- ✓ Utilizando el mezclador para multiflama y las boquillas para soldar serie A se puede soldar con oxi-acetileno.
- ✓ Utilizando el mezclador para multiflama, el tubo de 28" y las boquillas multiflama se puede usar para calentar usando oxi-butano.

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Diafragma de neopreno.
- ✓ Cuerpo de latón amarillo.
- ✓ Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- ✓ Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.



Gas: Oxígeno

Presión de salida: 0 - 125 PSI

Conexión de entrada: CGA-540

Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro: 2-1/2"

Entrada: 0-4000 PSI

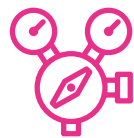
Salida: 0-200 PSI



COR*MO



Ficha técnica



Gas: Acetileno

Presión de salida: 0 - 15 PSI

Conexión de entrada: CGA-510

Máxima presión de entrada: 400 PSI

Manómetro: 2-1/2"

Entrada: 0-400 PSI

Salida: 0-30 PSI



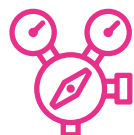
COR*MA



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Diafragma de neopreno.
- ✓ Cuerpo de latón amarillo.
- ✓ Perilla de plástico negro de ajuste de presión de salida.
- ✓ Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.



Gas: Butano y/o Propano

Presión de salida: 0 - 30 PSI

Conexión de entrada: CGA-510

Máxima presión de entrada: 400 PSI

Manómetro: 2-1/2"

Entrada: 0-400 PSI

Salida: 0-30 PSI



COR*MP



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Diafragma de neopreno.
- ✓ Cuerpo de latón amarillo.
- ✓ Tornillo mariposa de latón para ajuste de presión de salida.
- ✓ Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.



Gas: Oxígeno
Presión de salida: 0 - 125 PSI
Conexión de entrada: CGA-540
Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro: 2-1/2"
Entrada: 0-4000 PSI
Salida: 0-200 PSI



COR*PO



Ficha técnica

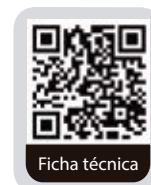


Gas: Acetileno
Presión de salida: 0 - 15 PSI
Conexión de entrada: CGA-510
Máxima presión de entrada: 400 PSI

Manómetro: 2-1/2"
Entrada: 0-400 PSI
Salida: 0-30 PSI



COR*PA



Ficha técnica

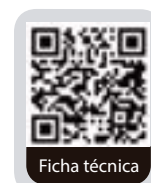


Gas: Nitrógeno
Presión de salida: 0 - 250 PSI
Conexión de entrada: CGA-580
Máxima presión de entrada: 3000 PSI

Manómetro: 2-1/2"
Entrada: 0-4000 PSI
Salida: 0-360 PSI



COR*PN



Ficha técnica

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Pre ajustado a 20 psig.
- ✓ Cuerpo de latón amarillo.
- ✓ Asiento encapsulado de PTEF
- ✓ Tubo de flujo y flotador de fácil lectura.
- ✓ Perilla de flujo sensible para mejor ajuste.
- ✓ Conexión de entrada con tuerca de apriete para usar llave.

No. de parte	Tipo de gas	Rango de flujo	Máx. presión de entrada	Conexión de entrada
COR*RFA	Argón	0-25 LPM (0-60 CFH)	3000 PSI	CGA-580
COR*RFCO2	Bióxido de Carbono/CO2	0-25 LPM (0-60 CFH)	3000 PSI	CGA-320



COR*RFA



Ficha técnica



COR*RFCO2



Ficha técnica

ADVERTENCIA: Estos flujoímetros no son para uso con Oxígeno medicinal.

REGULADOR FLUJÓMETRO CON CALENTADOR PARA CO2

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Esta diseñado para usarse en climas muy fríos o en aplicaciones con alta demanda de gas sin que el equipo se congele.
- ✓ Su diseño tiene calentador eléctrico para mayor eficiencia.
- ✓ Para aplicaciones con alambres tubulares de gran diámetro.

Tipo de gas	Rango de flujo	Máx. presión de entrada	Conexión de entrada
Bióxido de Carbono/CO2	0-25 LPM / 52 SCFH	3000 PSI	CGA-320



Ficha técnica

COR*RFCO2CC

BOQUILLAS DE CORTE



SERIE A TIPO HARRIS®

PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*B6290-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno
COR*B6290-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno
COR*B6290-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno
COR*B6290-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno
COR*B6290-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno
COR*B6290-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno
COR*B6290-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno

Acetileno



SERIE B TIPO VICTOR®

PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*B1-101-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno
COR*B1-101-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno
COR*B1-101-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno
COR*B1-101-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno
COR*B1-101-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno
COR*B1-101-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno
COR*B1-101-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno

Acetileno



PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*B6290NX-0-A	Boquilla de corte # 0 butano
COR*B6290NX-1-A	Boquilla de corte # 1 butano
COR*B6290NX-2-A	Boquilla de corte # 2 butano
COR*B6290NX-3-A	Boquilla de corte # 3 butano
COR*B6290NX-4-A	Boquilla de corte # 4 butano
COR*B6290NX-5-A	Boquilla de corte # 5 butano
COR*B6290NX-6-A	Boquilla de corte # 6 butano

Butano



PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*BGNP-0-A	Boquilla de corte # 0 butano
COR*BGNP-1-A	Boquilla de corte # 1 butano
COR*BGNP-2-A	Boquilla de corte # 2 butano
COR*BGNP-3-A	Boquilla de corte # 3 butano
COR*BGNP-4-A	Boquilla de corte # 4 butano
COR*BGNP-5-A	Boquilla de corte # 5 butano
COR*BGNP-6-A	Boquilla de corte # 6 butano

Butano



Ficha técnica



Ficha técnica

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.

SERIE S TIPO SMITH®

PRESENTACIÓN: 10 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*BSC12-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno
COR*BSC12-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno
COR*BSC12-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno
COR*BSC12-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno
COR*BSC12-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno
COR*BSC12-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno
COR*BSC12-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno
COR*BSC12-7-A	Boquilla de corte # 7 acetileno

Acetileno



PRESENTACIÓN: 10 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*BSC50-0-A	Boquilla de corte # 0 butano
COR*BSC50-1-A	Boquilla de corte # 1 butano
COR*BSC50-2-A	Boquilla de corte # 2 butano
COR*BSC50-3-A	Boquilla de corte # 3 butano
COR*BSC50-4-A	Boquilla de corte # 4 butano
COR*BSC50-5-A	Boquilla de corte # 5 butano
COR*BSC50-6-A	Boquilla de corte # 6 butano
COR*BSC50-7-A	Boquilla de corte # 7 butano

Butano



TRICÓNICAS

PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*B164-0-A	Boquilla de corte # 0 acetileno
COR*B164-1-A	Boquilla de corte # 1 acetileno
COR*B164-2-A	Boquilla de corte # 2 acetileno
COR*B164-3-A	Boquilla de corte # 3 acetileno
COR*B164-4-A	Boquilla de corte # 4 acetileno
COR*B164-5-A	Boquilla de corte # 5 acetileno
COR*B164-6-A	Boquilla de corte # 6 acetileno

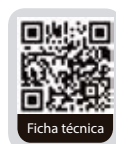
Acetileno



PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*B261-0-A	Boquilla de corte # 0 butano
COR*B261-1-A	Boquilla de corte # 1 butano
COR*B261-2-A	Boquilla de corte # 2 butano
COR*B261-3-A	Boquilla de corte # 3 butano
COR*B261-4-A	Boquilla de corte # 4 butano
COR*B261-5-A	Boquilla de corte # 5 butano
COR*B261-6-A	Boquilla de corte # 6 butano

Butano



BOQUILLAS PARA SOLDAR



OXICORTE Y GAS

SERIE A

No. de parte	Gas	Espesor de metal a soldar (Pulgadas)	Espesor de metal a soldar (mm)
COR*BS-A-1	Acetileno	1/32"	0.764
COR*BS-A-2	Acetileno	1/16"	1.58
COR*BS-A-3	Acetileno	3/32"	2.38
COR*BS-A-5	Acetileno	5/32"	4.0



Ficha técnica

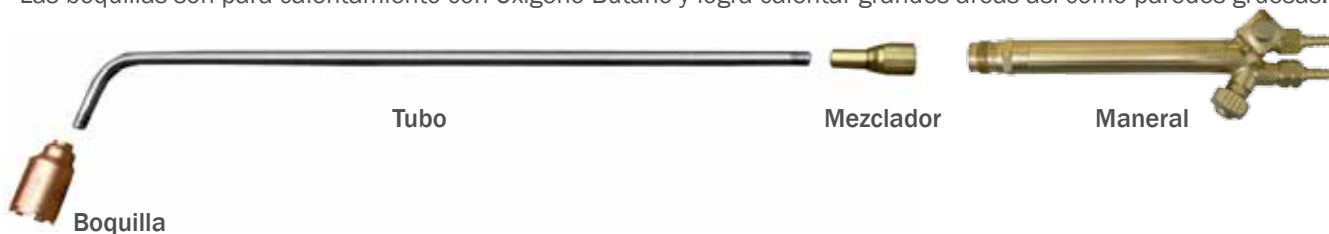
No. de Parte	Descripción
COR*AMZ-CH	Mezclador para boquilla de soldar
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A



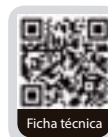
BOQUILLAS MULTIFLAMA

El conjunto se forma con cuatro partes: maneral, mezclador, tubo de acero inoxidable y boquilla (se venden por separado).

- ✓ Tubo de acero inoxidable de alta durabilidad.
- ✓ El Mezclador tiene doble asiento protegido con la tuerca unión que evita posibles daños.
- ✓ Se acopla a los manerales Cortec serie A.
- ✓ Las boquillas son para calentamiento con Oxígeno-Butano y logra calentar grandes áreas así como paredes gruesas.



No. de Parte	Descripción	Poder calórico But/HR
COR*AM43-2	Maneral para aditamento serie A	-----
COR*AMZ	Mezclador para multiflama	-----
COR*TBCA28	Tubo 28" para boquilla multiflama	-----
COR*B1HC	Boquilla multiflama #1	100,000 a 200,000
COR*B2HC	Boquilla multiflama #2	140,000 a 350,000
COR*B3HC	Boquilla multiflama #3	215,000 a 580,000
COR*B4HC	Boquilla multiflama #4	400,000 a 820,000
COR*B5HC	Boquilla multiflama #5	450,000 a 1,000,000



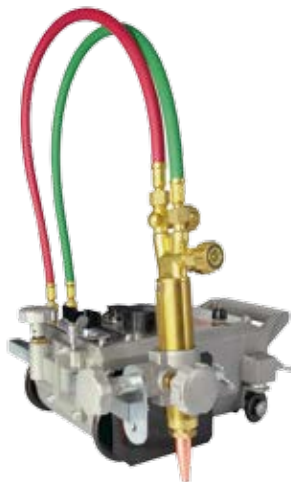
Ficha técnica



OXICORTE 1 ANTORCHA

COR*MC-CG-30-CH

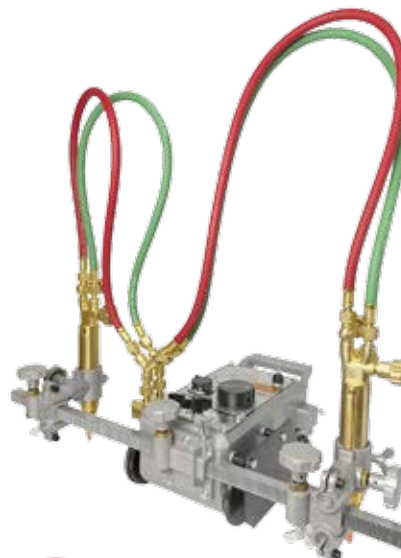
✓ Para corte recto sobre riel.



OXICORTE 2 ANTORCHAS

COR*MC-CG-30-II-CH

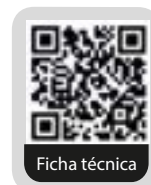
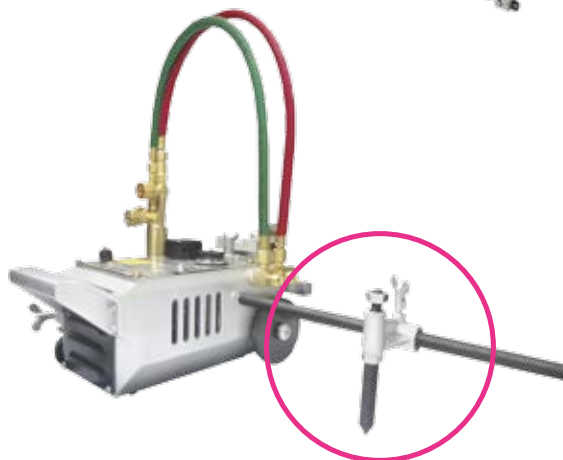
✓ Para corte recto sobre riel.



CORTES CIRCULARES PARA MÁQUINAS CG-30

COR*MC-CCA

✓ Sacando la máquina del riel y colocándole el aditamento pueden hacer cortes circulares.



CORTES RECTOS TRABAJO PESADO

COR*MC-12M-CH





Sobre pedido**



Ficha técnica

PANTÓGRAFO DE MESA

COR*MC-SCM-CH

Capacidad de corte:

- 120cm (47.24")
- 50cm. x 50cm (19.68"x19.68")
- △ 45cm. x 75cm (17.71"x29.52")



Ficha técnica

KIT PARA 1 ANTORCHA CG-30

COR*MC-CG-30-KIT



Ficha técnica

RIEL PARA MÁQUINAS DE CORTE

COR*MC-RIEL

1.8 mts
↔

Largo del riel

MÁQUINAS PARA OXICORTE DE TUBERÍA

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Estructura compacta, funcionamiento estable y fácil operación.
- ✓ Cuenta con dos conjuntos de rodillos magnéticos contruidos en el interior del cuerpo de la máquina para mantener el recorrido automático en la tubería cuando se está operando. Se puede usar para corte paralelo, vertical y boca abajo.
- ✓ El cuerpo de la máquina está hecho de aleación de aluminio lo que la hace ligera.
- ✓ Capacidad de corte: tamaño mínimo de tubería 10 cm. (4.24"), tamaño máximo de tubería 60 cm. (23").



Ficha técnica

COR*MC-MAGOX-CH

NUEVO
EMPAQUE



VÁLVULAS CHECK

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Asientos de Buna-N.
- ✓ Permite el flujo para cortar hasta 12" de espesor.
- ✓ Abre a 3oz. de presión positiva y cierra a 10oz. de presión negativa.
- ✓ Maquinado de precisión en latón con resorte y válvula de acero inoxidable.



No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
COR*AG-60	Juego de válvulas check Para antorcha / soplete	Oxígeno 125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
COR*AG-61	Juego de válvulas check Para regulador	Oxígeno 125 PSIG Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PS



Ficha técnica

No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
WES*CV-30R	Para regulador Oxígeno	125 PSIG
WES*CV-31L	Para regulador Acetileno o Gas Combustible	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI
WES*CV-7R	Para Antorcha / Soplete Oxígeno	125 PSIG
WES*CV-8L	Para Antorcha / Soplete Acetileno o Gas Combustible	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 50 PSI



Ficha técnica

ARRESTAFLAMAS

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Protección combinada ya que son arrestaflama con válvula check integrada.
- ✓ Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316.
- ✓ Código de colores no intercambiables, verde para oxígeno y rojo para gas combustible.
- ✓ Capacidad de flujo 40 SCFH. Máxima capacidad de corte 10", 25.40 cm.
- ✓ Probados contra flama y contra fugas al 100%. Certificado UL. Cumple o excede estándares CGA y OSHA.



Ficha técnica

No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
WES*FA-10	Para Antorcha o Soplete	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 22 PSI Oxígeno 125 PSI
WES*FA-30	Para Regulador	Acetileno 15 PSI Otros Gases Combustibles 22 PSI Oxígeno 125 PSI



VÁLVULAS CHECK, ARRESTAFLAMAS CONECTORES RÁPIDOS

OXICORTE Y GAS

CONECTORES RÁPIDOS

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Brindan una conexión confiable así como una rápida desconexión de antorcha, mangueras y reguladores.
- ✓ Identificado con colores: Oxígeno-verde, Acetileno-rojo. Fabricado en latón.
- ✓ Cierre instantáneo cuando hay retroceso de flujo en válvula check con cierre total a 10oz. de presión únicamente.
- ✓ Conectores para oxígeno y acetileno no intercambiables para prevenir la mezcla accidental de gases.



No. de Parte	Uso	Presión máxima de trabajo
WES*QDB-10	Para antorcha a manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI
WES*QDB-20	Para manguera a manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI
WES*QDB-30	Para regulador a manguera (Juego)	Acetileno 15 PSI / Otros Gases Combustibles 22 PSI / Oxígeno 200 PSI



NIPLES, FERRULES Y CONEXIONES

	CGA	No. de parte	Descripción	Presentación
 CGA-200 Gas (acetileno)		WES*305-2	Tuerca **	10 piezas
		WES*305-3	Niple 1-1/4" largo **	10 piezas
	CGA-280	WES*283	Niple 2" largo **	10 piezas
	Gas (mezcla médica para respiración)	WES*284	Tuerca **	10 piezas
 CGA-296 Gas (mezcla industrial con oxígeno)		WES*29-2	Tuerca **	10 piezas
		WES*29-3	Niple 1/4 NPT 3" largo **	10 piezas
	CGA-300	WES*16-2	Tuerca Acetileno **	25 piezas
 CGA-296 Gas (acetileno comercial)		WES*16-3	Niple 1/4 NPT 1-15/16" largo **	25 piezas
	CGA-320	WES*CO-2	Tuerca	25 piezas
	Gas (bióxido de carbono)	WES*CO-3	Niple y arandela	25 piezas
		WES*CO-4	Niple 2-1/2" largo	25 piezas
 CGA-320		WES*CO4-CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas
		WES*CO-5	Arandela de fibra	100 piezas
		WES*CO-6	Arandela	100 piezas
		WES*CO-6N	Empaque de nylon / D.I 0.250 / D.E 0.730	100 piezas
		WES*CO-7	Niple con empaque	10 piezas
 CGA-326 Gas (óxido nítrico)		WES*13-2	Tuerca **	25 piezas
		WES*13-3	Niple 2-1/2" largo **	25 piezas
 CGA-330 Gas (latón: gases no corrosivos y acero inoxidable: gases corrosivos)		WES*333	Niple 2" largo **	10 piezas
		WES*334	Tuerca **	10 piezas

	CGA	No. de parte	Descripción	Presentación
Sobre pedido**				
	CGA-346 Gas (aire) Hasta 3000 psig.	WES*14-2	Tuerca **	25 piezas
		WES*14-3	Niple 1/4 NPT 2-1/2" largo **	25 piezas
		WES*14-3CV	Niple 2-1/2" largo c/válvula check **	1 piezas
	CGA-350 Gas (hidrógeno, gas natural) Hasta 3000 psig.	WES*82	Tuerca	25 piezas
		WES*83	Niple 2-1/2" largo	25 piezas
		WES*83CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas
	CGA-500 Gas (mezclas médicas) Hasta 3000 psig.	WES*500-2	Tuerca **	10 piezas
		WES*15-11	Niple 4-1/2" largo **	1 piezas
		WES*15-3	Niple 3" largo **	25 piezas
	CGA-510 Gas (acetileno) Hasta 3000 psig.	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo **	25 piezas
		WES*15-8	Niple 2-1/2" largo **	1 piezas
		WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo c/válvula check **	1 piezas
	CGA-520 Gas (acetileno) Hasta 3000 psig.	WES*15-11	Niple 4-1/2" largo	1 piezas
		WES*15-2	Tuerca	25 piezas
		WES*15-3	Niple 3" largo	25 piezas
	CGA-540 Gas (oxígeno) Hasta 3000 psig.	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo	25 piezas
		WES*15-8	Niple 2-1/2" largo	1 piezas
		WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas
	CGA-580 Gas (argón, helio, nitrógeno algunas mezclas) Hasta 3000 psig.	WES*300-2	Tuerca **	10 piezas
		WES*300-3	Niple 1-3/4" largo **	10 piezas
		WES*62	Tuerca	25 piezas
	CGA-590 Gas (aire industrial) Hasta 3000 psig.	WES*63	Niple 2-1/6" largo	25 piezas
		WES*63-CV	Niple 2" largo con válvula check	1 piezas
		WES*63-CVR	Niple con check flujo invertido	1 piezas
	CGA-660 Gas (gases refrigerantes) Hasta 3000 psig.	WES*66	Niple 2-1/2" largo	1 piezas
		WES*662P	Tuerca de plástico	10 piezas
		WES*663	Niple 2-1/2" largo	25 piezas
	CGA-705 Gas (acero inoxidable amoniaco) Hasta 3000 psig.	WES*663-KPT	Punta con empaque	25 piezas
		WES*92	Tuerca	1 piezas
		WES*15-3	Niple 3" largo	25 piezas
	CGA-660 Gas (gases refrigerantes) Hasta 3000 psig.	WES*15-4	Niple 3-1/2" largo	25 piezas
		WES*15-8	Niple 2-1/2" largo	1 piezas
		WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo con válvula check	1 piezas
	CGA-660 Gas (gases refrigerantes) Hasta 3000 psig.	WES*93	Tuerca **	1 piezas
		WES*15-3	Niple 3" largo **	25 piezas
		WES*15-4	Niple 3-1/2" largo **	25 piezas
	CGA-705 Gas (acero inoxidable amoniaco) Hasta 3000 psig.	WES*15-8	Niple 2-1/2" largo **	1 piezas
		WES*15-8CV	Niple 2-1/2" largo c/válvula check **	1 piezas
		WES*603-A	Niple 2-1/4" largo	25 piezas
	CGA-705 Gas (acero inoxidable amoniaco) Hasta 3000 psig.	WES*604	Tuerca	10 piezas
		WES*SS-603A	Niple 2-1/4" largo. Acero inoxidable	10 piezas
		WES*SS-604	Tuerca Acero Inoxidable	10 piezas
	CGA-705 Gas (acero inoxidable amoniaco) Hasta 3000 psig.	WES*SS-705	Tuerca Acero Inoxidable **	10 piezas
		WES*SS-705-3	Niple 2-1/2" largo. Acero inoxidable **	10 piezas

FERRULES

PRESENTACIÓN: 100 piezas.

No. de Parte	Diámetro interno	Largo
WES*7323	Ferrul Diámetro Interno .525"	1"
WES*7325	Ferrul Diámetro Interno .562"	1"
WES*7326	Ferrul Diámetro Interno .593"	1"
WES*7327	Ferrul Diámetro Interno .625"	1"
WES*769	Ferrul Diámetro Interno .450"	9/16"



No. de parte	Descripción	Presentación
WES*OKL-8691	Kit de tuercas para manguera 1/4"	KIT
WES*7	Tuerca oxígeno para manguera 1/4" (9/16"-11")	100 piezas
WES*8	Tuerca acetileno para manguera 1/4" (9/16"-11")	100 piezas
WES*17	Niple para manguera 1/4"	100 piezas
WES*18	Niple para manguera 3/16"	100 piezas
WES*30	Cople para oxígeno	50 piezas
WES*541	Adaptador para manguera	25 piezas
WES*37	Conector para manguera 1/4"	50 piezas
WES*AW-14A	Tuerca gas inerte CGA-032 (5/8")	50 piezas
WES*AW-17	Niple 2-7/32" para manguera 1/4"	50 piezas
WES*AW-15A	Adaptador gas inerte 1/4" NPT-B hembra	1 piezas
WES*AW-432B	Adaptador gas inerte 9/16-18M a 5/8-18H	1 piezas
WES*AW-30	Cople gas inerte M-M	10 piezas
WES*215-AR	Válvula CGA-032 BODY	10 piezas
WES*BEL-4-HP	Codo de 1/4" x 1/4" hembra	10 piezas
WES*B-4HP	Niple 1/4" NPT x 1/4" NPT	25 piezas
WES*BF-4HP	Cople 1/4" NPTF	25 piezas
WES*BN-4-30HP	Niple de latón	10 piezas



WES*7 y WES*8



WES*AW-432B



WES*AW-17



WES*AW-14A



WES*30

PINZA PARA FERRULAR COR*C-5

- ✓ Herramienta para fijar ferrules a las mangueras.
- ✓ Tienen dos barrenos.

3/16" 1/4"
|<—>|
Tamaño del ferrul



HERRAMIENTA PARA FERRULAR COR*CR-100

- ✓ Cuenta con 4 medidas de ferrules para manguera.
- ✓ Trabajo pesado en taller.

3/16" 1/4" 5/16" y 3/8"
|<—>|
Tamaño del ferrul



ENCENDEDORES Y PIEDRAS

PRESENTACIÓN: Caja 100 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*AG-EN100	Encendedor sencillo
COR*AG-EN300	Encendedor triple



COR*AG-EN100



COR*AG-EN300

No. de Parte	Descripción
FUL*3001B	Encendedor sencillo
FUL*4501B	Encendedor triple



FUL*3001B



FUL*4501B

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Las piedras de repuesto garantizan producir chispa desde la primera hasta la última vez.
- ✓ Fabricadas con materiales que garantizan su óptimo funcionamiento y duración.

PRESENTACIÓN: Blister de 4 piezas.

No. de Parte	Descripción
COR*AG-P300	Piedra triple



No. de Parte	Descripción	Presentación
FUL*3001XB	Piedra sencilla	Bolsa de 200 piezas
FUL*5001XB	Piedra triple	Bolsa de 50 piezas

**LIMPIA BOQUILLAS****CARACTERÍSTICAS:**

- ✓ Agujas fabricadas en acero inoxidable.
- ✓ Serie 300 con diámetro calibrado y punta piloto para inserción, aseguran rápida limpieza de las boquillas de corte y soldadura.

PRESENTACIÓN: 1 pieza.

No. de Parte	Descripción
COR*AG-LB2214	Juego de limpia boquillas standar

**PRESENTACIÓN:** 1 pieza.

No. de Parte	Descripción
WYP*KING	Juego de limpia boquillas grande
WYP*STANDARD	Juego de limpia boquillas standar



CARACTERÍSTICAS:

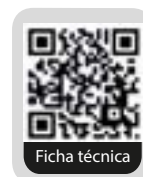
- ✓ Trabaja con la presión normal del tanque de gas y no requiere regulador.
- ✓ Válvula de latón para apertura y cierre del paso de gas.
- ✓ Conveniente palanca para liberar la flama completa.
- ✓ Incluye 3.04 metros de manguera con niple y tuerca para conectarse al tanque de gas.
- ✓ Incluye encendedor.
- ✓ Entrega 500,000 BTU.
- ✓ Cumple las regulaciones NFPA 51.
- ✓ No produce humo.

KEMA-COR SOPLETE PARA BUTANO TRABAJO PESADO

COR*SMF-B

USOS DEL KEMA-COR:

- ✓ Reparación.
- ✓ Derrite hielo.
- ✓ Repara asfalto.
- ✓ Quema pintura.
- ✓ Mantenimiento.
- ✓ Auxiliar en tratamientos térmicos.
- ✓ Calienta piezas antes o después de la soldadura.
- ✓ En oficinas, fábricas, escuelas, almacenes, parques, granjas, etc.



CILINDROS PORTÁTILES

OXICORTE Y GAS

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ ISO 9809-3
- ✓ Tipo de material 37Mn
- ✓ Presión de trabajo 150 Bar
- ✓ Presión de prueba hidráulica 250 Bar

Capacidad Lts de agua	Diámetro mm	Altura mm	Peso Kg	Capacidad de gas M3
15	159	945	17.8	2.25

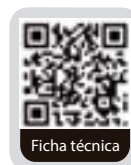
GAS*CIL-15L-580 ■

Con válvula instalada CGA-580

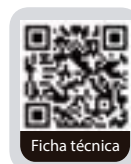
GAS*CIL-15L-540 ■

Con válvula instalada CGA-540

NUEVAMENTE
EN STOCK



Ficha técnica



Ficha técnica

MANGUERAS OXI-ACETILENO

INT*TH2107

- ✓ Manguera cuata grado "T" de 1/4".
- ✓ Recomendada para conducir oxígeno y gases combustibles comunes.



Ficha técnica

INT*RH2107

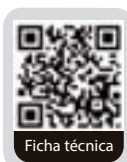
- ✓ Manguera cuata grado "R" de 1/4".
- ✓ Recomendada para conducir oxígeno y acetileno para corte y soldadura.



Ficha técnica

INT*TH-7123

- ✓ Manguera sencilla 1/4" para gas inerte.
- ✓ No usar con oxígeno ni gas combustible.



Ficha técnica

INT*RH-3127

- ✓ Manguera sencilla 1/4" para gas oxígeno.
- ✓ Recomendada para conducir oxígeno para corte y soldadura.

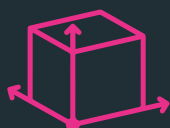


Ficha técnica

ROLLOS 
100 mts

COR51B PFC

COR*PL-51B-PFC-K



480mm/
18.8"

540mm/
21.25"

210mm/
8.26"



9 Kg/
19.84 Lb



PRODUCTO
NUEVO



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



ESPECIFICACIONES:

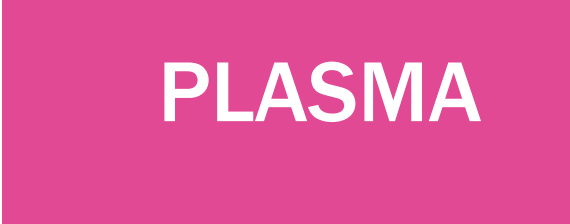
Entrada	90 a 270VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx.a salida nominal	27AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #8		
Tamaño de fusible máximo	60 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	AMP de salida	Volts de salida
	100%	a 110VCA 16	110VCA 88.0
	100%	a 220VCA 42	220VCA 96.8
	50%	a 110VCA 20	110VCA 88.0
	60%	a 220VCA 55	220VCA 102
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	20AMP a 65AMP		
Voltaje de circuito abierto	310		
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 100LTS.	Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	
	Presión 50 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh	

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco.
- ✓ Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- ✓ Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles.
- ✓ Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.



MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES



PLASMA

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Antorcha para corte manual modelo PT-80



Conector rápido para cable 5 mts y pinza de tierra

ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR51B PFC.



COR*PL-REF09821-WTL

Especificaciones

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback

COR*PL-REF60368

Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.



Difusor COR*PL-CON60027

Tubo de enfriamiento COR*PL-REF09800-42

Electrodo COR*PL-CON52558

Puntas de contacto

40 amps. COR*PL-CON51310-09
60 amps. COR*PL-CON51311-11

Copa
COR*PL-CON60510

Boquilla espaciadora
COR*PL-CON60434



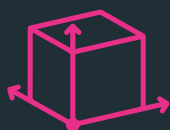
60 amps.
COR*PL-CON51311S-11

Copa
COR*PL-CON60511

Boquilla Cobre
COR*PL-CON60504

COR40 PFC

COR*PL-40PFC-K



280mm/
11.02"

470mm/
18.5"

135mm/
5.31"



7 Kg/
15.43 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:

Luz de máquina encendida

Luz de alta temperatura

Luz de falla de consumible y aire

Ajuste de amperaje de corte

Ajuste prueba de aire, corte y perforación

Luz de corte

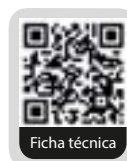


ESPECIFICACIONES:

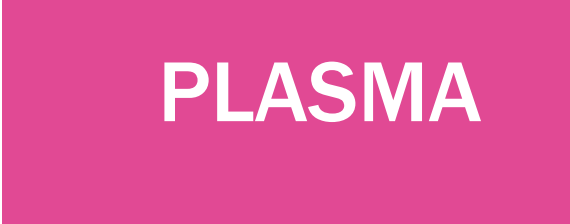
Entrada	De 90 a 270VCA 1 Fase		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx. a salida nominal	35 AMP		
Tamaño de cable recomendado	AWG #8		
Tamaño de fusible máximo	40 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo	AMP de salida	Volts de salida
	100%	a 110VCA 20	110VCA 88.0
	100%	a 220VCA 25	220VCA 90.0
	60%	a 110VCA 22	110VCA 88.8
	60%	a 220VCA 32	220VCA 92.8
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	20 AMP a 40 AMP		
Voltaje de circuito abierto	320		
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 100LTS.	Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	
	Presión 50 a 90 psi	Flujo mínimo 320 scfh	

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles, eficiencia y ahorro.
- ✓ Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- ✓ Encendido de arco Blowback por medio de una chispa interna se enciende el arco.
- ✓ Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.



MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES



PLASMA

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Antorcha para corte manual modelo PT-80



Conector rápido para cable 5 mts y pinza de tierra

ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR40 PFC.



COR*PL-REF09821-WTL

Especificaciones

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback

COR*PL-REF60368

Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.



Difusor COR*PL-CON60027

Tubo de enfriamiento COR*PL-REF09800-42

Electrodo COR*PL-CON52558

Puntas de contacto

40 amps. COR*PL-CON51310-09
60 amps. COR*PL-CON51311-11

Copa
COR*PL-CON60510

Boquilla espaciadora
COR*PL-CON60434



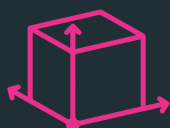
60 amps.
COR*PL-CON51311S-11

Copa
COR*PL-CON60511

Boquilla Cobre
COR*PL-CON60504

COR60 CNC 1-3

COR*PL-60CNC 1-3-K



590mm/
23.22"

433mm/
17.04"

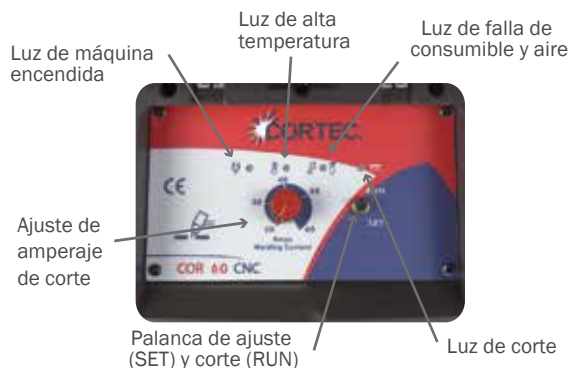
240mm/
9.44"



22.9 Kg/
50.48 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



ESPECIFICACIONES:

Entrada	220VCA 1 Fase/3 Fases
Ciclo	50/60 HZ
Corriente de entrada máx.a salida nominal	51 AMP 1 Fase/29 AMP 3 Fases
Tamaño de cable recomendado	AWG #8
Tamaño de fusible máximo	60 AMP
Salida Nominal	Ciclo de trabajo 95% AMP de salida 60 Volts de salida 104
Temperatura de operación	-10 a +40°C
Rango de corriente	20 AMP a 60 AMP
Voltaje de circuito abierto	400
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 100LTS.	Aire seco libre de aceite Presión 70 a 90 psi Conexión 1/4" NPT hembra Flujo mínimo 320 scfh

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Encendido de arco Blowback que ayuda a la integración con máquina CNC sin necesidad de interfase.
- ✓ Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- ✓ Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.
- ✓ Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles.
- ✓ Sistema interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.



MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES

PLASMA

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Antorcha para corte manual modelo PT-80



Conector rápido para cable 5 mts y pinza de tierra

ANTORCHA MANUAL PT-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR60 CNC.



COR*PL-REF09821-WTL

Especificaciones

Amperaje	20 a 60
Ciclo de trabajo	60% a 80 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	65 a 75 psi
Flujo de gas	Mínimo 340 scfh (160 LPM)
Encendido de arco	Blowback



Siempre use la llave para quitar y poner el electrodo.

COR*PL-REF60368



Difusor COR*PL-CON60027

Tubo de enfriamiento COR*PL-REF09800-42

Electrodo COR*PL-CON52558

Puntas de contacto



40 amps. COR*PL-CON51310-09
60 amps. COR*PL-CON51311-11

Copa
COR*PL-CON60510

Boquilla espaciadora
COR*PL-CON60434

60 amps.
COR*PL-CON51311S-11

Copa
COR*PL-CON60511

Boquilla Cobre
COR*PL-CON60504

ANTORCHA RECTA PTM-80 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para CNC.



COR*PL-REF09831/WTL

Cabeza de la antorcha recta PTM-80.



Electrodo
COR*PL-CON52558

Difusor
COR*PL-CON60027

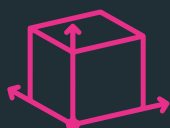
Punta de contacto 60 amps
COR*PL-CON51311S-11

Copa
COR*PL-CON60511

Boquilla de Cobre
COR*PL-60CNC-CON60504

COR100CNC 1-3

COR*PL-100CNC 1-3-K



590mm/
23.22"

433mm/
17.04"

240mm/
9.44"



22.9 Kg/
50.48 Lb



PANEL DE CONTROL FRONTAL:



ESPECIFICACIONES:

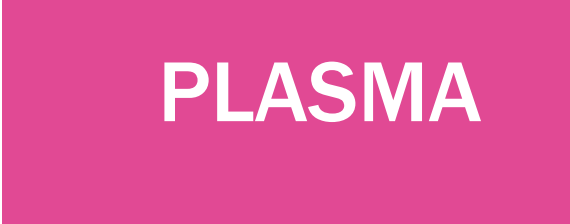
Entrada	220VCA 1 Fase/3 Fases		
Ciclo	50/60 HZ		
Corriente de entrada máx.a salida nominal	51AMP 1 Fase/52AMP 3 Fases		
Tamaño de cable recomendado	AWG #8		
Tamaño de fusible máximo	60 AMP		
Salida Nominal	Ciclo de trabajo 95%		
	20AMP a 100AMP a 220V-3F	125 a 220V-3F	
	20AMP a 60AMP a 220V-1F	104 a 220V-1F	
Temperatura de operación	-10 a +40°C		
Rango de corriente	20AMP a 100AMP		
Voltaje de circuito abierto	420		
Requerimientos de aire mínimo 2HP tanque de 200LTS.	Aire seco libre de aceite	Conexión 1/4" NPT hembra	
	Presión 70 a 90 psi	Flujo mínimo 510 scfh (240 lpm)	

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Encendido de arco Blowback que ayuda a la integración con máquina CNC sin necesidad de interfase.
- ✓ Sistemas de protección integrados para sobrecarga de voltaje de entrada, alta temperatura, falla en los consumibles y suministro de aire.
- ✓ Con el conector de 14 pines se encuentra lista para integración a máquinas de corte CNC como pantógrafos o mesas de corte.
- ✓ Controlador de arco piloto, incrementa la capacidad de corte y extiende la vida útil de los consumibles.
- ✓ Sistema de regulador/filtro interconstruido que nos ayuda a controlar la presión y humedad del aire.



MÁQUINAS PARA CORTE POR PLASMA Y CONSUMIBLES



PLASMA

ACCESORIOS INCLUIDOS:

- Regulador con trampa de agua integrada a la máquina.
- Conector rápido para entrada de aire.
- Kit de consumibles instalados a la antorcha.



Antorcha para corte manual modelo UPH-105



Conector rápido para cable 3 mts y pinza de tierra

ANTORCHA MANUAL UPH-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha manual para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3.

Especificaciones

Amperaje	20 a 105
Ciclo de trabajo	60% a 105 amperes
Gas	Aire seco o Nitrógeno
Presión de gas	70 a 90 psi
Flujo de gas	Mínimo 510 scfh (240 LPM)
Encendido de arco	Blowback



COR*PL-REF05821-6/WTL

****Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes****

Consumibles estándar para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

Electrodo
COR*PL-CON52574



Electrodo
COR*PL-CON52574

Difusor
COR*PL-CON60024E



Difusor
COR*PL-CON60041E

Punta de contacto
COR*PL-CON51223.15



Punta de contacto
COR*PL-CON51206.11

Copa
COR*PL-CON60329E



Copa
COR*PL-CON60305E

Boquilla
COR*PL-CON51941



Boquilla
COR*PL-CON51923

ANTORCHA RECTA UPM-105 Y CONSUMIBLES

Antorcha recta para máquina de plasma modelo COR100CNC 1-3

COR*PL-REF05831-6/WTL



Consumibles estándar para uso desde 70 y hasta 105 amperes.

Electrodo
COR*PL-CON52574



Difusor
COR*PL-CON60024E



Punta de contacto
COR*PL-CON51223.15



Copa
COR*PL-CON60329E



Boquilla
COR*PL-CON51942



****Se ofrece también de forma opcional, consumibles para uso desde 20 y hasta 70 amperes****

Electrodo
COR*PL-CON52574



Difusor
COR*PL-CON60041E



Punta de contacto
COR*PL-CON51206.11



Copa
COR*PL-CON60305E



Boquilla
COR*PL-CON51924





SEGURIDAD

ÍNDICE

Pág. 127 CARETAS ELECTRÓNICAS

Pág. 132 CARETAS NO ELECTRÓNICAS

Pág. 133 MICAS

Pág. 134 CRISTALES

Pág. 135 LENTES DE SEGURIDAD

Pág. 137 GOGGLES

Pág. 138 PROTECCIÓN CORPORAL

Pág. 141 PROTECCIÓN FACIAL

Pág. 142 CORTINAS Y MANTAS

SEGURIDAD

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Sistema de visión TRUE COLOR “Color Verdadero”.
- ✓ Los colores se ven de forma más clara y nítida, el soldador puede ver mejor logrando soldaduras más precisas y de mayor calidad.
- ✓ Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GMAW y FCAW) normal y Tig (GTAW) normal.
- ✓ Sombra variable de 5 a 9 y de 9 hasta 13.
- ✓ Botones internos con pantalla digital.

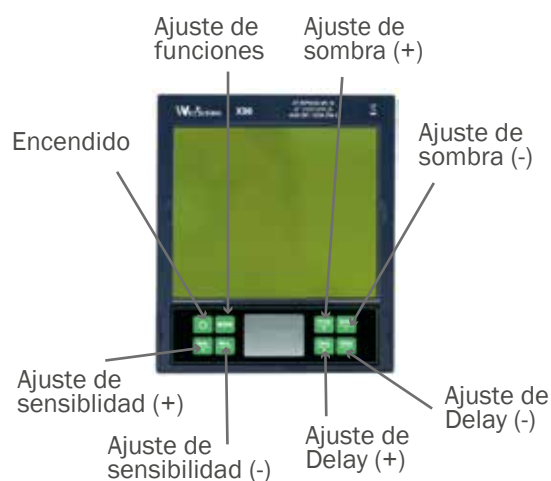


Weld500® True Color Panorámica
WLD*SCAR-AH-7-X98



**COLORES
REALES**

**NUEVO
DISEÑO**



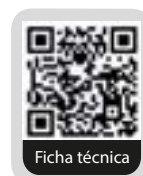
ESPECIFICACIONES

Mica Exterior	WLD*SCAR-X98-ME
Mica Interior	WLD*SCAR-X98-MI
Área de Visión	82 X 98 mm.
Velocidad	1/30'000 segundo
Control de Sombra	Botones internos
Delay	0.1/0.90 segundos.
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

INCLUYE:

1 Juego de micas internas y externas de repuesto.

PRESENTACIÓN: 1 pieza

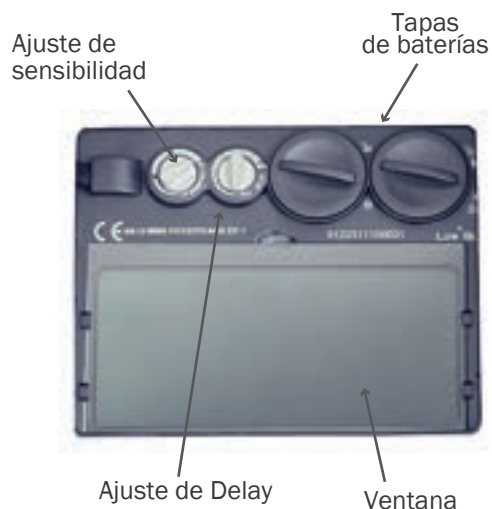


CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Sistema de visión TRUE COLOR (Color Verdadero).
- ✓ Los colores se ven de forma más clara y nítida, el soldador puede ver mejor logrando soldaduras más precisas y de mayor calidad.
- ✓ Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GMAW y FCAW) normal y Tig (GTAW) normal.
- ✓ Protección contra rayos UV/IR como sombra 15.
- ✓ Sombra variable de 9 a 13.
- ✓ Led interno indicador de batería baja.



Careta Weld500® sombra variable True Color
WLD*SCAR-WH8000-TC



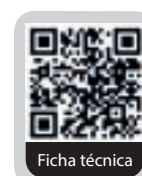
ESPECIFICACIONES

Mica Exterior	WLD*SV-XA-2007
Mica Interior	WLD*SV-XA-2004
Área de Visión	42 X 92 mm.
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla externa
Delay	0.15/0.80 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

INCLUYE:

1 Juego de micas internas y externas de respuesto.

PRESENTACIÓN: 1 pieza

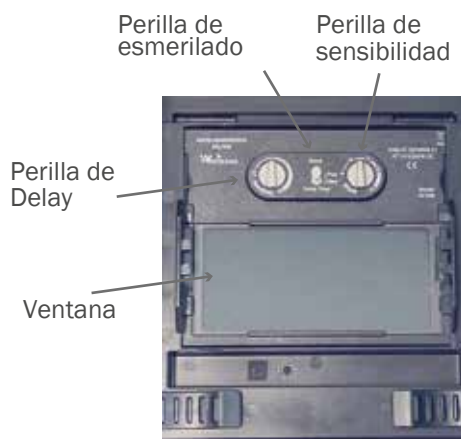


CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para soldadura Tig desde 10 AMP, electrodo revestido y MIG normal.
- ✓ Sombra variable de 9 a 13 con control interno.
- ✓ Baterías de litio solares.
- ✓ Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 segundo.
- ✓ Control de selección para ajuste de Delay / esmerilado.



Careta Weld500® Modelo Racing
WLD*SCAR-AH-4-CSI



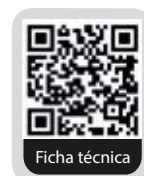
ESPECIFICACIONES

Mica Exterior	WLD*SV-CR39-G / WLD*SCAR-AH4-9907
Mica Interior	WLD*SCAR-AH4-9908
Suspensión	WLD*SCAR-AP4-AH4
Área de Visión	92 X 42 mm
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla interior
Delay	0.20/0.5 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

INCLUYE:

- 2 bandanas de repuesto.
- 2 micas internas.
- 2 micas externas.
- 1 práctica bolsa.

PRESENTACIÓN: 1 pieza



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) y Mig (GMAW y FCAW) normal.
- ✓ Botón de sensibilidad.
- ✓ Sombra variable 9 a 13.
- ✓ Velocidad de oscurecimiento 1/25,000 segundo.



Careta Weld500® Color azul con flamas
WLD*SCAR-WH8000-FA



ESPECIFICACIONES

Mica Exterior	WLD*SV-XA-2007
Mica Interior	WLD*SV-XA-2004
Suspensión	WLD*SCAR-WH8000-SUS
Área de Visión	92 X 42 mm
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla exterior
Delay	0.15/0.8 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

INCLUYE:

1 Juego de micas internas y externas de respaldo.

PRESENTACIÓN: 1 pieza



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para soldadura con electrodo revestido (SMAW) y Mig (GMAW y FCAW) normal.
- ✓ Tamaño del cartucho 110 x 90 x 8 mm.
- ✓ Sombra variable.
- ✓ Protección contra rayos UV/IR como sombra 15.



Careta electrónica Weld500®
WLD*SCAR-WH3521



ESPECIFICACIONES

Mica Exterior	WLD*SV-3521-EX
Mica Interior	WLD*SV-3521-IN
Área de Visión	92 X 42 mm.
Velocidad	1/25'000 segundo
Control de Sombra	Perilla externa
Delay	0.15/0.80 segundos
Control de Sensibilidad	Si
Baterías Reemplazables	Si

INCLUYE:

1 Juego de micas internas y externas de respaldo.

PRESENTACIÓN: 1 pieza



Ficha técnica

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Para soldadura con electrodo revestido (SMAW), Mig (GTAW y FCAW) y Tig (GTAW).
- ✓ Combinación de careta de sombra fija con soporte para casco.
- ✓ Ventana levantara de 2" X 4 - 1/4" (tamaño estándar) facilita la inspección sin necesidad de quitarse la careta.
- ✓ Fácil de montar en todos los cascos de seguridad que tengan visera frontal, con o sin ranuras.
- ✓ Novedoso sistema porta vidrios.
- ✓ Resistencia a las salpicaduras.
- ✓ Más resistente y liviana que las caretas de fibra de vidrio.
- ✓ Adaptadores de plástico para colocarse a cualquier casco de seguridad.



Careta fija Weld500® para casco ventana levantara

WLD*SCAR-J2740



Ficha técnica



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Careta con ventana fija de 4-1/2" x 5-1/4" fabricada en plástico de alta resistencia y diseño estrecho que favorece su uso en lugares reducidos.
- ✓ El diseño de la careta se extiende en la parte inferior y superior brindando mayor protección al soldador.
- ✓ Cumple con ANSI Z87.1.



Careta no electrónica ventana fija color negro Weld500®

WLD*SCAR-J2714



Ficha técnica



INCLUYE:

- Suspensión de matraca
- Un juego de vidrios.

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Mayor resistencia a las rayaduras que el policarbonato.
- ✓ Vida útil de 5 a 10 veces que el vidrio.
- ✓ Minimiza las salpicaduras de soldadura.
- ✓ Provee mayor seguridad y es más ligera que el vidrio.
- ✓ Ahorro en costos.

MICAS ANTI-CHISPAS MONÓMERO CR-39

Mica 2" X 4.25" monómero CR39.

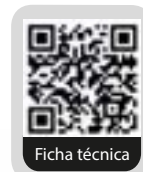
WLD*SV-CR39-C

PRESENTACIÓN: 100 piezas.

Mica 4.5" X 5.25" monómero CR39.

WLD*SV-CR39-G

PRESENTACIÓN: 50 piezas.



MICAS DE SEGURIDAD (POLICARBONATO)

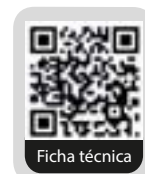
No. de Parte	Descripción	Aplicación / Careta	Presentación
WLD*SCAR-X98-MI	Mica interior de 9.8 X 8.2 cm	True Color AH-7-X98	10 piezas
WLD*SCAR-X98-ME	Mica exterior de 12 X 13.7 cm	True Color AH-7-X98	10 piezas
WLD*SV-XA-2004	Mica interior de 9.5 X 5 cm	WH4000-WH8000FA-WH4000B-WH4000Y	10 piezas
WLD*SV-XA-2007	Mica exterior de 12 X 9.9 cm	WH8000FA	10 piezas
WLD*SCAR-AH4-9907	Mica exterior de 12.1 X 13.75 cm	Racing AH-4 / AH4-CSI	10 piezas
WLD*SCAR-AH4-9908	Mica interior de 9.93 X 4.54 cm	Racing AH-4	10 piezas
WLD*SV-440	Polycarbonato claro 2" X 4.25"	Estándar / SE2711-SE2740-SE2741	100 piezas
WLD*SV-442	Polycarbonato claro 4.5" X 5.25"	Panorámico / 15134-SE2714	50 piezas
WLD*SV-445	Mica exterior 10.8 X 8.9 cm	Serie WH4000	10 piezas



WLD*SCAR-AH4-9907



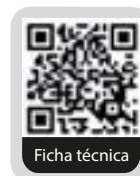
WLD*SV-442



POLICARBONATO DE AUMENTO

PRESENTACIÓN: 50 piezas.

No. de Parte	Número de dioptría
WLD*SV-146-100	1.00 dioptrías
WLD*SV-146-125	1.25 dioptrías
WLD*SV-146-150	1.50 dioptrías
WLD*SV-146-175	1.75 dioptrías
WLD*SV-146-200	2.00 dioptrías
WLD*SV-146-225	2.25 dioptrías
WLD*SV-146-250	2.50 dioptrías

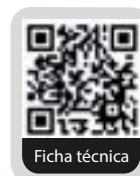


Ficha técnica

CRISTALES

- ✓ Los vidrios de sombra sirven para proteger al soldador contra los rayos de la soldadura.
- ✓ Disponibles en varias sombras.
- ✓ Nunca use sombra 6 en soldadura eléctrica, MIG o TIG.

No. de Parte	Descripción	Presentación
WLD*SV-205-6NB	Cristal sombra 6 de 50 mm biselado	100 piezas
WLD*SV-105-10W	Cristal sombra 10 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-11W	Cristal sombra 11 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-12W	Cristal sombra 12 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-13W	Cristal sombra 13 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-105-14W	Cristal sombra 14 2" X 4.25" biselado	100 piezas
WLD*SV-107-10N	Cristal sombra 10 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas
WLD*SV-107-11N	Cristal sombra 11 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas
WLD*SV-107-12N	Cristal sombra 12 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas
WLD*SV-107-14N	Cristal sombra 14 4.5" X 5.25" biselado	50 piezas



Ficha técnica

CRISTALES CLAROS NO BISELADOS

Para gafa 50 mm

PRESENTACIÓN: 100 piezas.

WLD*SV-205-CC



Ficha técnica

LENTE NEMESIS CLARO

SKC*25676

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO ESPEJO

SKC*25688

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS AZUL ESPEJO

SKC*14481

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS SOMBRA 5

SKC*25671

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Para corte y soldadura con oxi-gas.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO

SKC*22611

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón rojo.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE

SKC*25679

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS INDOOR OUTDOOR

SKC*25685

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Para aplicaciones donde se requiere moverse de lugares abiertos a cerrados.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS ÁMBAR

SKC*25659

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón negro.
- ✓ Para uso en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE

SKC*22608

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón camuflaje.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS ÁMBAR

SKC*22610

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón camuflaje.
- ✓ Para uso en lugares cerrados ya que mejora la visibilidad.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS BRONCE

SKC*19644

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón camuflaje.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO ANTIEMPAÑANTE

SKC*22609

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón camuflaje.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS POLARIZADO CAFÉ

SKC*28637

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón café.
- ✓ Mayor claridad y contraste de color para una visión más clara.
- ✓ Ayuda a reducir la fatiga visual y el reflejo.
- ✓ Protección contra rayos UV.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS CLARO ANTIEMPAÑANTE

SKC*47388

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón plateado.
- ✓ Diseño flexible y ligero.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO ANTIEMPAÑANTE

SKC*47383

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón plateado.
- ✓ Diseño flexible y ligero.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE NEMESIS HUMO ANTIEMPAÑANTE

SKC*47387

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Armazón azul metálico.
- ✓ Diseño flexible y ligero.
- ✓ Incluye cordón sujetalentes.



LENTE DE SEGURIDAD CLARO

WLD*SVS-102-C

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Diseño ergonómico y ligero, fabricados en policarbonato.
- ✓ Cubierta endurecida.
- ✓ Puede usarse encima de los lentes de graduación.
- ✓ Protección lateral y empaque individual.



LENTE DE SEGURIDAD CLARO ANTIEMPAÑANTE

WLD*SVS-102-CAF

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Diseño ergonómico y ligero, fabricados en policarbonato.
- ✓ Cubierta endurecida.
- ✓ Puede usarse encima de los lentes de graduación.
- ✓ Protección lateral y empaque individual.



LENTE DE VISITA WELD500® CLARO

WLD*SVS111-US01

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Lentes de policarbonato con amplio campo de visibilidad.
- ✓ Protección contra impactos frontales y laterales.
- ✓ Marco estilizado de nylon ultra liviano.

WELD500®



LENTE DE SEGURIDAD GRIS/NEGRO BRILLANTE

SAF*SVS-98

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Lentes de policarbonato con amplio campo de visibilidad, suave puente nasal universal y protectores laterales periféricos con patillas ajustables.
- ✓ Diseño semicircular que sigue el contorno de la cabeza.
- ✓ Marco de nylon negro ultra liviano.



LENTE DE SEGURIDAD GRIS CUBIERTA ENDURECIDA

SAF*SVS-026

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Lentes de policarbonato con amplio campo de visibilidad.
- ✓ Marco de nylon negro ultra liviano.
- ✓ Diseño sin arcos, puente nasal, protectores laterales y patillas ajustables.



GOGGLES

GOGGLE CON CRISTALES

SAF*SV-GF18CC

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Brinda protección ocular.
- ✓ Material resistente y suave para un mejor manejo.
- ✓ Con cristales sombra 6.
- ✓ Banda elástica posterior para fácil ajuste.



GUANTE PREMIUM REFUERZO EN NUDILLOS, PALMA, DEDOS ÍNDICE Y PULGAR PARA PROCESO MIG

SAF*GSK-7438

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 14" de largo color negro.
- ✓ Cosido con hilo KEVLAR®.
- ✓ 100% Carnaza de res, interior del guante afelpado.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



Ficha técnica

GUANTE PREMIUM REFUERZO EN DEDO ÍNDICE PARA PROCESO MIG

SAF*GSK-7378

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 14" de largo, color rojo / negro.
- ✓ Cosido con hilo KEVLAR®.
- ✓ 100% Carnaza de res, interior del guante afelpado.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



Ficha técnica

GUANTE PREMIUM REFUERZO EN PALMA BLANCO/ NEGRO PARA PROCESO TIG

SAF*GT7505

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 13" de largo.
- ✓ Cosido con hilo KEVLAR®.
- ✓ 100% Carnaza de res en puño.
- ✓ 100% cuero de cabra en dedos, palma y dorso.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



Ficha técnica

GUANTE PREMIUM REFUERZO EN PALMA BLANCO/ROJO PARA PROCESO TIG

SAF*GT7518

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 13" de largo, color blanco/rojo.
- ✓ 100% carnaza de res en puño y dorso.
- ✓ Palma y dedos 100% cuero de cabra.
- ✓ Cosido con hilo Kevlar®.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



Ficha técnica

GUANTE AZUL PARA SOLDADOR

SAF*GSKA-14SD

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 14" de largo.
- ✓ Cosido con hilo KEVLAR®.
- ✓ Carnaza de res - Interior del guante afelpado.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



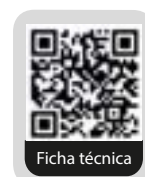
Ficha técnica

GUANTE AZUL PALMA REFORZADA PARA SOLDADOR

SAF*GSKA-14SDP

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 14" de largo.
- ✓ Cosido con hilo KEVLAR®.
- ✓ Interior del guante afelpado.
- ✓ Refuerzo de carnaza de res en la palma.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



Ficha técnica

GUANTE PARA PROCESO TIG

SAF*GT50

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ 13" de largo.
- ✓ Carnaza de res y borrego para mayor dexteridad.
- ✓ Cumple con la norma CE, EN12477 Tipo A.



Ficha técnica

PROTECTOR ALUMINIZADO PARA GUANTE WELD500®

WLD*SG-BHP06

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Fabricado con doble capa de fibra de vidrio y recubrimiento acrílico en el interior, resistente a la flama y agua.
- ✓ Cosido y reforzado para mayor durabilidad.
- ✓ Cinco capas de material aluminizado en el exterior.
- ✓ Protege la parte trasera del guante del soldador contra salpicaduras de soldadura y altas temperaturas.
- ✓ Incrementa la duración de los guantes.



Ficha técnica

GUANTES DE NITRILLO MICROPOROSO

SAF*GNS3 Talla 8,9 y 10

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Para el manejo de pantallas touch quitarse los guantes.
- ✓ Para aplicaciones aceitosas (componentes lubricados).
- ✓ Para uso en la industria petrolera, metal-mecánica, ensamble de motores y manejo de alambres.

EN388: 4131 Calibre: 15
Material: nylon / spandex
Palma: nitrilo microporoso



GUANTES ANTICORTE NIVEL 5

SAF*GHP2 Talla 8,9 y 10

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Resistencia al corte nivel 5.
- ✓ Polietileno de alta densidad con fibra de vidrio recubierto de poliuretano gris.
- ✓ Para uso en la manipulación de herramientas para corte, materiales filosos como el vidrios, láminas, cerámicas, etc.

EN388: 4543 Calibre: 13
Material: polietileno AD / fibra de vidrio
Palma: poliuretano



GUANTES DE LÁTEX TEXTURIZADO

SAF*GL1P Talla 8,9 y 10

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Resistente a bajas temperaturas.
- ✓ Elasticidad, flexibilidad y suavidad.
- ✓ Agarre superior para superficies mojadas y secas.
- ✓ Ideal para la industria alimenticia, labores de ensambles, trabajos con herramientas manuales, madera, construcción y jardinería.

EN388: 3131 Calibre: 13
Material: poliéster
Palma: látex texturizado



GUANTES DE NITRILLO EXTRA PESADO

SAF*GNA3 Talla 8,9 y 10

PRESENTACIÓN: 12 piezas.

- ✓ Soporte interno de algodón tipo Jersey.
- ✓ Para manejo de piezas pesadas, metálicas (fierros, aceros etc), trabajos con materiales abrasivos.
- ✓ Impermeable a los líquidos refrigerantes, grasas y aceites.
- ✓ Alta resistencia a las rasgaduras.

EN388: 4121
Material: nitrilo extra pesado / algodón



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Fácil montaje de la suspensión.
- ✓ Protección contra impactos y usos generales.
- ✓ Uso en industrias de construcción, minería, transporte, petróleo y gas.

KIT DE PROTECTOR FACIAL CLARO DE PVC CON BRAQUET

SAF*PF-2000

PRESENTACIÓN: 1 kit

INCLUYE:

- Suspensión
- Soporte
- Protector facial



PROTECTOR FACIAL CLARO DE PVC

SAF*PF-2001

PRESENTACIÓN: 1 pieza

PROTECTOR FACIAL CLARO DE POLICARBONATO

SAF*PF-2002

PRESENTACIÓN: 1 pieza



BRAQUET PARA PROTECTOR FACIAL

SAF*PF-ABS

PRESENTACIÓN: 1 pieza

Para uso con casco.



CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Cortinas transparentes para soldar.
- ✓ Mejora la visibilidad del soldador al momento del arco.
- ✓ Vulcanizado en los cuatro lados y con ojillos de metal.
- ✓ Elimina los rayos ultravioleta y minimiza el resplandor del arco.

** Las medidas incluyen el área del doblez para los ojillos.

No. de Parte	Alto X Ancho mts.
WLD*SP-6636	1.82 X 1.82 **
WLD*SP-6848-25	1.82 X 2.43 **

WELD500®



Ficha técnica

CORTINAS INSTANTÁNEAS

Para hacer la cortina a la medida:

- 1- Corte el ancho deseado.
- 2- Coloque en el área designada, ya que viene con ojillos metálicos cada 20 cm.

No. de Parte	Alto X Ancho mts.
WLD*SP-C675P-OR	Rollo de cortina instantánea naranja 1.83 mts X 22.86, 14 mil.
WLD*CRT-M668	Marco negro para cortina de 6' X 6' a 8'.

MANTAS PROTECTORAS

- ✓ Para proteger equipos y personal en las área de operación, soldadura, corte con flama, esmerilado, fundición etc.
- ✓ Fabricadas con telas de fibra de vidrio.

No. de Parte	Descripción
WLD*MP5525-906	1.52 X 1.52 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.
WLD*MP6636-906	1.82 X 1.82 mt, fibra de vidrio, vermiculita 24 oz.



Ficha técnica



MEDICINAL

ÍNDICE

Pag. 145 KIT DE OXÍGENO MEDICINAL

Pag. 145 CILINDRO TIPO “E” DE ALUMINIO

Pag. 145 CARRO PORTA CILINDRO

Pag. 146 KIT DE TRASVASADO

Pag. 146 REGULADORES MEDICINALES

Pag. 147 MANIFOLDS

MEDICINAL

KIT DE OXÍGENO MEDICINAL

MEDICINAL

CONTIENE:

- ✓ 1 Cilindro tipo E de aluminio.
- ✓ 1 Carro portacilindro de acero.
- ✓ 1 Regulador medicinal para uso con cilindros portátiles.



CILINDRO TIPO E

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Fabricados en USA.
- ✓ Presión de trabajo 2'015 psi.
- ✓ Incluyen válvula medicinal CGA-870.
- ✓ Cilindro fabricado con aluminio, ligero y resistente.
- ✓ Cumplen con el departamento de transporte (DOT) en USA y Canadá (TC).



CARRO PORTA CILINDRO

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Fabricados en CHINA.
- ✓ Canastilla portacilindro de acero.
- ✓ Carro portacilindro fabricado en Aluminio.
- ✓ Ruedas de plástico sólido y goma de 150 mm de diámetro.



145

KIT PORTATIL CON CILINDRO TIPO E MIN*MEDKIT-E



DE ALUMINIO MIN*ME-8700

Capacidad:



FOR*PX-1040



REGULADOR OXÍGENO MEDICINAL CGA-540

KIM*YR-87A

- ✓ Resistente diafragma de neopreno.
- ✓ Presión máxima de entrada 3'000 PSI.
- ✓ Carátulas de 2" de diámetro de fácil lectura.
- ✓ Regulador medicinal con niple y tuerca CGA-540.



REGULADOR MEDICINAL CGA-870

KIM*870-15-H

- ✓ Presión máxima de entrada 3'000 PSI.
- ✓ Regulador medicinal para uso con cilindros portátiles.
- ✓ Diseño compacto con cuerpo de aluminio de peso ligero.



REGULADOR OXÍGENO MEDICINAL CGA-540

WES*M1-540-15FG

- ✓ Resistente diafragma de neopreno.
- ✓ Presión máxima de entrada 3'000 PSI.
- ✓ Carátulas de 2" de diámetro de fácil lectura.
- ✓ Regulador medicinal con niple y tuerca CGA-540.
- ✓ Fabricados en USA.



KIT DE TRASVASADO 5-3 PIGTAILS CON GUARDA

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Un sistema típico consta de un cabezal para los cilindros de suministro, un regulador para controlar la presión de llenado, un regulador de vacío para la evacuación de los cilindros llenos y un cabezal de llenado que incluye manómetros, orificios de control de flujo y válvulas para cada cilindro que se llena.
- ✓ Diseñados y fabricados para ser un medio seguro y rentable de trasvase de oxígeno médico.
- ✓ Permiten la expansión para cumplir con futuros requerimientos.



WES*TS9-5-3G

MANIFOLDS

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Diseñados para aplicaciones medicinales o industriales en donde se requiere de suministro ininterrumpido de gas.
- ✓ Sistemas que cambian automáticamente desde la bancada primaria a la secundaria.
- ✓ Cumplen con las normas NFPA-99 2012 y NOM-197-SSA1-2000. Se limpian para el uso específico del gas que va a usarse.
- ✓ Probados en planta para verificar su desempeño. Fácil de instalar y de usar.

TABLA DE PRESIONES Y CONSUMOS

Aplicación del manifold	Tipo de manifold	Máxima presión de entrada PSIG	Presión de salida PSIG ajustable	Máximo flujo SCFH
Medicinal	AGM2	3'000	30 a 55	1'200
	AGM2 (CO2 Y N2O)	2'000	30 a 55	35
	AGM2HL (con calentador para CO2 y N2O)	2'000	30 a 55	500
	AGM2HP	3'000	50 a 200	1'200
Medicinal	FHM2	3'000	30 a 70	2'000
	FHM2 (CO2 Y N2O)	2'000	30 a 70	35
	FHM2HL (con calentador para CO2 y N2O)	2'000	30 a 70	500
	FHM2HP	3'000	100 a 190	3'000
Industrial	BI	3'000	30 a 125	1'200
	BI (ACETILENO)	400	0 a 15	300
	BI (LPG)	400	0 a 30	400
	BI (CO2 Y N2O)	2'000	30 a 125	35
	BIHL (con calentador para CO2 y N2O)	2'000	30 a 125	500
	BIHP	3'000	50 a 200	1'200

****Sobre pedido**



WES*AGM2-9



WES*FHM2



WES*BI

SELECCIÓN DEL TIPO DE GAS Y CONEXIÓN USADA EN EL MANIFOLD ASÍ COMO LA CANTIDAD DE CILINDROS

Gas / Conexión CGA	Cilindros lado izquierdo x cilindros lado derecho
1 Acetileno/CGA-510	1 x 1 = 2
1A Acetileno/CGA-300	2 x 2 = 4
2 Aire/CGA-349	3 x 3 = 6
3 Argón/CGA-580	4 x 4 = 8
4 Bióxido de Carbono CO2/CGA-320	5 x 5 = 10
5 Helio/CGA-580	6 x 6 = 12
6 Hidrógeno/CGA-350	7 x 7 = 14
6A Mezclas de argón-metano/CGA-350	8 x 8 = 16
7 Nitrógeno/CGA-580	9 x 9 = 18
7A Aire industrial ó Nitrógeno OP/CGA-590	10 x 10 = 20
8 Óxido nitroso N2O/CGA-326	
9 Oxígeno/CGA-540	
10 Gas licuado de petróleo (LPG)/CGA-510	



Ejemplo de configuración:

BIHP

—

9

1

10

Manifold para uso industrial
Presión de entrada de 3'000 psig máx
Presión de salida entre 50 y 200 PSIG
Flujo máximo 1'200 SCFH

Para gas oxigeno

5 cilindros por lado

DEWARS

CARACTERÍSTICAS:

- ✓ Diseñados para monitorear y controlar los cilindros criogénicos o Dewars, el sistema cambia automáticamente de la bancada primaria a la secundaria y al girar la palanca el sistema se resetea e indica la bancada en uso.
- ✓ Se pueden conectar hasta tres Dewars por lado. Para ordenar el manifold adecuado defina la presión y consumo de gas, a continuación el tipo de gas y finalmente la cantidad de Dewars en el sistema.

SELECCIÓN DEL TIPO DE GAS Y CONEXIÓN QUE SE USARÁ EN EL MANIFOLD

Gas / Conexión CGA	
3	Argón/CGA-580
4	Bióxido de Carbono CO2/CGA-320
5	Helio/CGA-580
7	Nitrógeno/CGA-580
8	Óxido nitroso N2O/CGA-326
9	Oxígeno/CGA-540



PRESIONES Y CONSUMOS

Tipo de manifold	Mínima presión de entrada PSIG	Máxima presión de entrada PSIG	Presión de salida PSIG ajustable	Máximo flujo SCFH
Modelo LC (Sobre pedido)	125 PSIG	350 PSIG	40 a 85 PSIG	750 PSIG
Modelo LCHP (Sobre pedido)	250 PSIG	350 PSIG	40 a 180 PSIG	800 PSIG

MANIFOLDS

DE RESPALDO

Diseñados para trabajar como respaldos en aplicaciones medicinales en cumplimiento con las normas NFPA-99 2012 y NOM-197-SSA1-2000 o como manifolds manuales en donde no se requiere suministro de gas de manera ininterrumpida.



WES*MS-9-3



WES*MD-9-4

Ejemplos de números de parte de manifolds manuales para oxígeno:

**Sobre pedido

# de parte	Descripción
WES*MD-9-2	Manifold duplex oxígeno CGA-540 1x1
WES*MD-9-4	Manifold duplex oxígeno CGA-540 2x2
WES*MD-9-6	Manifold duplex oxígeno CGA-540 3x3
WES*MD-9-8	Manifold duplex oxígeno CGA-540 4x4
WES*MD-9-10	Manifold duplex oxígeno CGA-540 5x5
WES*MD-9-12	Manifold duplex oxígeno CGA-540 6x6
WES*MD-9-20	Manifold duplex oxígeno CGA-540 10x10

# de parte	Descripción
WES*MS-9-2	Manifold simplex oxígeno CGA-540 2 cilindros
WES*MS-9-3	Manifold simplex oxígeno CGA-540 3 cilindros
WES*MS-9-4	Manifold simplex oxígeno CGA-540 4 cilindros
WES*MS-9-5	Manifold simplex oxígeno CGA-540 5 cilindros
WES*MS-9-6	Manifold simplex oxígeno CGA-540 6 cilindros
WES*MS-9-7	Manifold simplex oxígeno CGA-540 7 cilindros
WES*MS-9-8	Manifold simplex oxígeno CGA-540 8 cilindros
WES*MS-9-10	Manifold simplex oxígeno CGA-540 10 cilindros
WES*MS-9-12	Manifold simplex oxígeno CGA-540 12 cilindros

PRESIONES Y GASES:

Modelo de manifold presión de trabajo	Gas / Conexión CGA	Total de cilindros
MD / MS	1 = Acetileno/CGA-510	1, 2, 3, 4, etc.
Acetileno: 0 a 15 PSIG	1A = Acetileno/CGA-300	
LPG: 0 a 45 PSIG	2 = Aire/CGA-349	
El resto de los gases: 20 a 160 PSIG	3 = Argón/CGA-580	
MDHP / MSHP	4 = Bióxido de Carbono CO2/CGA-320	
Solo disponibles para gases	5 = Helio/CGA-580	
no combustibles.	6 = Hidrógeno/CGA-350	
Oxígeno: 140 a 450 PSIG	6A = Mezclas de Argón-metano/CGA-350	
El resto de los gases: 140 a 300 PSIG	7 = Nitrógeno/CGA-580	
	7A = Aire industrial ó Nitrógeno OP/CGA-590	
	8 = Óxido nitroso N2O/CGA-326	
	9 = Oxígeno/CGA-540	
	10 = Gas licuado de petróleo (LPG)/CGA-510	



WELD500®

CORTEC®



safe100®



CONTÁCTANOS

Oficina Matriz
Saturno #11 Col. Nueva Ind. Vallejo
Gustavo A. Madero, Ciudad de México C. P. 07700
Tel. (55) 5747-6600

Sucursal Monterrey
Isidoro Sepúlveda #550 int. 9 Parque Ind. Titán
Apodaca, Nuevo León C. P. 66633
Tels. (81) 1970-9900 al 20

 www.okila.net

  /OKILAMEXICO

 contactoweb@okila.com.mx